

Принадлежности	Стр.
IR-монитор, IR-модуль	841
Дифференциальный датчик давления (DDG)	768
IF-модули	802
Система регулирования VR-HVAC	751
Система регулирования CSe-HVAC	761
Система регулирования SSe-HVAC	769



Wilo-CronoTwin-DL-E, эффективный



Тип

Электронно регулируемый сдвоенный насос с сухим ротором в исполнении Inline, с фланцевым соединением и автоматической регулировкой мощности

Применение

Для перекачивания воды систем отопления (согласно VDI 2035), водогликолевой смеси и охлаждающей и холодной воды без абразивных веществ в системах отопления, кондиционирования и охлаждения

Обозначение

Пример	DL-E 50/170-7,5/2-R1
DL-E	Сдвоенный насос с электронным регулированием
50	Номинальный внутренний диаметр присоединения к трубопроводу D
170	Номинальный внутренний диаметр рабочего колеса
7,5	Номинальная мощность электродвигателя P ₂ в кВт
2	Число полюсов
R1	Исполнение без датчика давления

Особенности/преимущества продукции

- Экономия электроэнергии за счет встроенной электронной системы регулирования мощности
- Простое управление благодаря технологии «красная кнопка» и дисплею
- Различные режимы работы: Основной/резервный режим и режим параллельной работы насосов
- Настраиваемые коэффициенты отклонения, адаптированные для систем отопления и кондиционирования
- Встроенная полная защита электродвигателя (термодатчик) с электронной системой отключения

Технические характеристики

Допустимая перекачиваемая среда (другие среды по запросу)

Вода систем отопления (согласно VDI 2035)	•
Водогликолевая смесь (при доле гликоля 20-40 об. % и температуре перекачиваемой среды ≤ 40 °C)	•
Охлаждающая и холодная вода	•

• = допустимо, - = не допустимо

Технические характеристики

Масляный теплоноситель

Специальное исполнение за дополнительную плату

Допустимая область применения

Диапазон температур при макс. температуре окружающей среды +40 °C

-20...+140 °C (в зависимости от перекачиваемой среды)

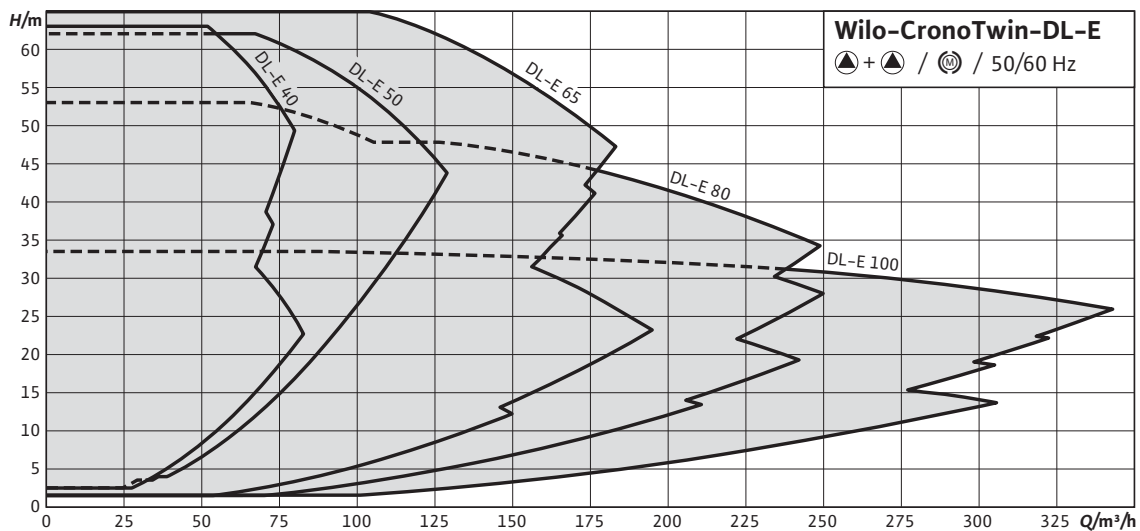
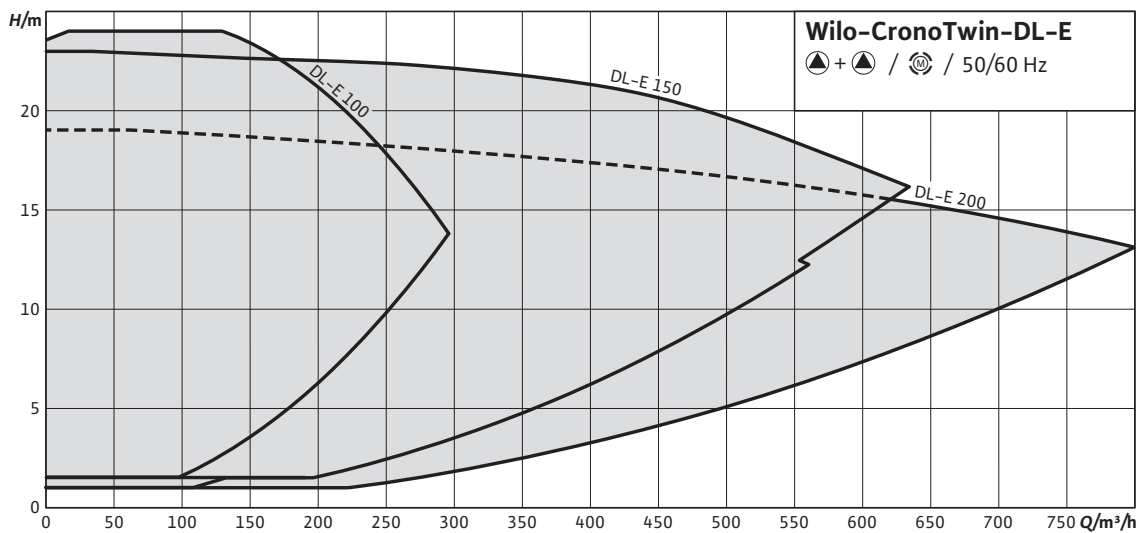
• = допустимо, - = не допустимо

Технические характеристики	
Номинальное давление <i>PN</i>	13 бар (до +140 °C) 16 бар (до +120 °C)
Электроподключение	
Подключение к сети	3~440 V ±10%, 50/60 Hz 3~400 V ±10%, 50/60 Hz 3~380 V -5%/+10%, 50/60 Hz
Мотор/электроника	
Встроенная полная защита мотора	•
Степень защиты	IP 55
Класс изоляции	F
Создаваемые помехи	EN 61800-3

• = допустимо, - = не допустимо

Технические характеристики	
Помехозащищенность	EN 61800-3
Материалы	
Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

• = допустимо, - = не допустимо



Отопление, кондиционирование, вентиляция

Оснащение/функции**Режимы работы**

- Др-с для постоянного перепада давления
- Др-в для переменного перепада давления
- Управление PID
- Режим управления (n=постоян.)

Панель управления

- «Красная кнопка» и дисплей

Ручное управление

- Настройка требуемого перепада давления
- Настройка частоты вращения (режим ручного управления)
- Настройка режимов работы
- Регулировка момента ВКЛ./ВЫКЛ. насоса
- Настройка всех рабочих параметров
- Квитирование ошибок

Внешнее управление

- Управляющий вход «Выкл. по приоритету»
- Управляющий вход «Внешняя смена насосов» (действует только в режиме работы сдвоенного насоса)
- Аналоговый вход 0–10 В, 0–20 мА для ручного режима управления (DDC) и дистанционного изменения заданного значения
- Аналоговый вход 2–10 В, 4–20 мА для ручного режима управления (DDC) и дистанционного изменения заданного значения
- Аналоговый вход 0–10 В для сигнала фактического значения датчика давления
- Аналоговый вход 2–10 В, 0–20 мА, 4–20 мА для сигнала фактического значения датчика давления

Сигнализация и индикация

- Обобщенная сигнализация неисправности SSM
- Обобщенная сигнализация рабочего состояния SBM

Обмен данными

- ИК-интерфейс для дистанционного обмена данными с IR-монитором/IR-картой памяти
- Гнездо для Wilo IF-модулей (Modbus, BACnet, CAN, PLR, LON) для подключения к автоматизированной системе управления зданием

Функции защиты

- Полная защита электродвигателя со встроенной электронной системой отключения
- Блокировка доступа

Управление сдвоенными насосами (сдвоенный насос или два одинарных насоса)

- Режим работы «основной/резервный» (автоматическое переключение при неисправности)

- Основной/резервный режим работы Смена работы насосов через 24 часа
- Режим совместной работы двух насосов
- Режим совместной работы двух насосов (включение и отключение при пиковой нагрузке с оптимизацией по КПД)

Комплект поставки

- Насос
- Инструкция по монтажу и эксплуатации

Опции

- Вариант ...-R1 без дифференциального датчика давления
- Вариант ...-L1 с рабочим колесом из бронзы (за отдельную плату)
- Вариант ...-H1 с корпусом из чугуна с шаровидным графитом (за отдельную плату)
- Вариант ...-S1/-S2 с особым скользящим торцевым уплотнением (за отдельную плату)

Принадлежности

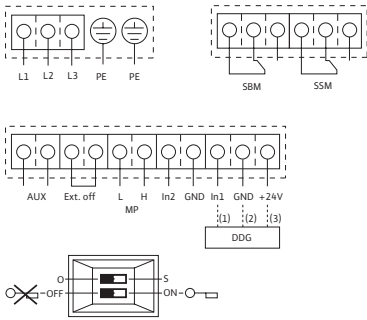
- 3 консоли с крепежным материалом для монтажа на фундаменте
- Фланцевые заглушки для корпуса сдвоенного насоса
- IR-монитор, IR-модуль
- IF-модуль PLR для соединения с PLR/интерфейсным преобразователем
- IF-модуль LON для соединения с сетью LONWORKS
- IF-модуль BACnet
- IF-модуль Modbus
- IF-модуль CAN
- Система регулирования VR-HVAC
- Система регулирования CSe-HVAC
- Система регулирования SSe-HVAC
- Дифференциальный датчик давления (DDG)

Общие указания – директивы ErP (экологический дизайн)

- Базовое значение MEI для насосов с оптимальным КПД $\geq 0,70$.
- КПД насоса с откорректированным рабочим колесом, как правило, ниже КПД насоса с полным диаметром рабочего колеса. За счет корректировки рабочего колеса насос настраивается на определенную рабочую точку, в результате чего снижается энергопотребление. Индекс минимальной эффективности (MEI) относится к полному диаметру рабочего колеса.
- При различных рабочих точках данный насос может работать эффективнее и экономичнее, если, например, управление его работой осуществляется путем регулирования переменной частоты вращения, благодаря которому насос адаптируется к характеристикам соответствующей системы.

- Информацию по базовому значению эффективности см. на интернет-странице www.eurogump.org/efficiencycharts.
- На насосы, потребляющие мощность > 150 кВт, или имеющие подачу $Q_{\text{БЕР}} < 6 \text{ м}^3/\text{ч}$, не распространяются требования по экологическому проектированию водяных насосов. Поэтому значение MEI не указывается.

Схема подключения



- L1, L2, L3: Подключение к сети: 3~440 В ±10 %, 50/60 Гц; 3~400 В ±10 %, 50/60 Гц; 3~380 В -5 %/+10 %, 50/60 Гц
- PE: Подключение заземляющего провода
- DDG: Подключение дифференциального датчика давления
- In1 (1): Вход фактического значения 0 – 10 В/0 – 20 мА; 2 – 10 В/4 – 20 мА
- GND (2): Общий контакт для In1 и In2
- + 24 В (3): Выход постоянного напряжения для внешнего потребителя/ датчика. Макс. нагрузка 60 мА
- In2: Вход заданного значения 0 – 10 В/0 – 20 мА; 2 – 10 В/4 – 20 мА
- MP: Multi Pump, интерфейс для управления сдвоенным насосом
- Ext. off: Управляющий вход «Выкл. по приоритету»
 Посредством внешнего беспотенциального контакта насос можно включить или выключить (24 В пост. тока/10 мА).
- SBM:* беспотенциальная обобщенная сигнализация рабочего состояния (переключающий контакт по VDI 3814)
- SSM:* беспотенциальная обобщенная сигнализация неисправности (переключающий контакт по VDI 3814)
- AUX: Внешняя смена работы насосов (только в режиме работы – сдвоенного насоса). Посредством внешнего беспотенциального контакта можно провести смену насосов (24 В пост. тока/10 мА)
- Микropере-1: Переключение между рабочим (O) и сервисным (S) режимом (кнопка)
- Опция: IF-модули для подключения к автоматизированной системе управления зданием
- * Допустимая нагрузка на контакты SBM и SSM:
 мин.: 12 В пост. тока/10 мА
 макс.: 250 В перем. тока/1 А

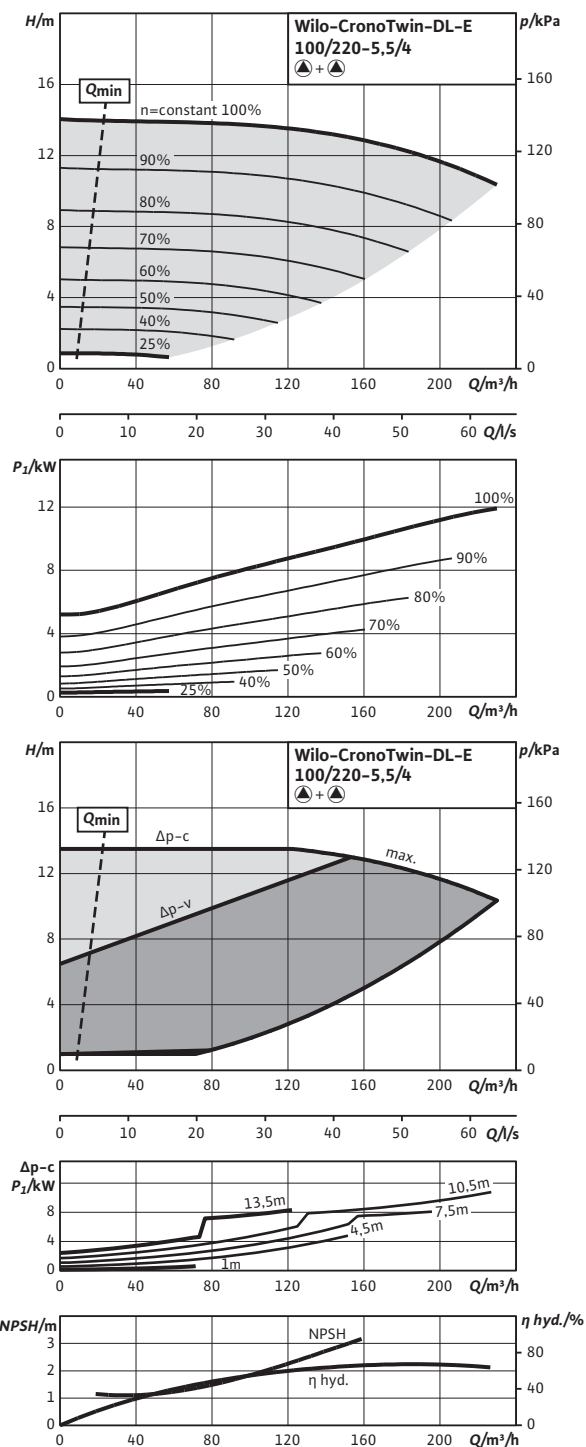
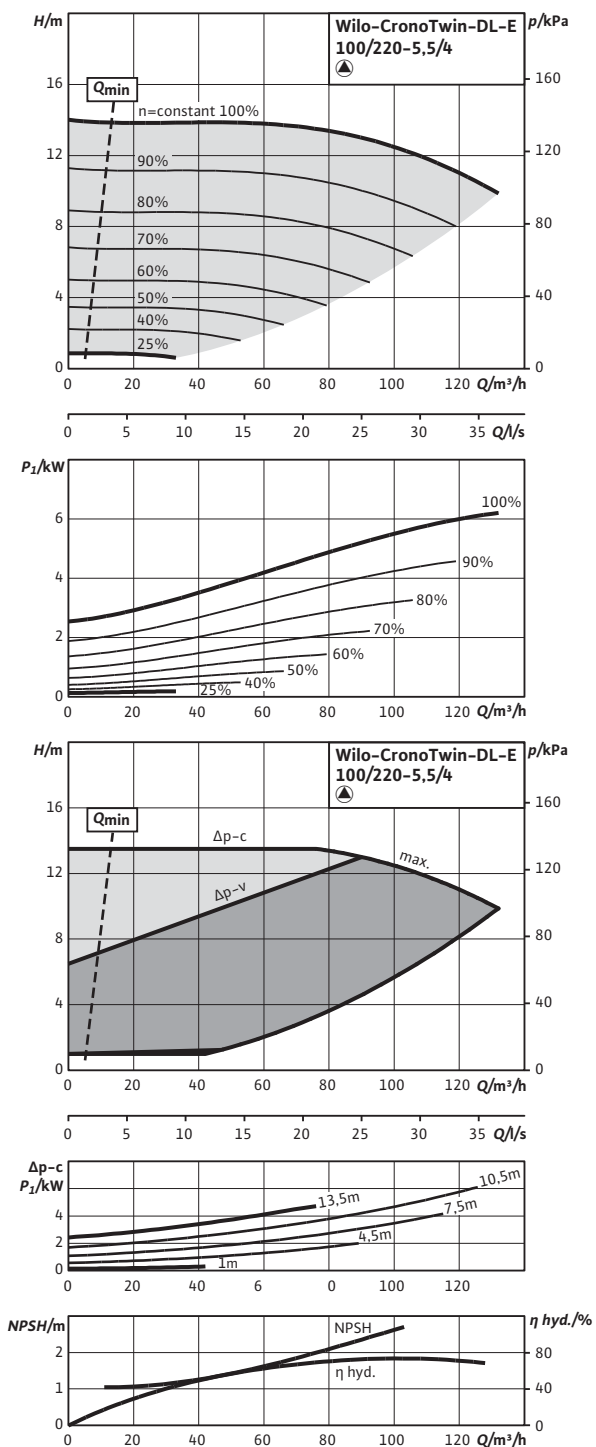
Отопление, кондиционирование, вентиляция

Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/220-5,5/4
 (4-полюсный, работа одного насоса)

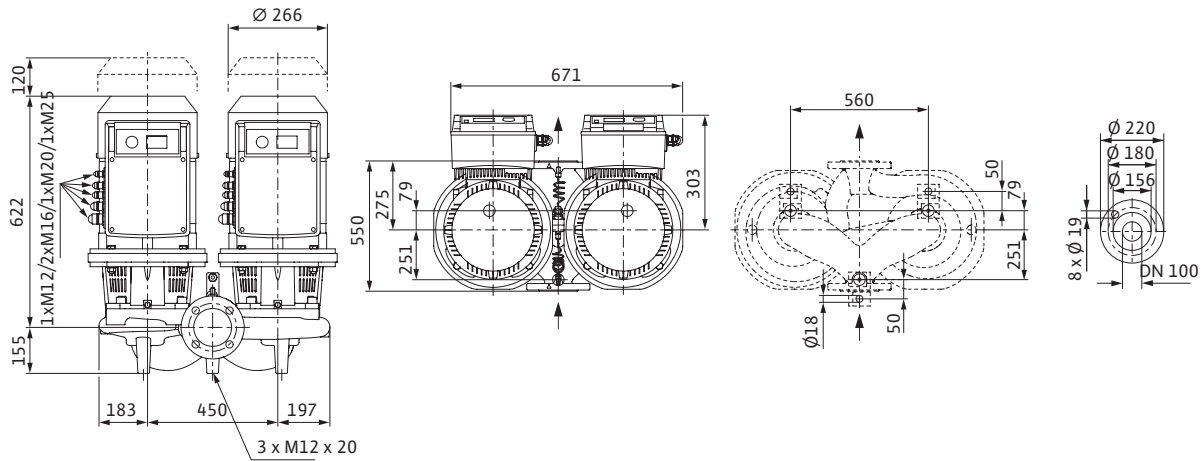
Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/220-5,5/4
 (4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 100/220-5,5/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	100/220-5,5/4	100/220-5,5/4-R1
Арт.-№	2115545	2115563
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL100/220-5,5/4	IL100/220-5,5/4
Вес, прим. <i>m</i>	273 кг	273 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 100

Данные мотора

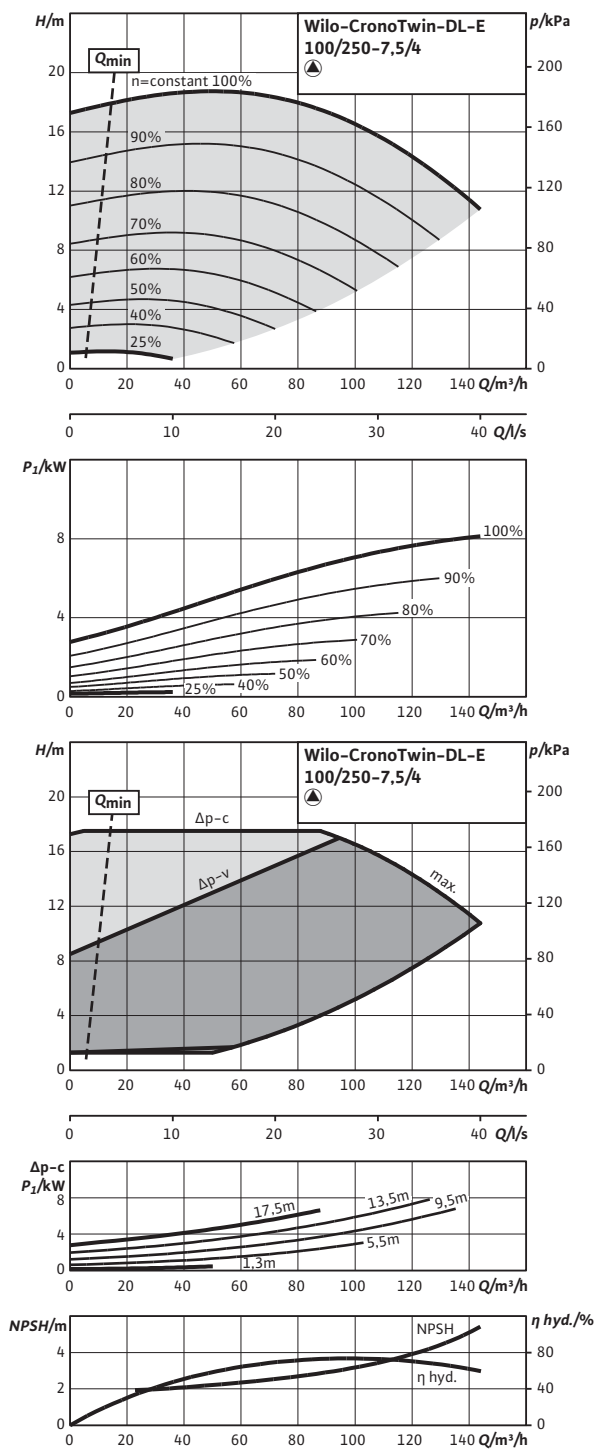
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	5,5 kW	5,5 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	6,7 kW	6,7 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	10,9 А	10,9 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

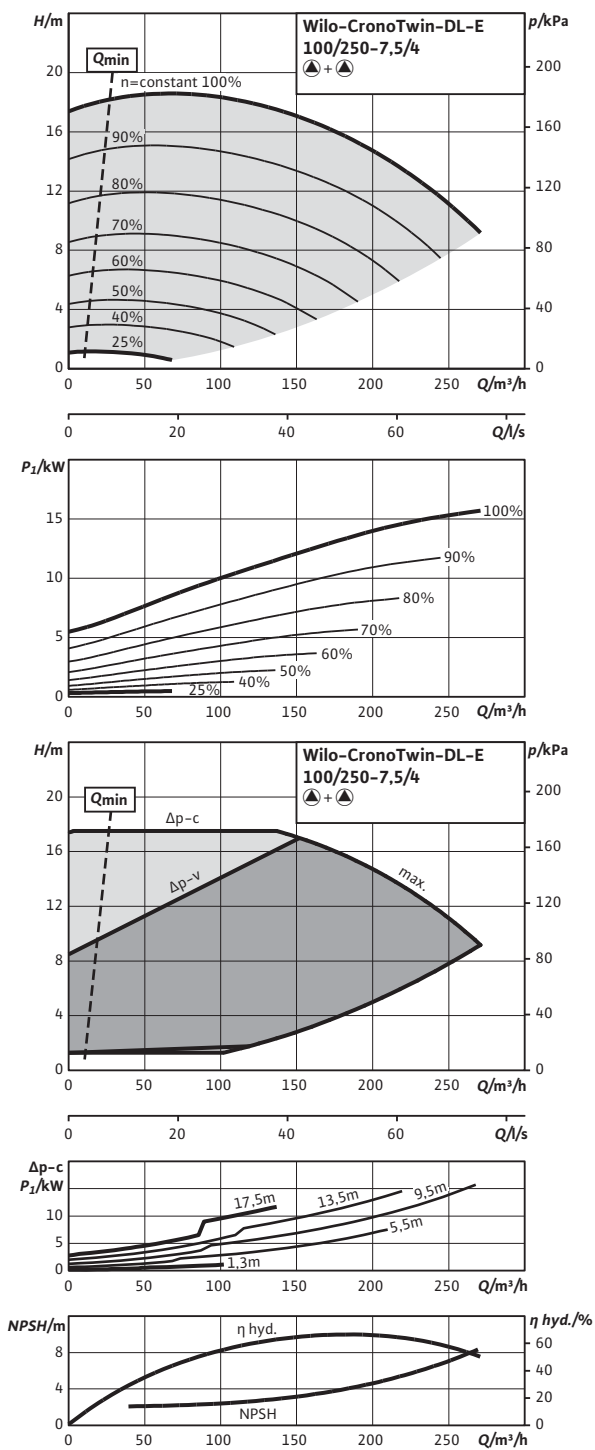
Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/250-7,5/4
 (4-полюсный, работа одного насоса)



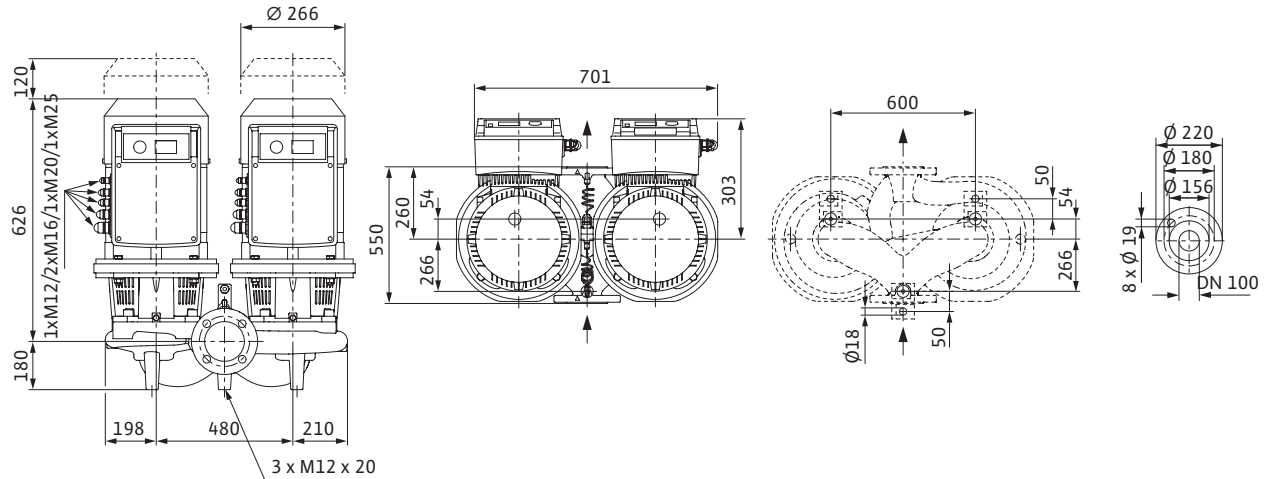
Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/250-7,5/4
 (4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 100/250-7,5/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	100/250-7,5/4	100/250-7,5/4-R1
Арт.-№	2101957	2106723
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL100/270-11/4	IL100/270-11/4
Вес, прим. <i>m</i>	315 кг	315 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 100

Данные мотора

Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	7,5 kW	7,5 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	8,7 kW	8,7 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	13,9 А	13,9 А

Материалы

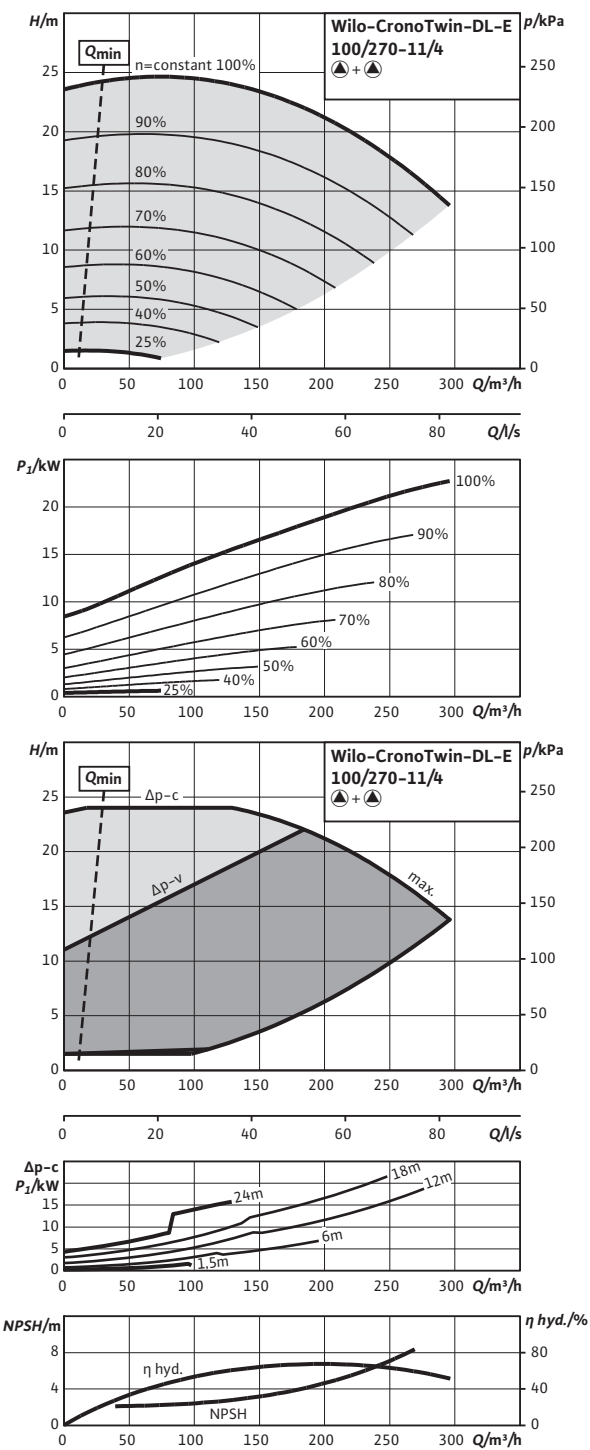
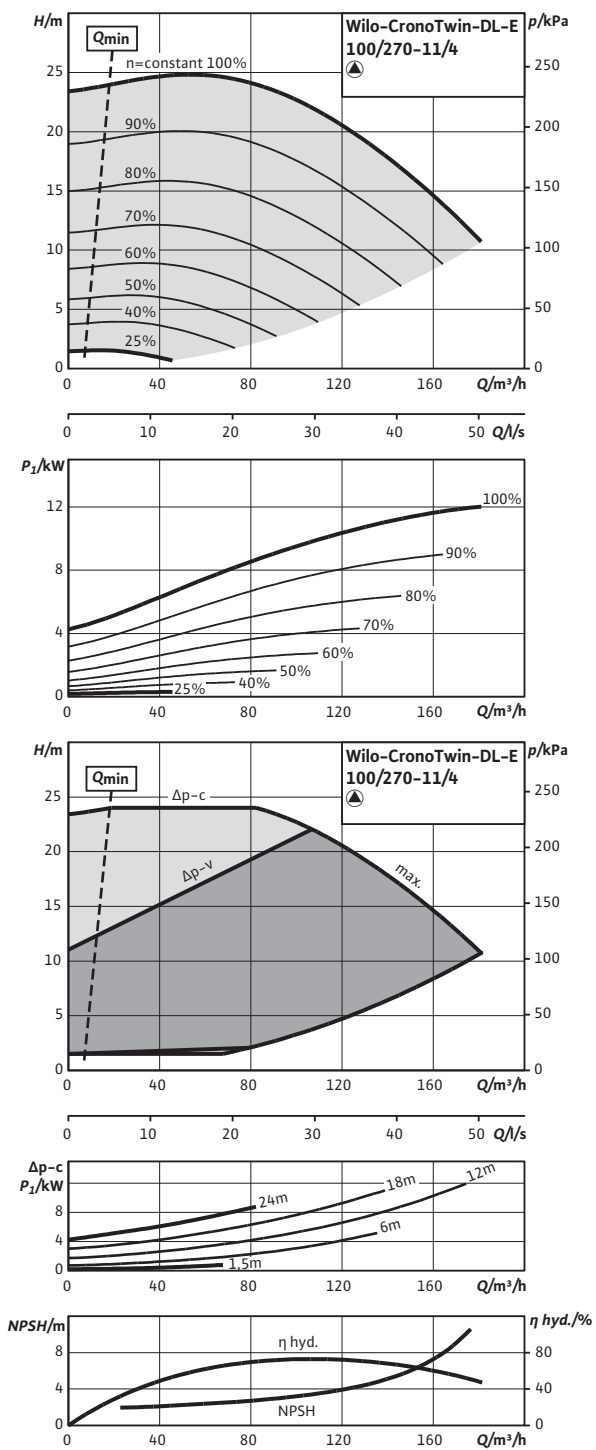
Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/270-11/4
 (4-полюсный, работа одного насоса)

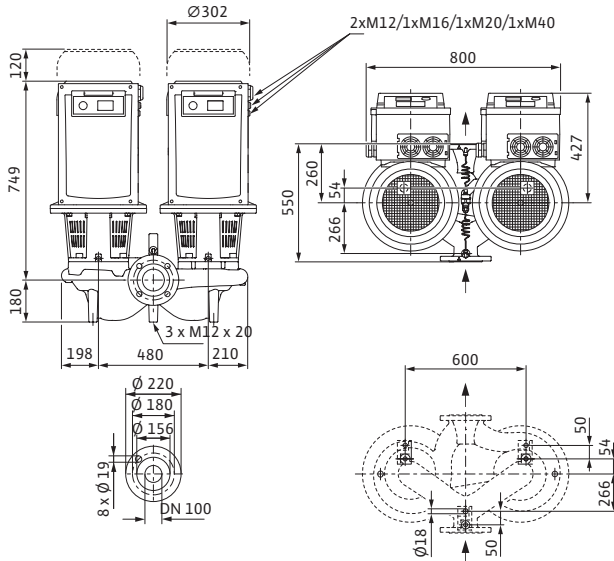
Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/270-11/4
 (4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 100/270-11/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	100/270-11/4	100/270-11/4-R1
Арт.-№	2114672	2114695
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL100/270-11/4	IL100/270-11/4
Вес, прим. <i>m</i>	437 кг	437 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 100

Данные мотора

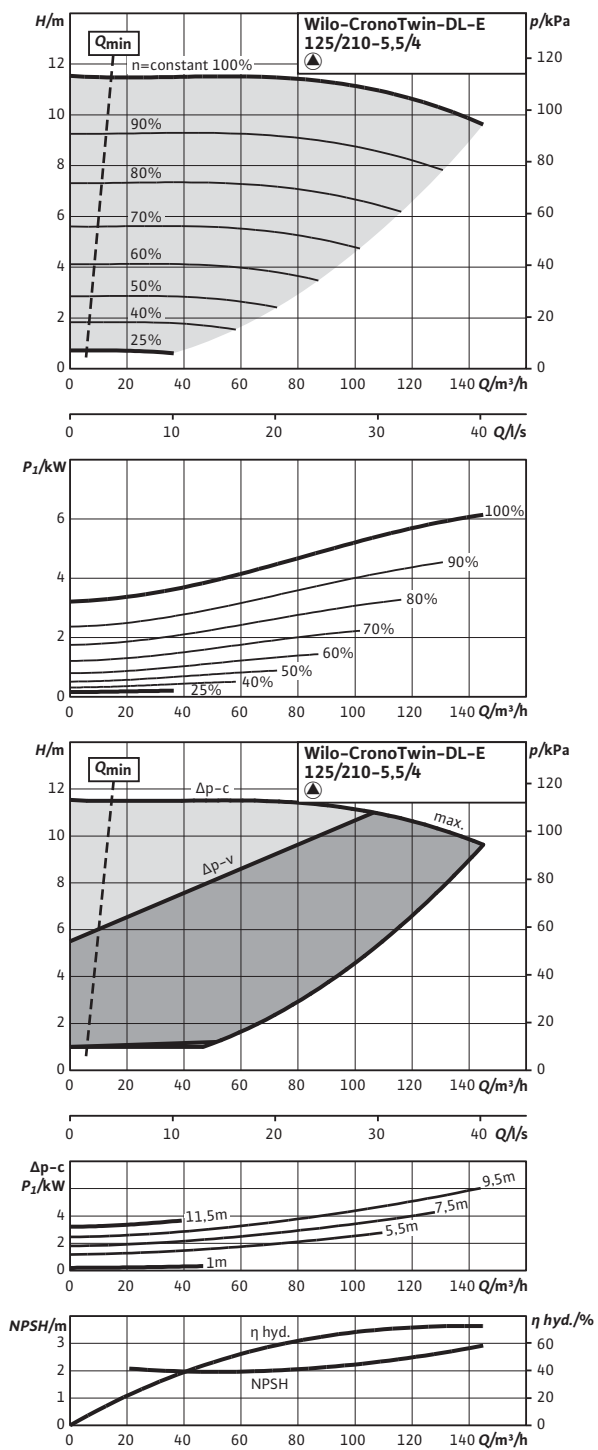
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	11 kW	11 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	12,9 kW	12,9 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	20,7 А	20,7 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

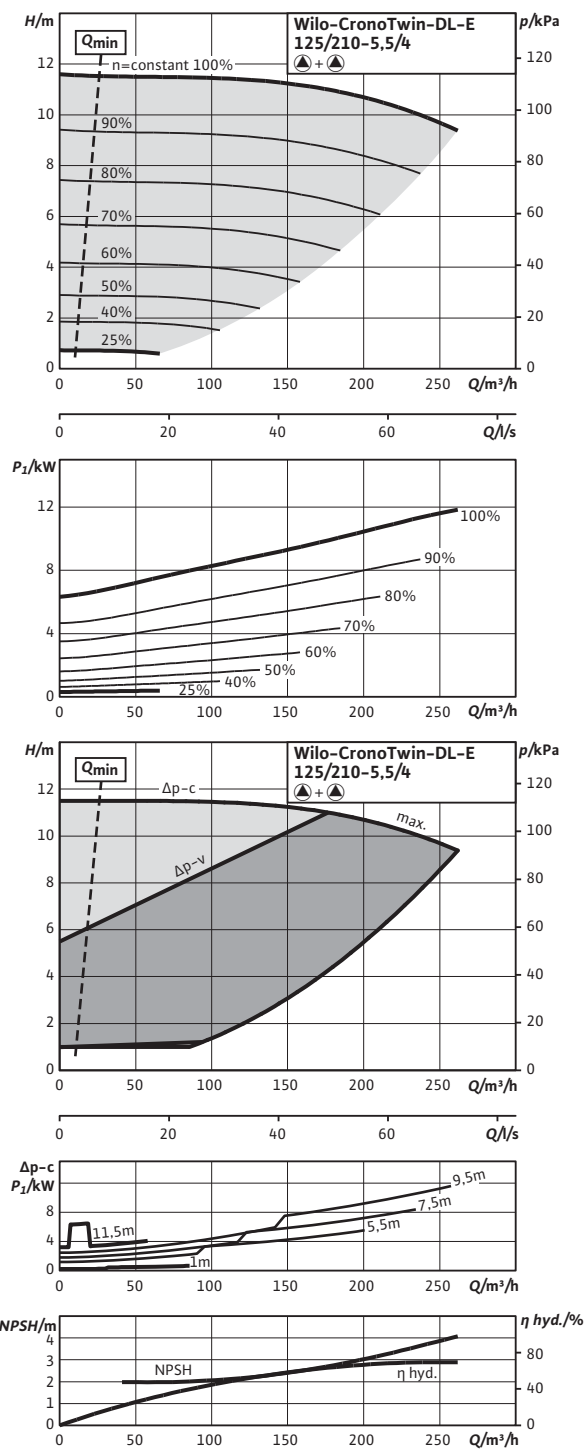
Характеристики

CronoTwin-DL-E 125/210-5,5/4
(4-полюсный, работа одного насоса)



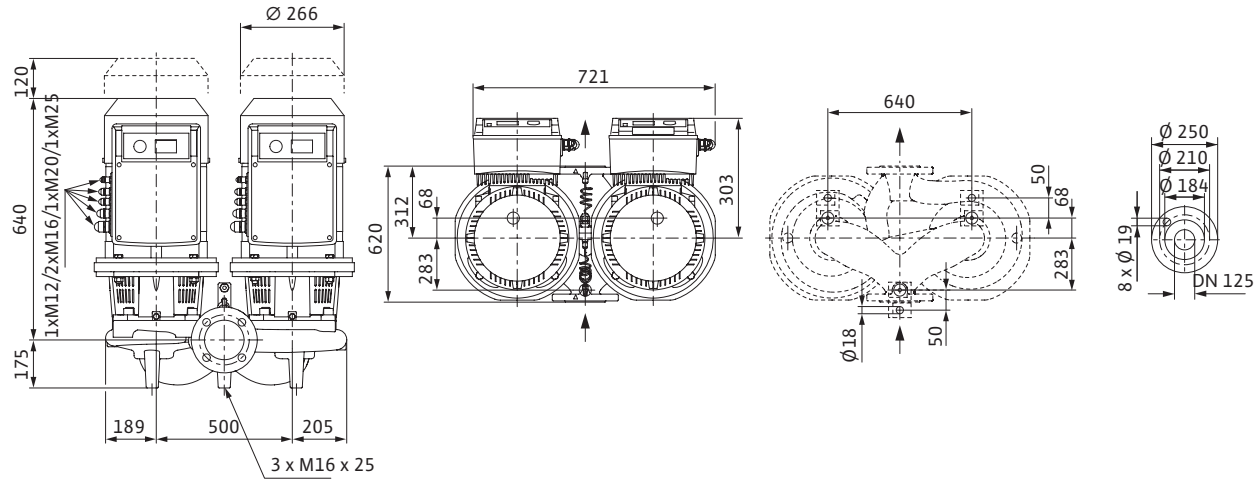
Характеристики

CronoTwin-DL-E 125/210-5,5/4
(4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 125/210-5,5/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	125/210-5,5/4	125/210-5,5/4-R1
Арт.-№	2101958	2106724
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL125/220-7,5/4	IL125/220-7,5/4
Вес, прим. <i>m</i>	294 кг	294 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 125

Данные мотора

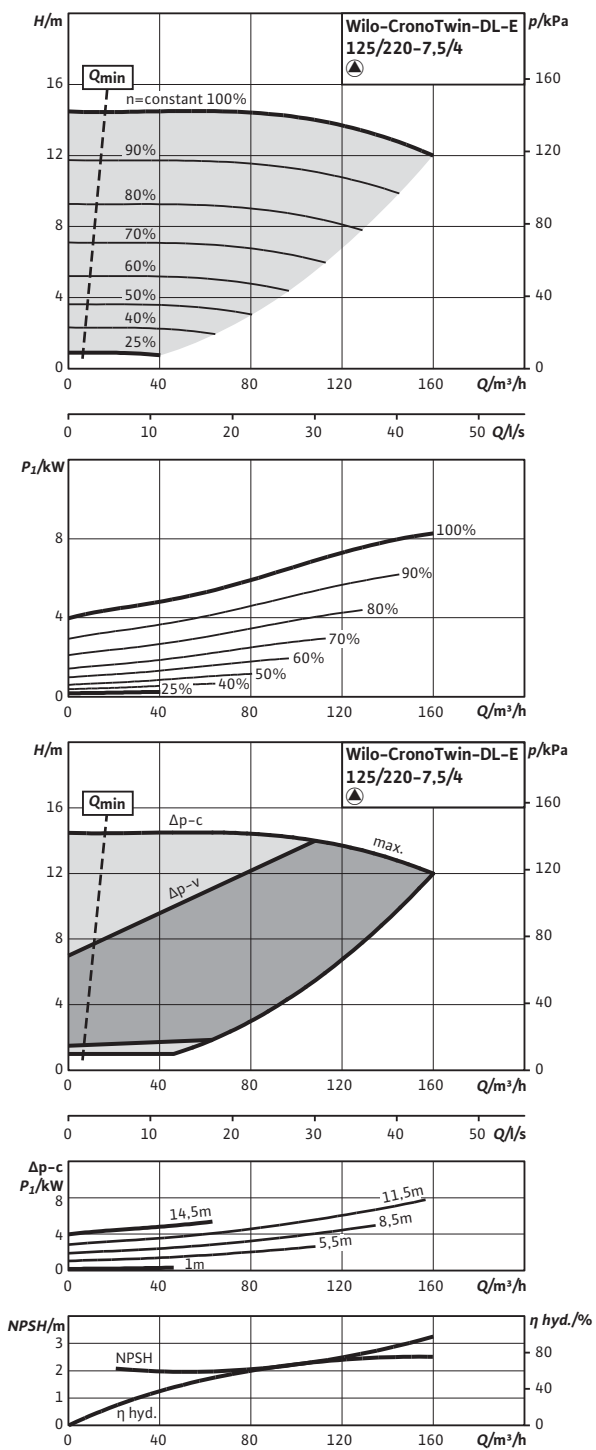
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	5,5 kW	5,5 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	6,5 kW	6,5 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	10,8 А	10,8 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

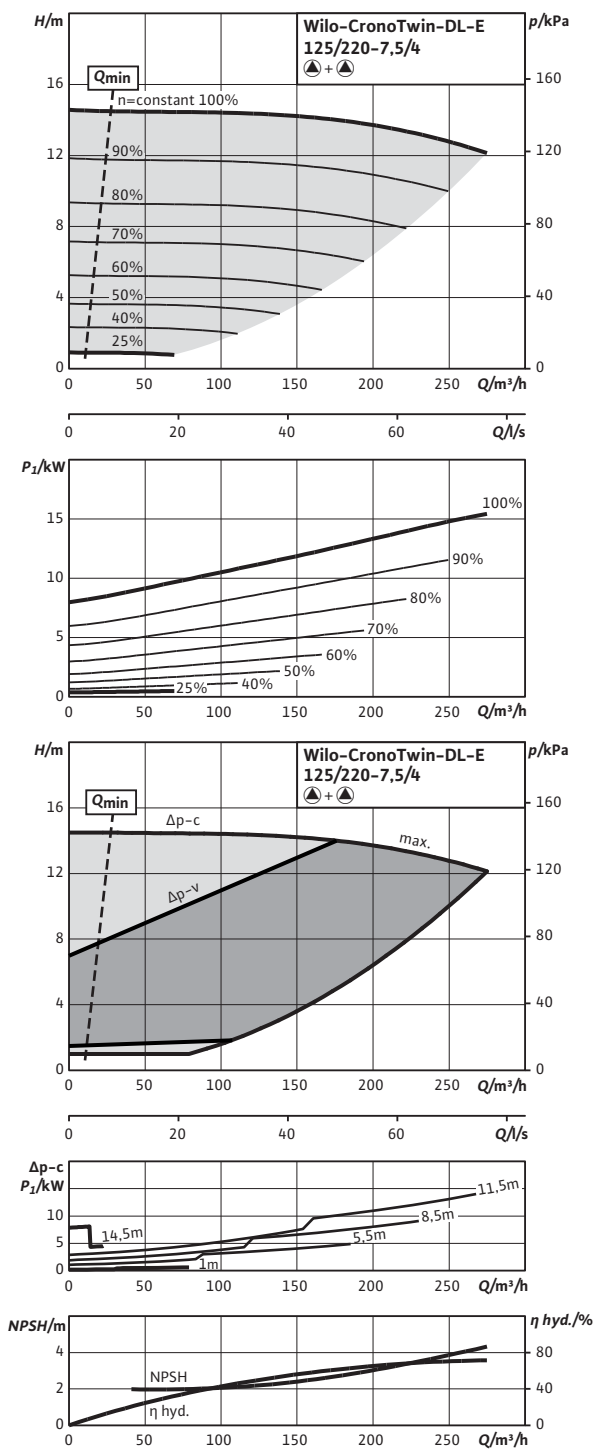
Характеристики

CronoTwin-DL-E 125/220-7,5/4
(4-полюсный, работа одного насоса)



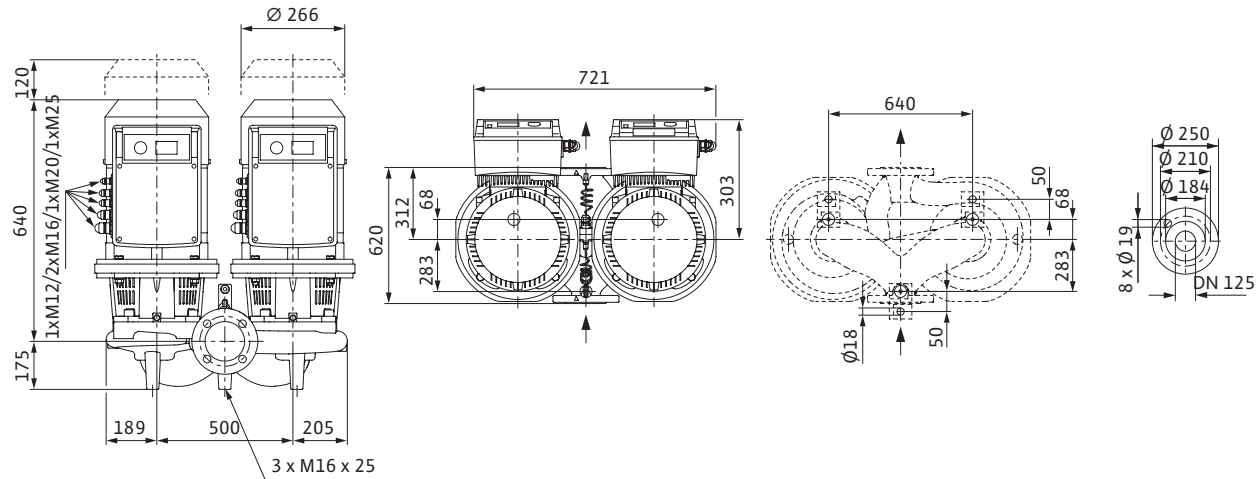
Характеристики

CronoTwin-DL-E 125/220-7,5/4
(4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 125/220-7,5/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	125/220-7,5/4	125/220-7,5/4-R1
Арт.-№	2101959	2106725
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL125/220-7,5/4	IL125/220-7,5/4
Вес, прим. <i>m</i>	308 кг	308 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 125

Данные мотора

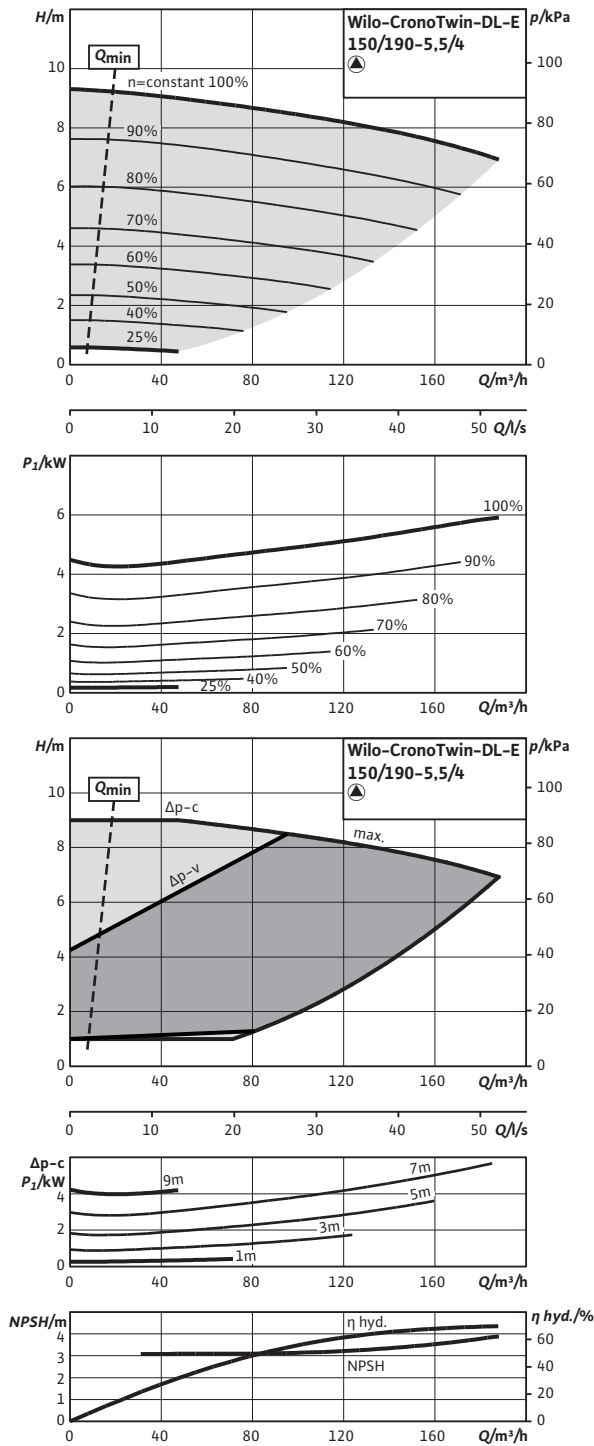
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	7,5 kW	7,5 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	8,8 kW	8,8 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _{N 3~400 В}	14,1 А	14,1 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

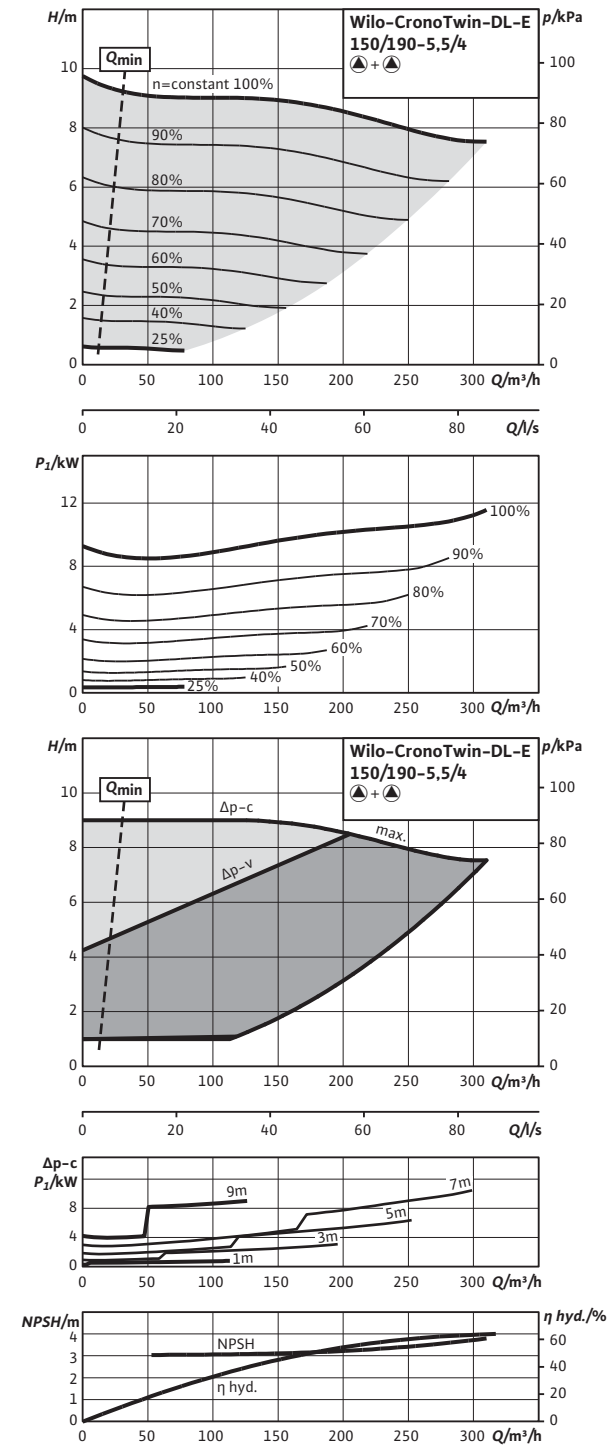
Характеристики

CronoTwin-DL-E 150/190-5,5/4
(4-полюсный, работа одного насоса)



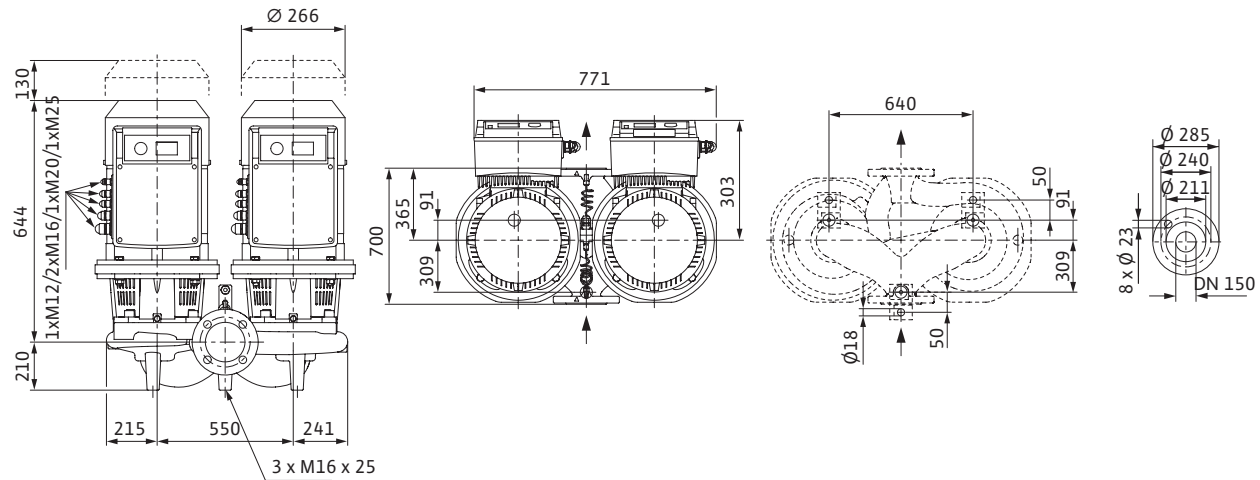
Характеристики

CronoTwin-DL-E 150/190-5,5/4
(4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 150/190-5,5/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	150/190-5,5/4	150/190-5,5/4-R1
Арт.-№	2101960	2106726
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL150/220-11/4	IL150/220-11/4
Вес, прим. <i>m</i>	370 кг	370 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 150

Данные мотора

Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	5,5 kW	5,5 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	6,6 kW	6,6 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	11,0 А	11,0 А

Материалы

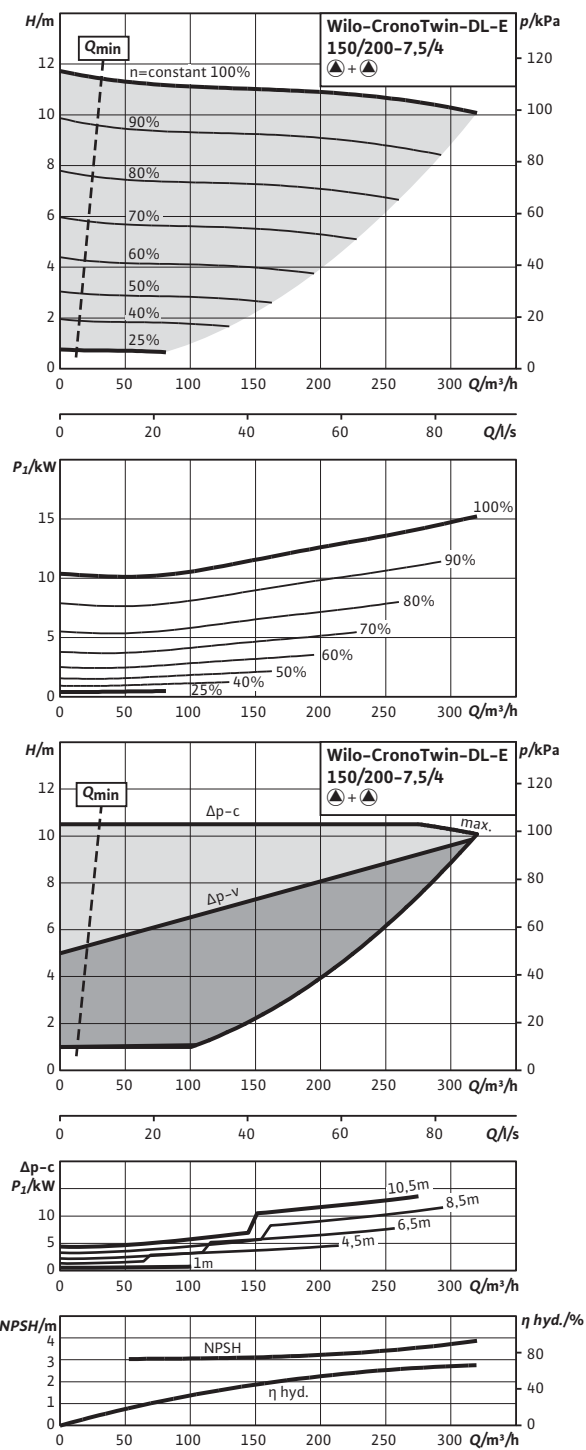
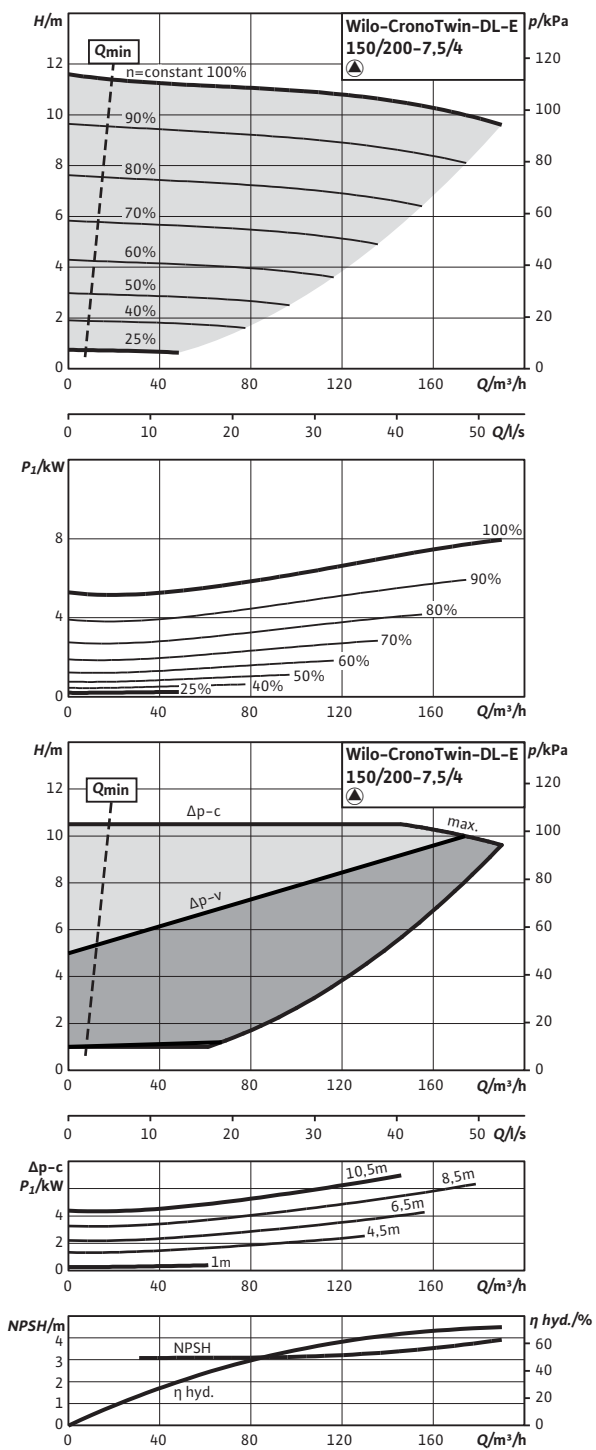
Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

Характеристики

CronoTwin-DL-E 150/200-7,5/4
 (4-полюсный, работа одного насоса)

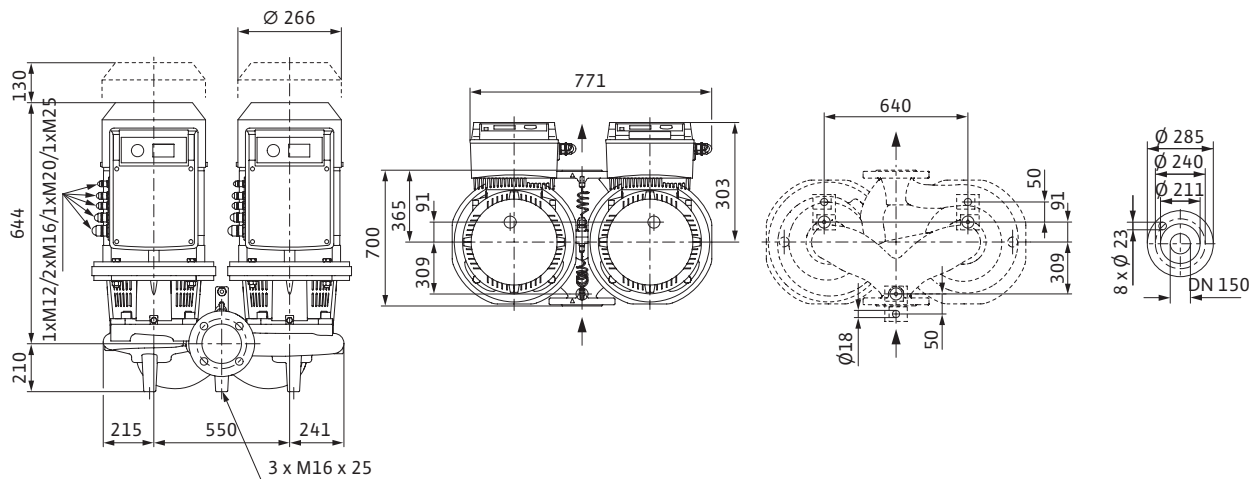
Характеристики

CronoTwin-DL-E 150/200-7,5/4
 (4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 150/200-7,5/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	150/200-7,5/4	150/200-7,5/4-R1
Арт.-№	2101961	2106727
Минимальный индекс эффективности (MEI)	$\geq 0,4$	$\geq 0,4$
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL150/220-11/4	IL150/220-11/4
Вес, прим. <i>m</i>	384 кг	384 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 150

Данные мотора

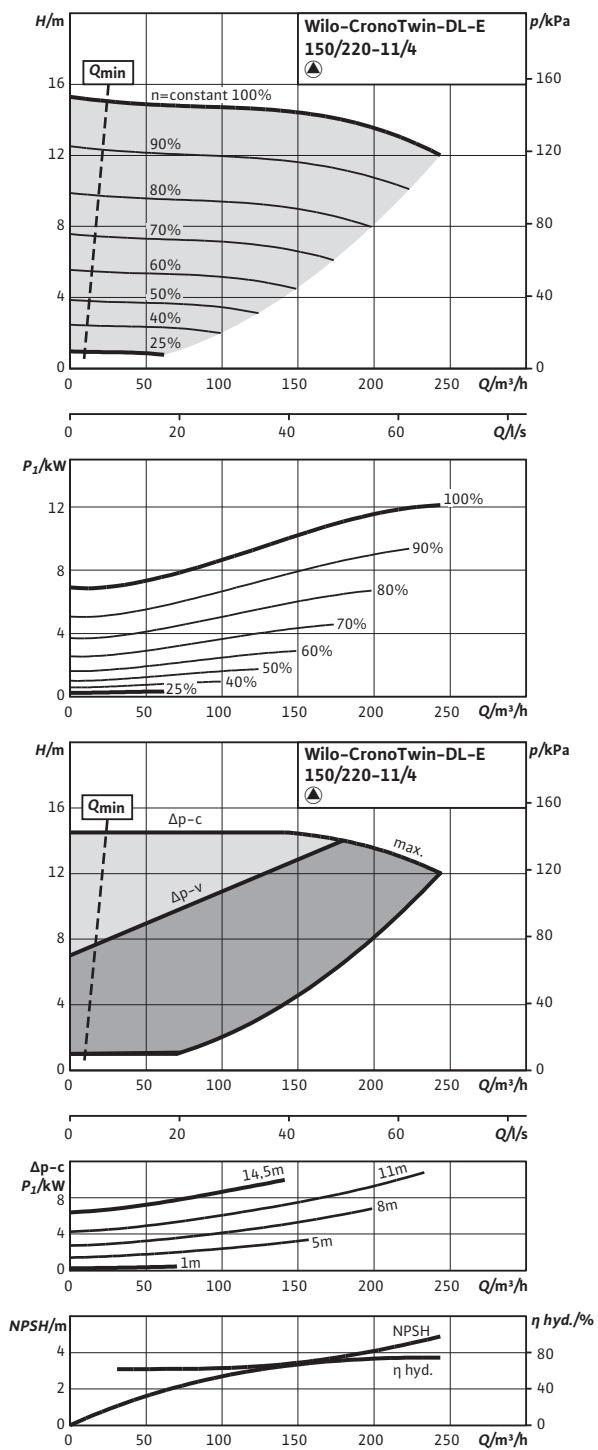
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	7,5 kW	7,5 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	8,6 kW	8,6 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	13,8 А	13,8 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

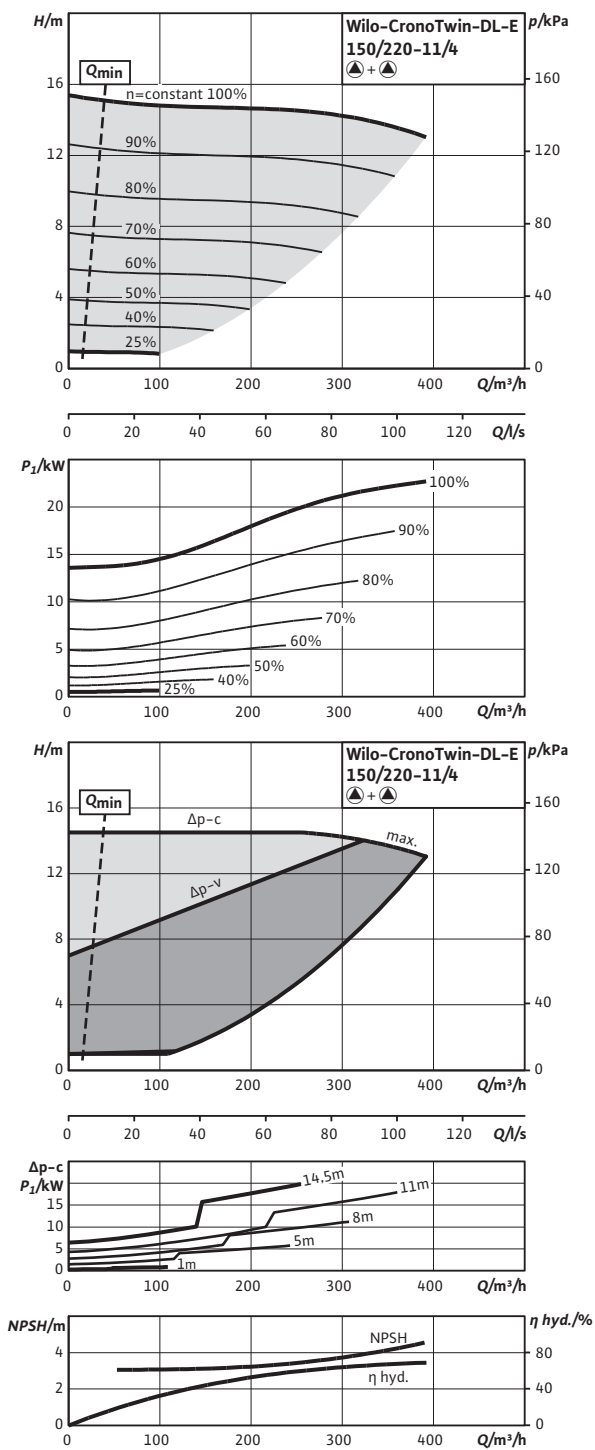
Характеристики

CronoTwin-DL-E 150/220-11/4
 (4-полюсный, работа одного насоса)



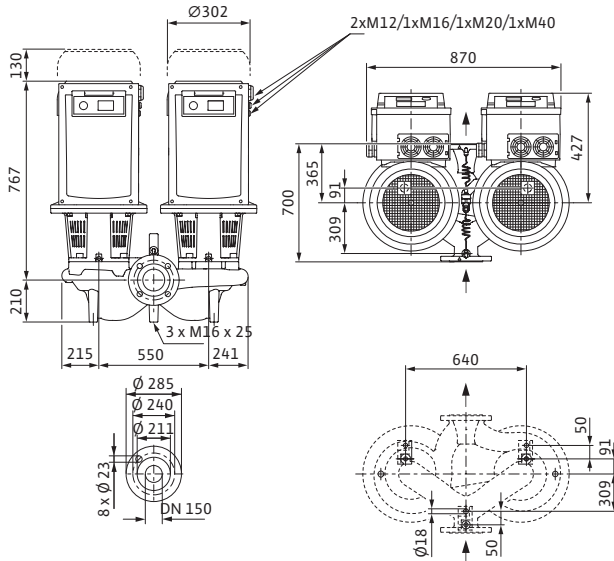
Характеристики

CronoTwin-DL-E 150/220-11/4
 (4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 150/220-11/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	150/220-11/4	150/220-11/4-R1
Арт.-№	2114673	2114696
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL150/220-11/4	IL150/220-11/4
Вес, прим. <i>m</i>	504 кг	504 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 150

Данные мотора

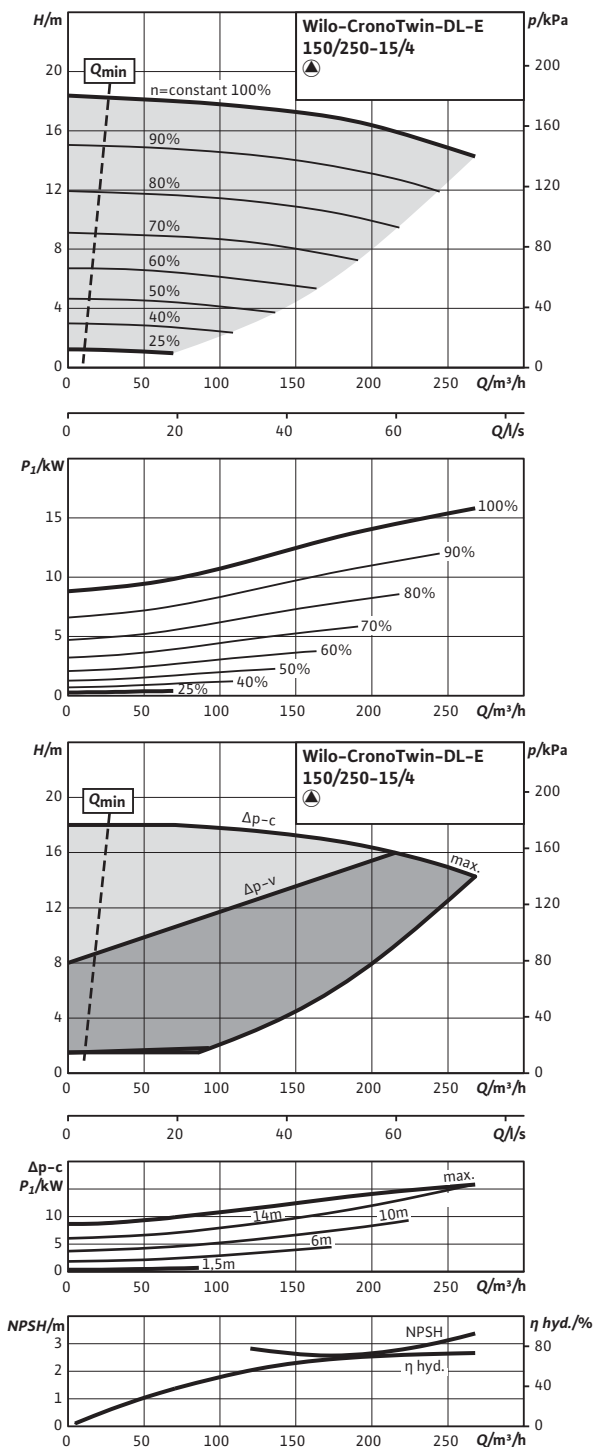
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	11 kW	11 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	12,9 kW	12,9 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	21,0 А	21,0 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

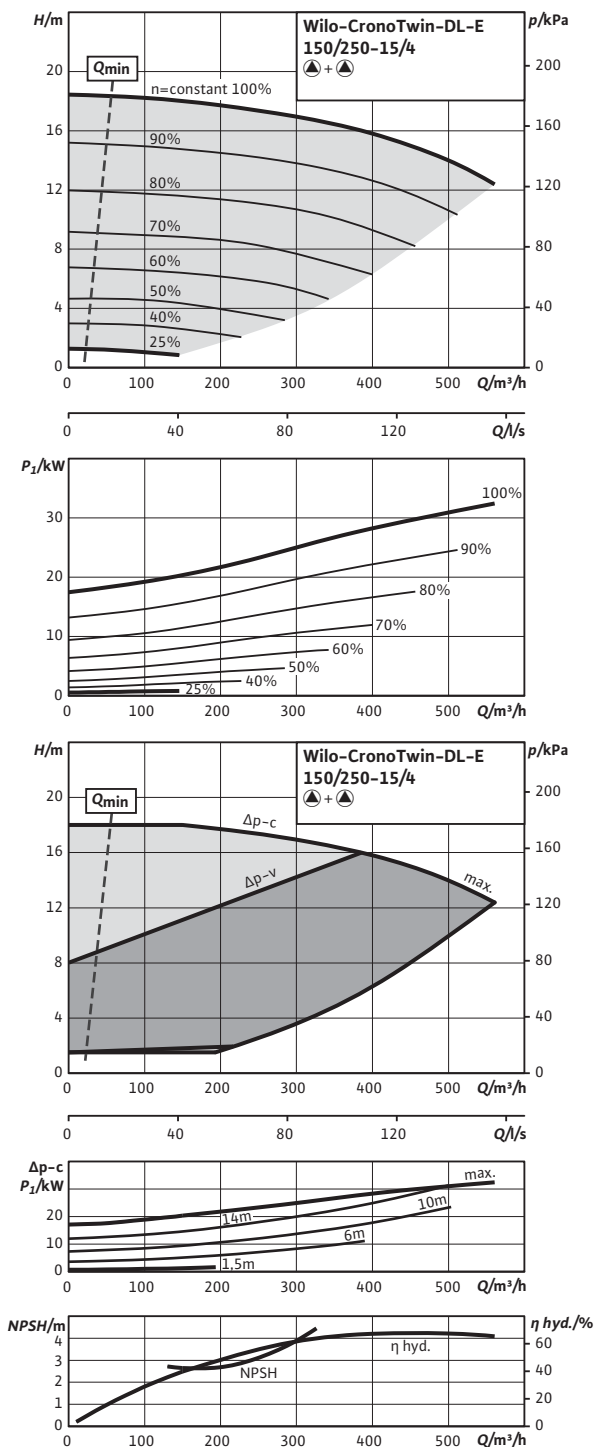
Характеристики

CronoTwin-DL-E 150/250-15/4
 (4-полюсный, работа одного насоса)



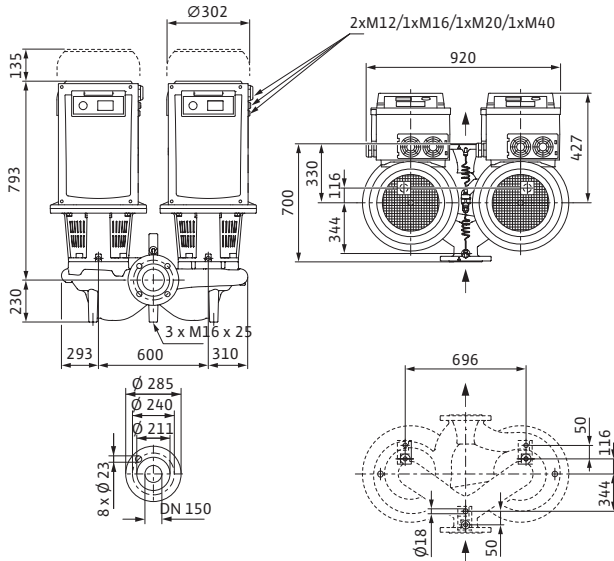
Характеристики

CronoTwin-DL-E 150/250-15/4
 (4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 150/250-15/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	150/250-15/4	150/250-15/4-R1
Арт.-№	2144412	2144420
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL150/270-22/4	IL150/270-22/4
Вес, прим. <i>m</i>	617 кг	617 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 150

Данные мотора

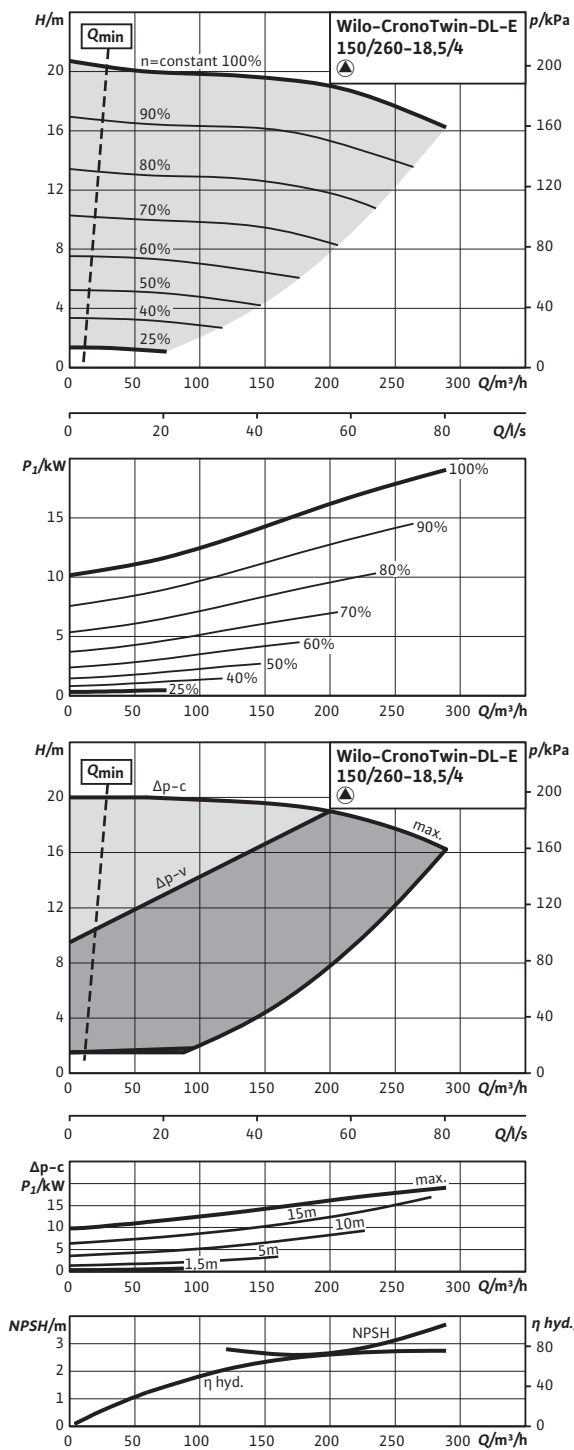
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	15 kW	15 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	17,3 kW	17,3 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	27,2 А	27,2 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

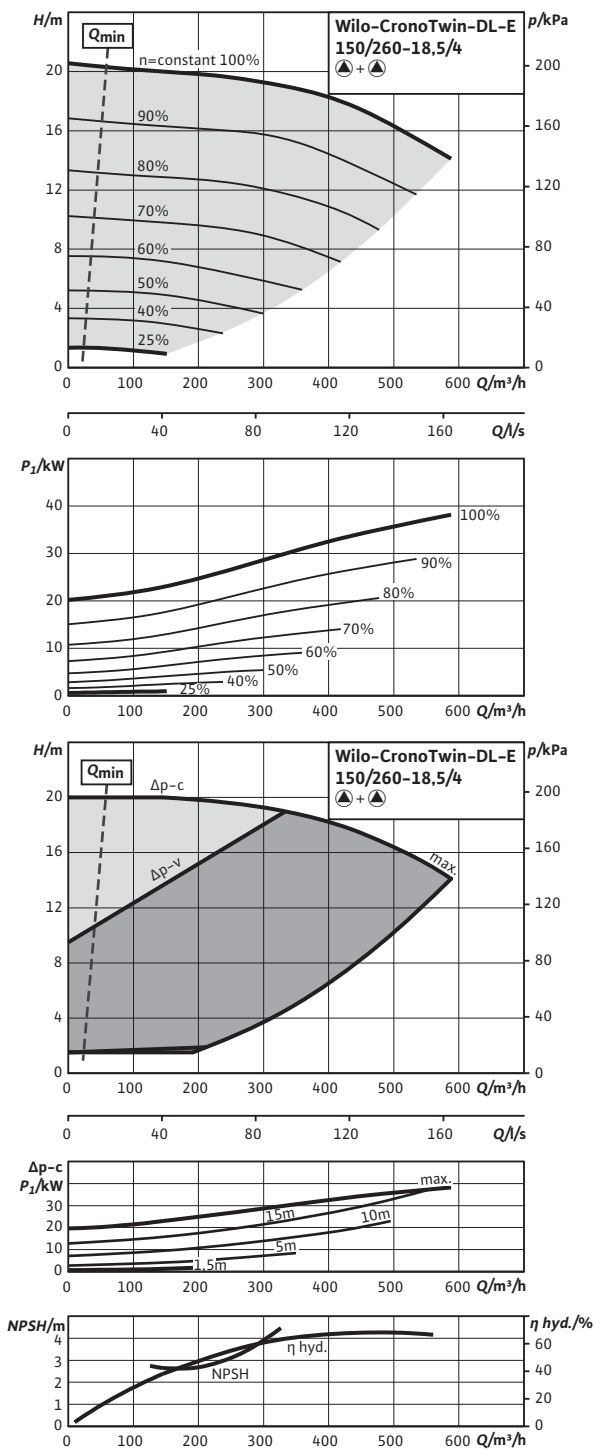
Характеристики

CronoTwin-DL-E 150/260-18,5/4
(4-полюсный, работа одного насоса)



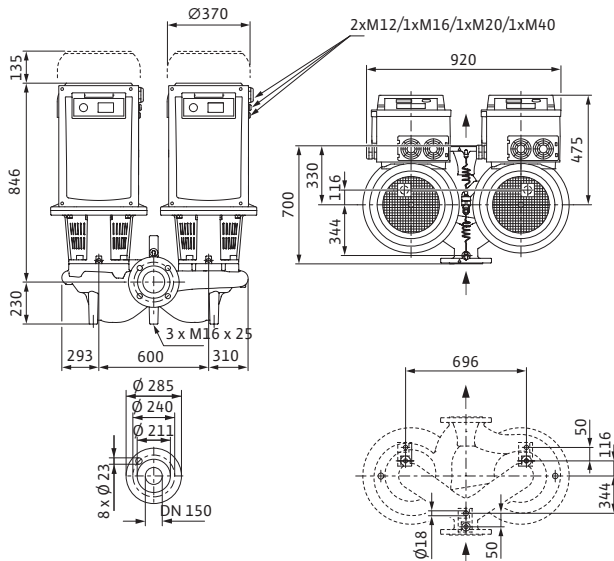
Характеристики

CronoTwin-DL-E 150/260-18,5/4
(4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 150/260-18,5/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	150/260-18,5/4	150/260-18,5/4-R1
Арт.-№	2144413	2144421
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL150/270-22/4	IL150/270-22/4
Вес, прим. <i>m</i>	671 кг	671 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 150

Данные мотора

Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	18,5 kW	18,5 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	20,9 kW	20,9 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	32,8 А	32,8 А

Материалы

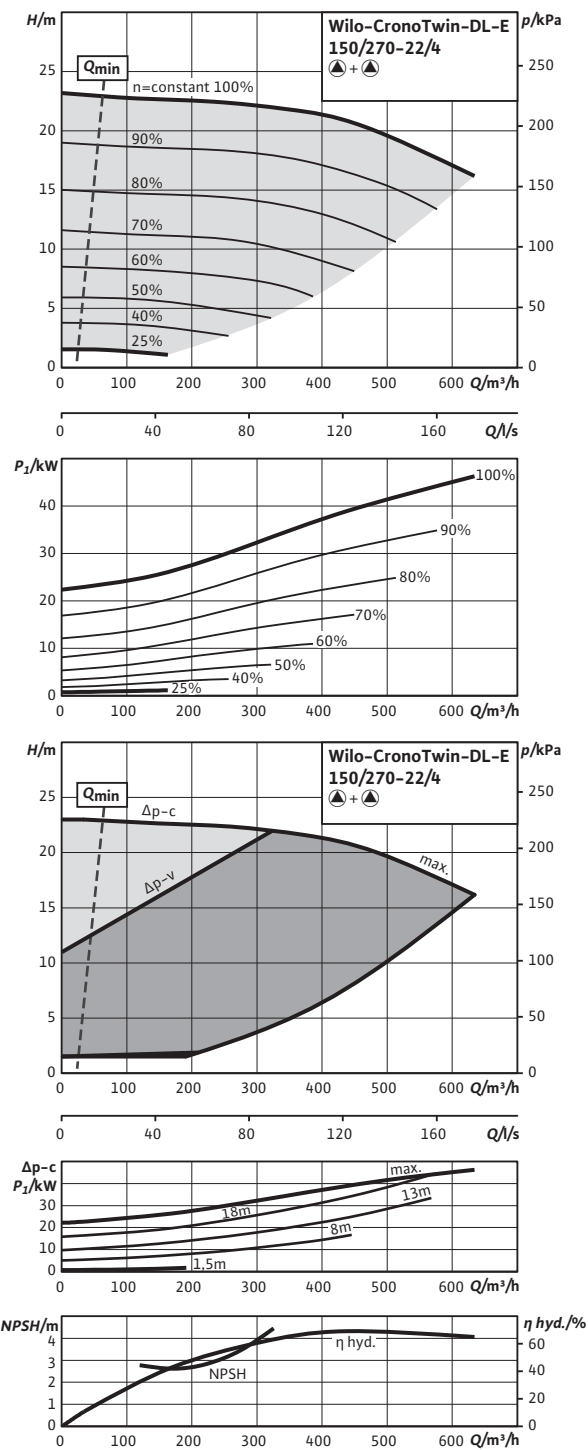
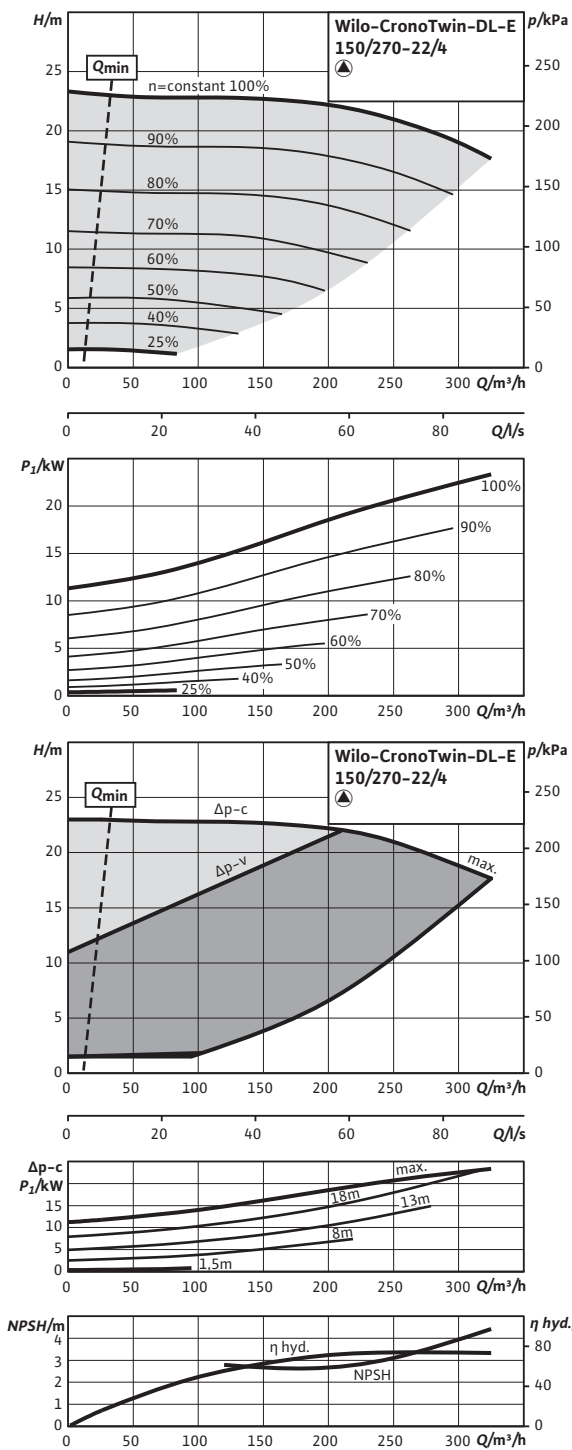
Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

Характеристики

CronoTwin-DL-E 150/270-22/4
 (4-полюсный, работа одного насоса)

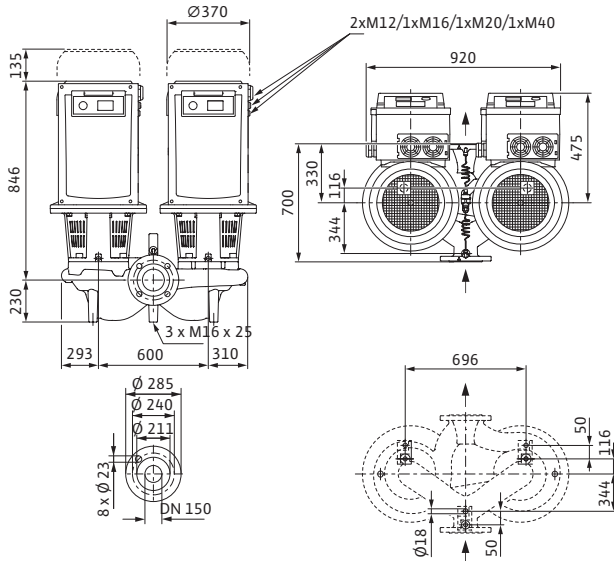
Характеристики

CronoTwin-DL-E 150/270-22/4
 (4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 150/270-22/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	150/270-22/4	150/270-22/4-R1
Арт.-№	2144414	2144422
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL150/270-22/4	IL150/270-22/4
Вес, прим. <i>m</i>	699 кг	699 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 150

Данные мотора

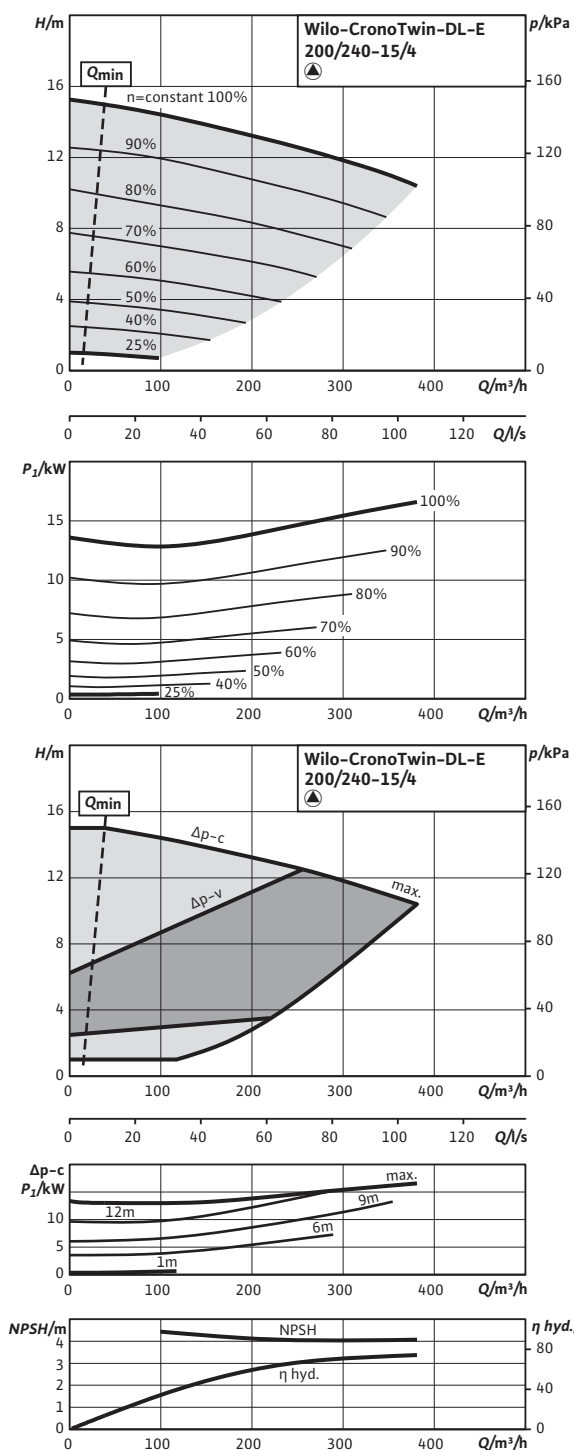
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	22 kW	22 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	25,0 kW	25,0 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	38,9 А	38,9 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

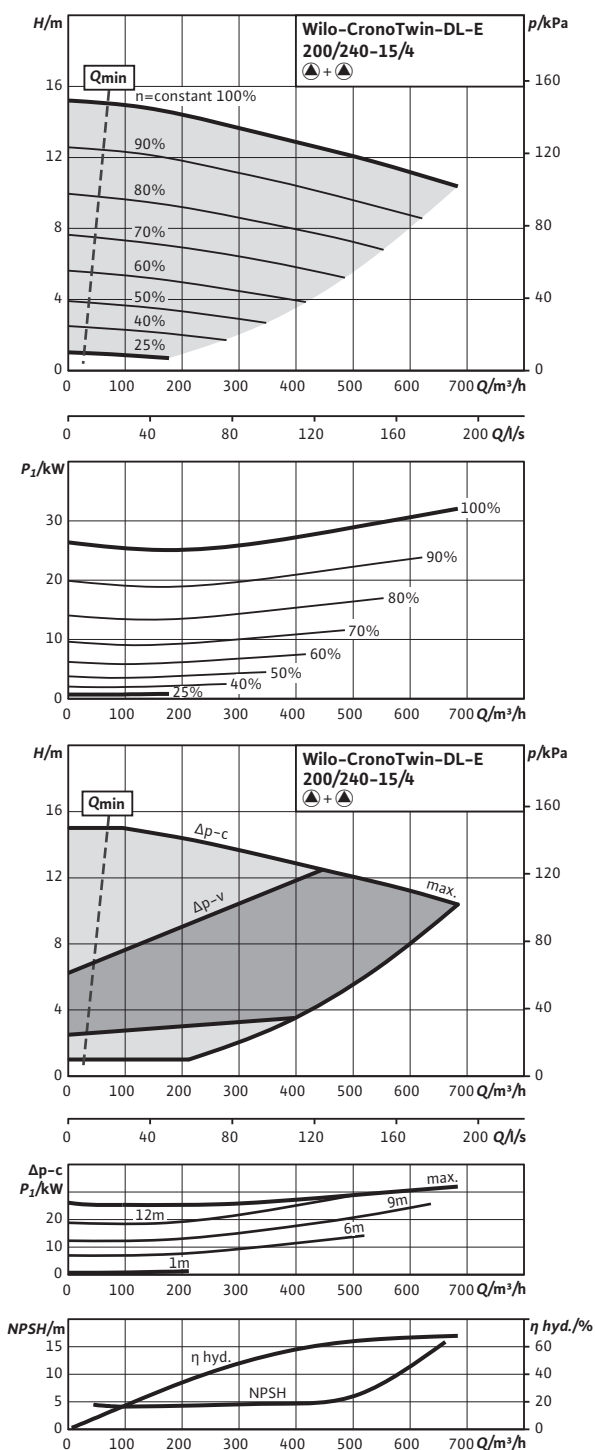
Характеристики

CronoTwin-DL-E 200/240-15/4
 (4-полюсный, работа одного насоса)



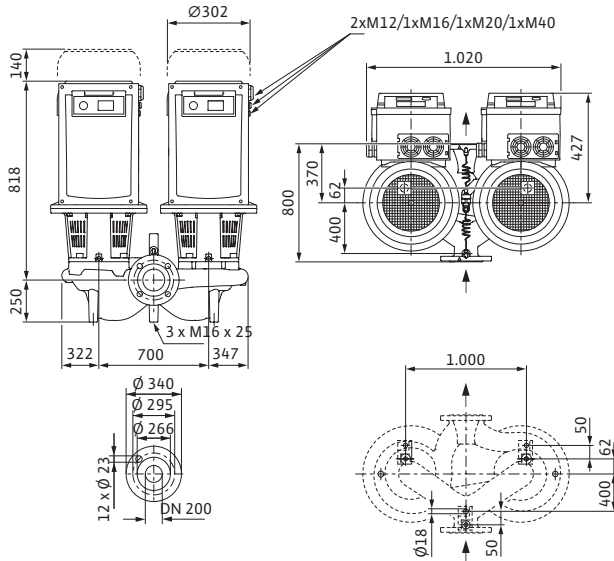
Характеристики

CronoTwin-DL-E 200/240-15/4
 (4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 200/240-15/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	200/240-15/4	200/240-15/4-R1
Арт.-№	2144415	2144423
Минимальный индекс эффективности (MEI)	$\geq 0,4$	$\geq 0,4$
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL200/270-30/4	IL200/270-30/4
Вес, прим. <i>m</i>	765 кг	765 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 200

Данные мотора

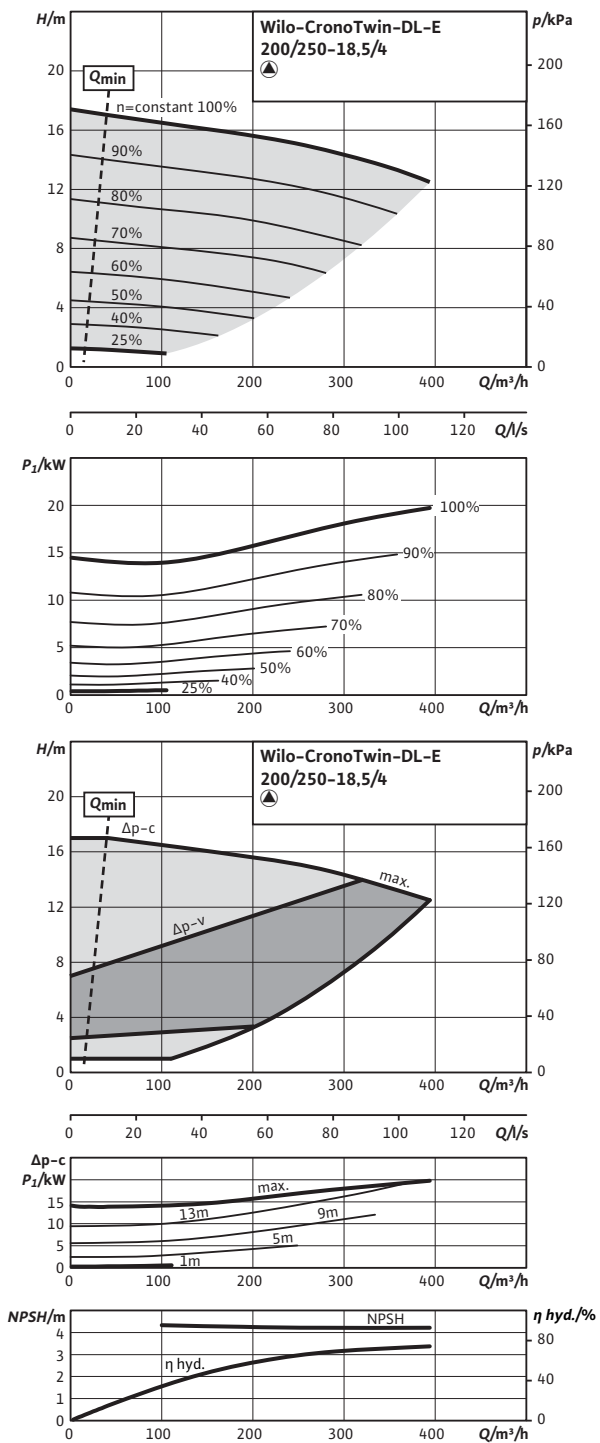
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	15 kW	15 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	17,3 kW	17,3 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	26,8 А	26,8 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

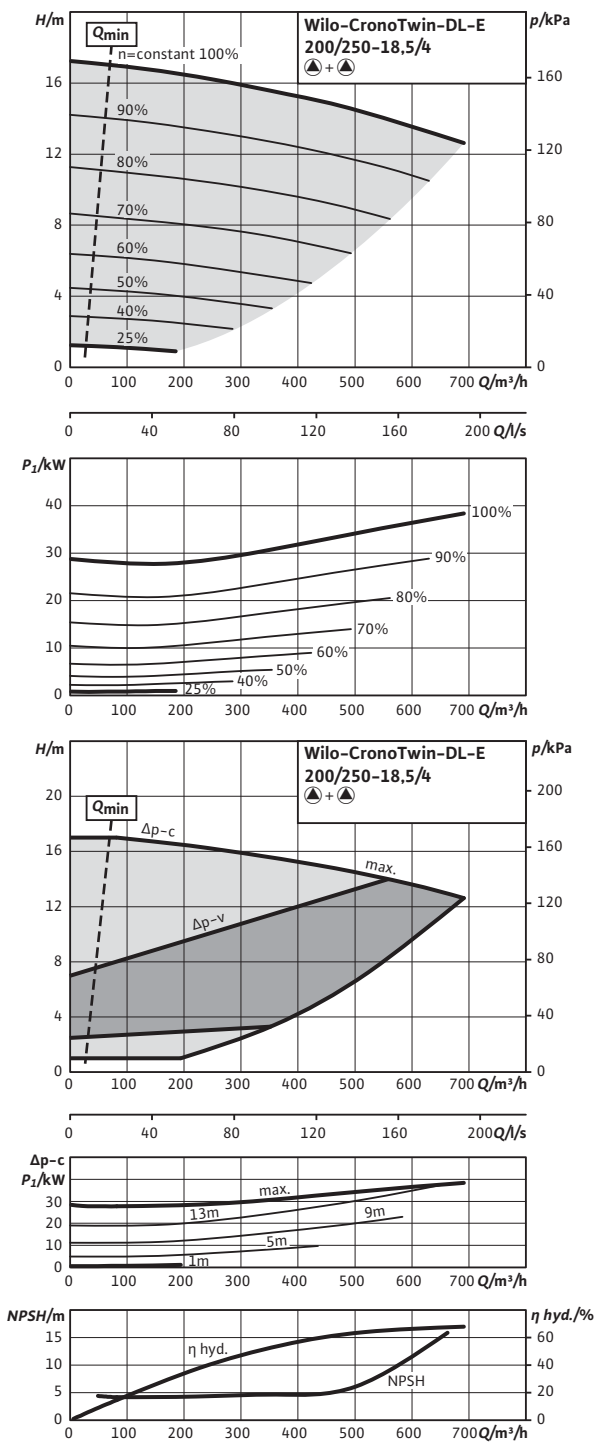
Характеристики

CronoTwin-DL-E 200/250-18,5/4
 (4-полюсный, работа одного насоса)



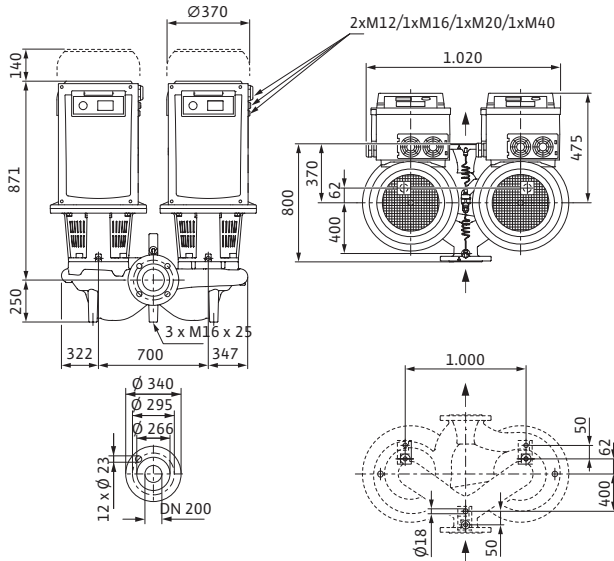
Характеристики

CronoTwin-DL-E 200/250-18,5/4
 (4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 200/250-18,5/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	200/250-18,5/4	200/250-18,5/4-R1
Арт.-№	2144416	2144424
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL200/270-30/4	IL200/270-30/4
Вес, прим. <i>m</i>	808 кг	808 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 200

Данные мотора

Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	18,5 kW	18,5 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	20,4 kW	20,4 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	32,0 А	32,0 А

Материалы

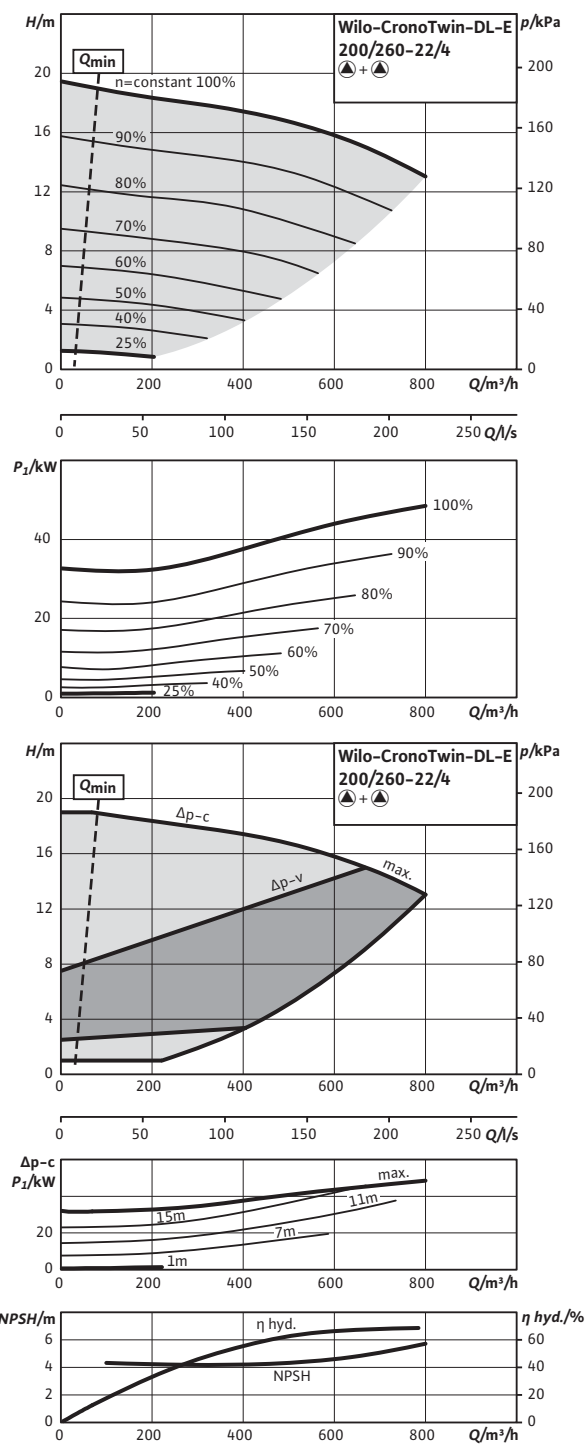
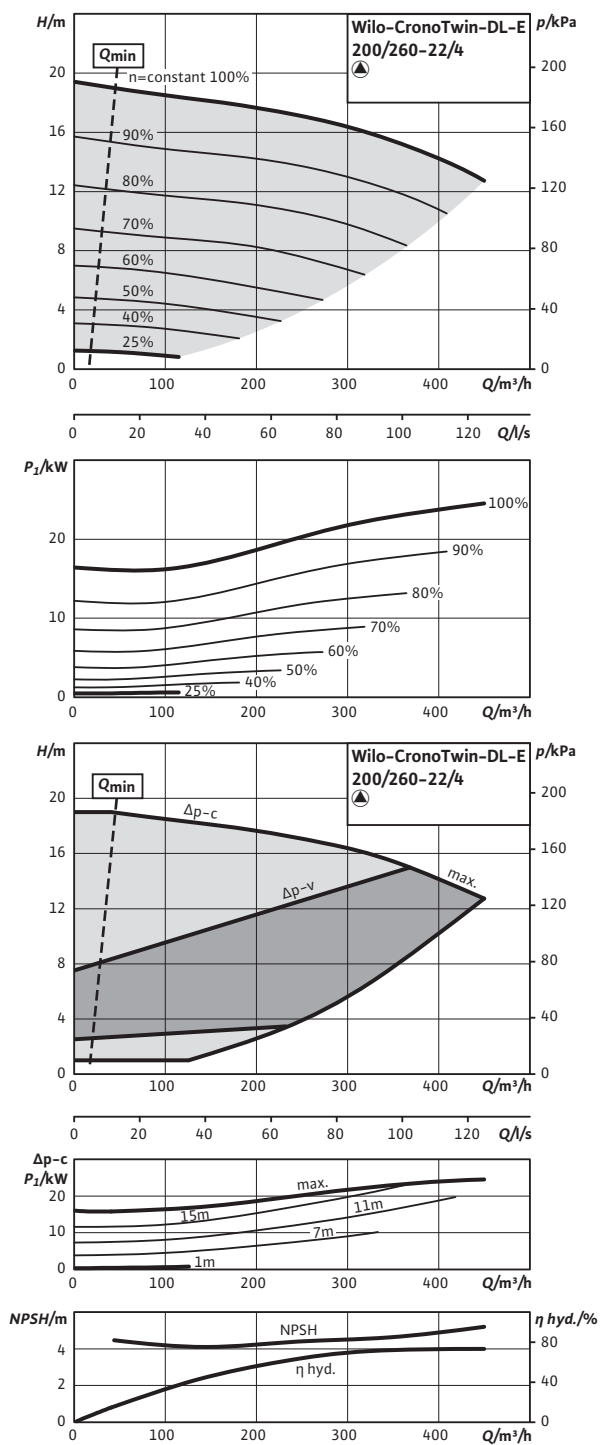
Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

Характеристики

CronoTwin-DL-E 200/260-22/4
 (4-полюсный, работа одного насоса)

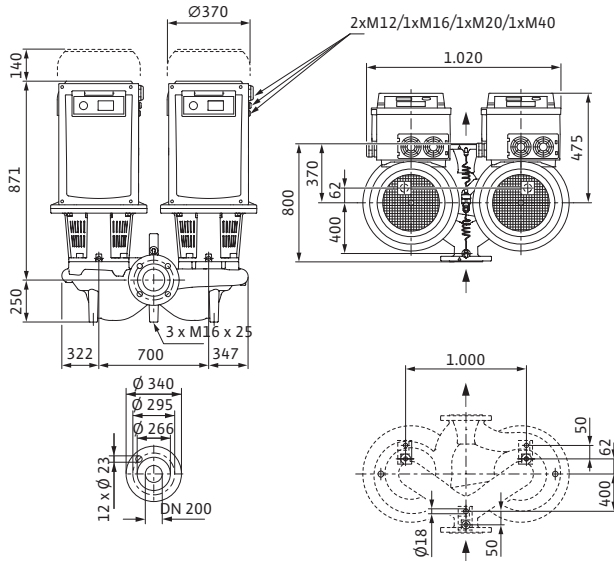
Характеристики

CronoTwin-DL-E 200/260-22/4
 (4-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 200/260-22/4



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	200/260-22/4	200/260-22/4-R1
Арт.-№	2144417	2144425
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL200/270-30/4	IL200/270-30/4
Вес, прим. <i>m</i>	836 кг	836 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 200

Данные мотора

Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	380 - 1450 об/мин	380 - 1450 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	22 kW	22 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	23,9 kW	23,9 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	37,4 А	37,4 А

Материалы

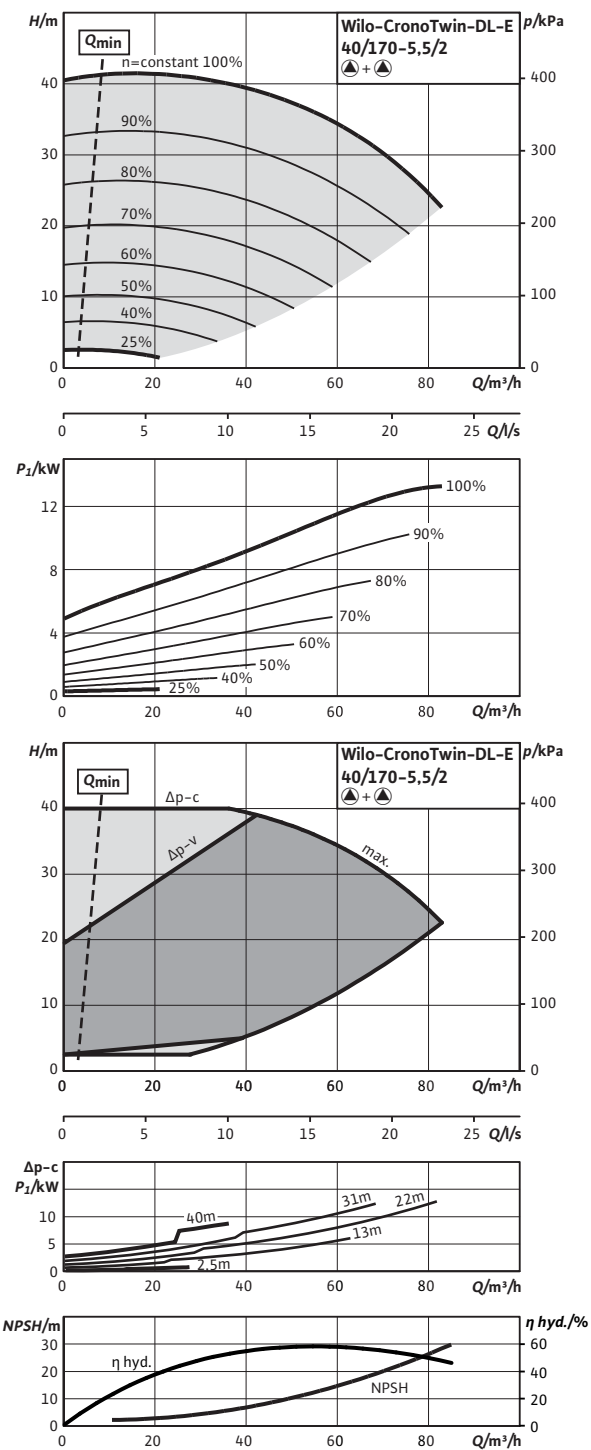
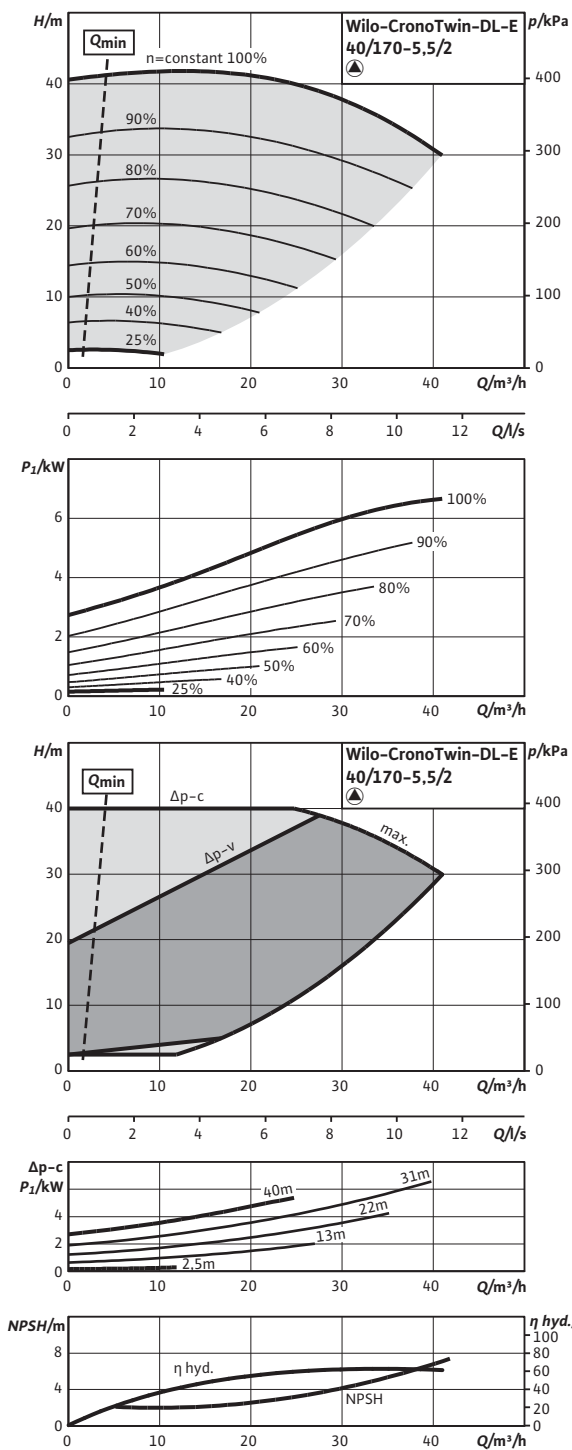
Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользкие торцевые уплотнения	по запросу

Характеристики

CronoTwin-DL-E 40/170-5,5/2
2-полюсный, работа одного насоса

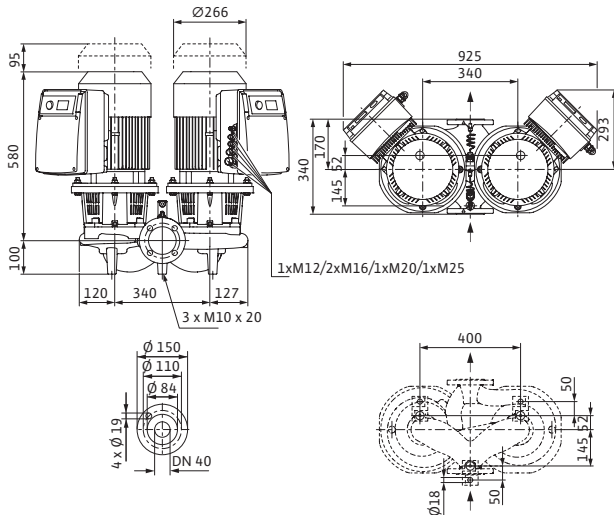
Характеристики

CronoTwin-DL-E 40/170-5,5/2
(2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 40/170-5,5/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	40/170-5,5/2	40/170-5,5/2-R1
Арт.-№	2106640	2106644
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL40/170-5,5/2	IL40/170-5,5/2
Вес, прим. <i>m</i>	180 кг	180 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40

Данные мотора

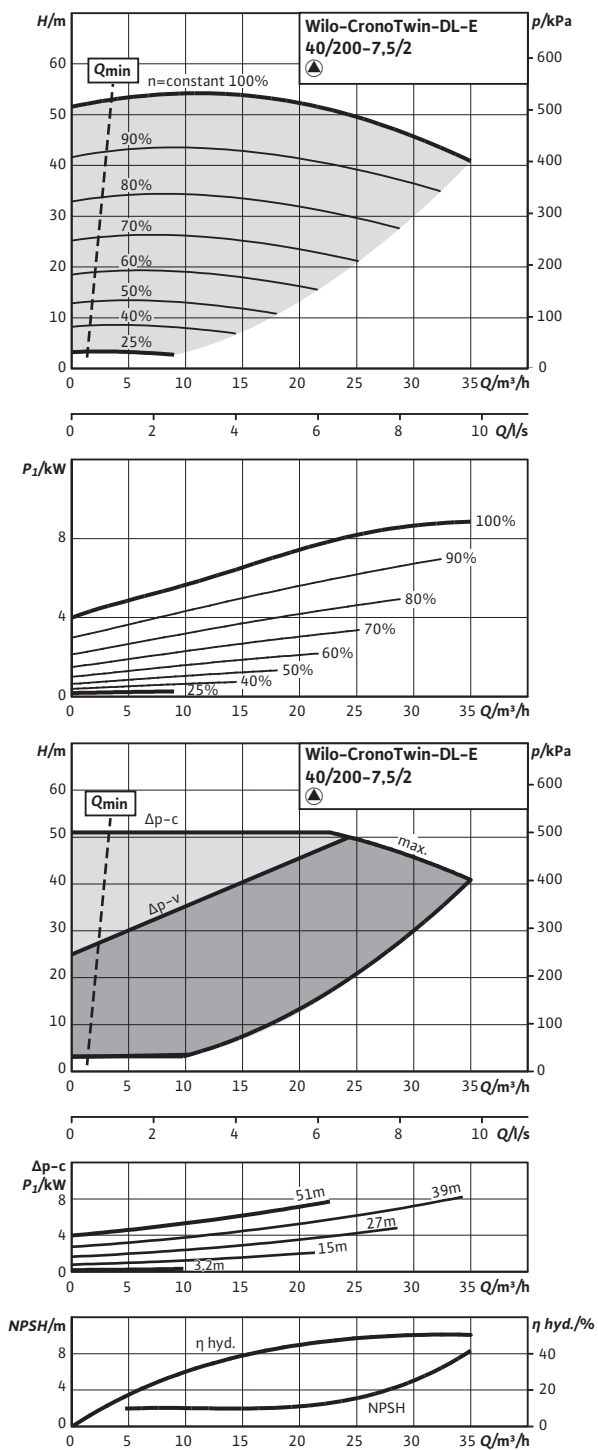
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	5,5 kW	5,5 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	6,7 kW	6,7 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	11,3 А	11,3 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

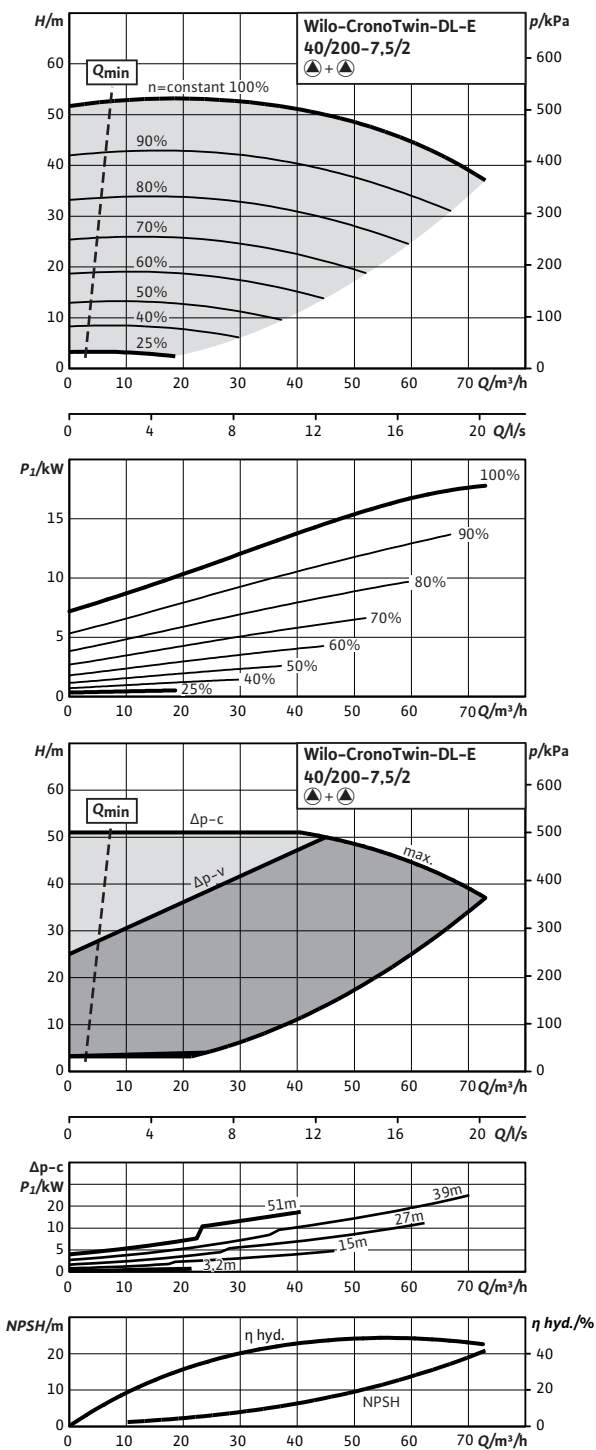
Характеристики

CronoTwin-DL-E 40/200-7,5/2
(2-полюсный, работа одного насоса)



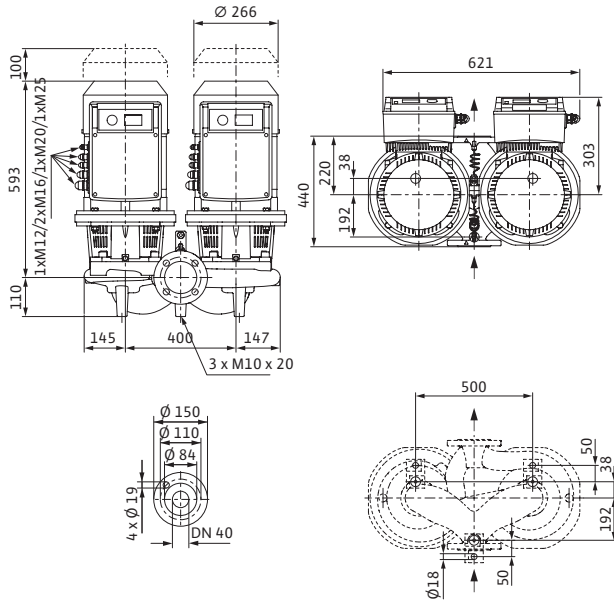
Характеристики

CronoTwin-DL-E 40/200-7,5/2
(2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 40/200-7,5/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	40/200-7,5/2	40/200-7,5/2-R1
Арт.-№	2101953	2106719
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL40/220-11/2	IL40/220-11/2
Вес, прим. <i>m</i>	211 кг	211 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40

Данные мотора

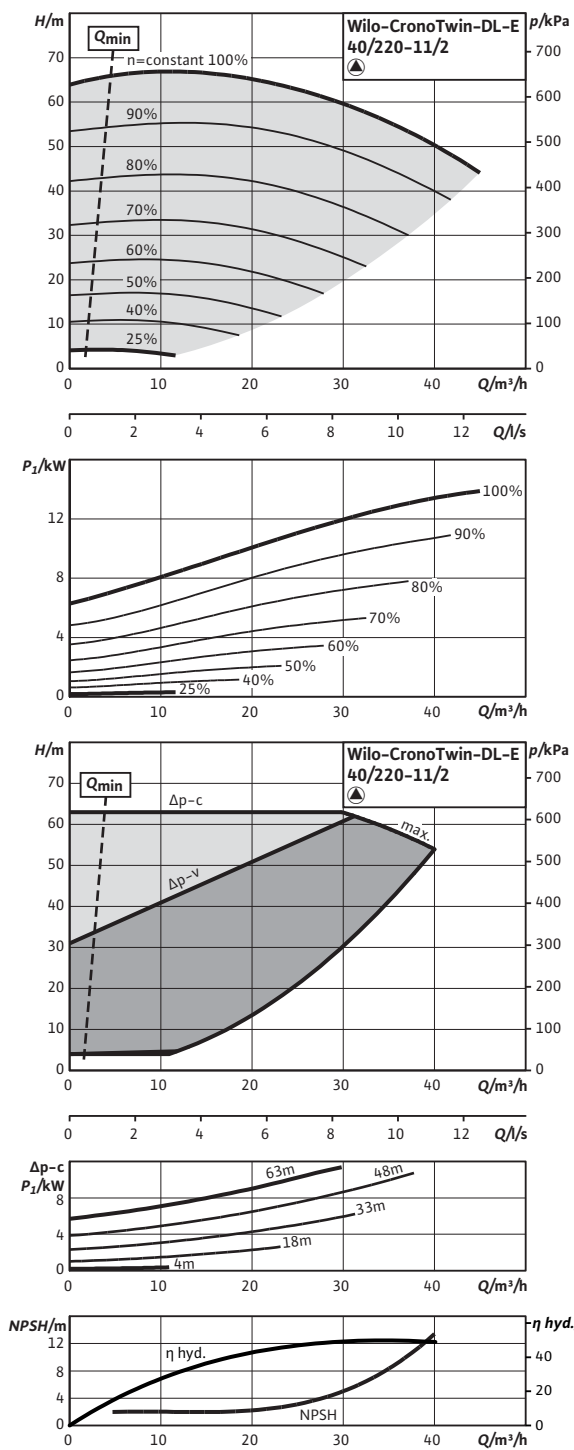
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	7,5 kW	7,5 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	8,9 kW	8,9 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	14,4 А	14,4 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

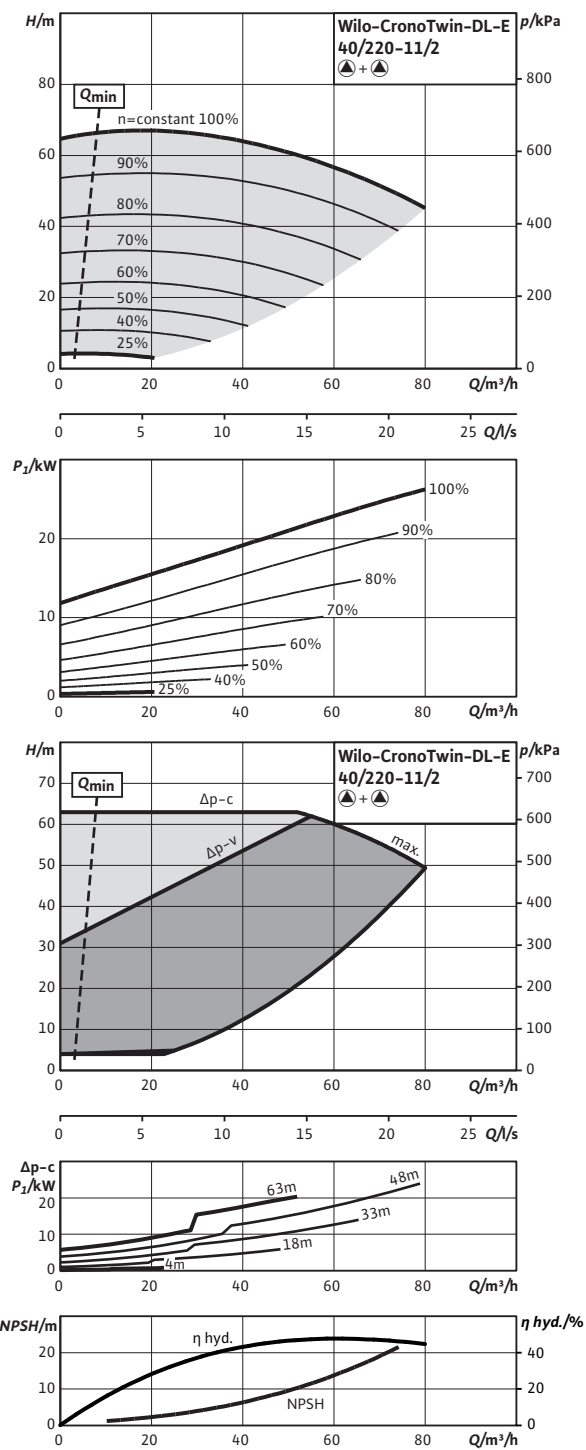
Характеристики

CronoTwin-DL-E 40/220-11/2
(2-полюсный, работа одного насоса)



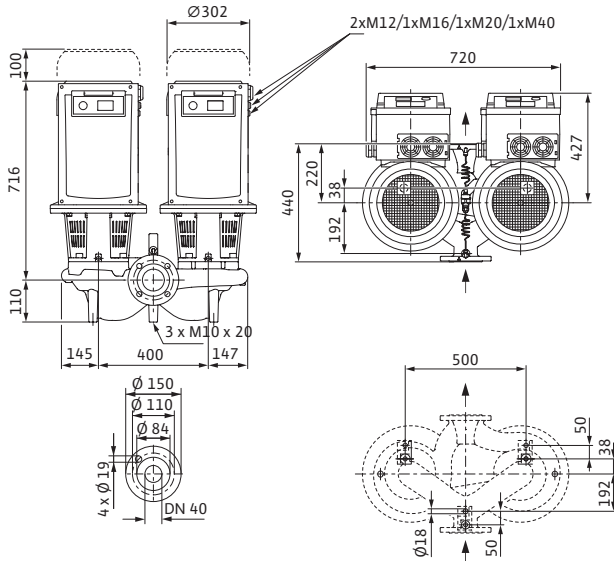
Характеристики

CronoTwin-DL-E 40/220-11/2
(2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 40/220-11/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	40/220-11/2	40/220-11/2-R1
Арт.-№	2114657	2114680
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL40/220-11/2	IL40/220-11/2
Вес, прим. <i>m</i>	337 кг	337 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 40

Данные мотора

Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	11 kW	11 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	13,0 kW	13,0 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	20,9 А	20,9 А

Материалы

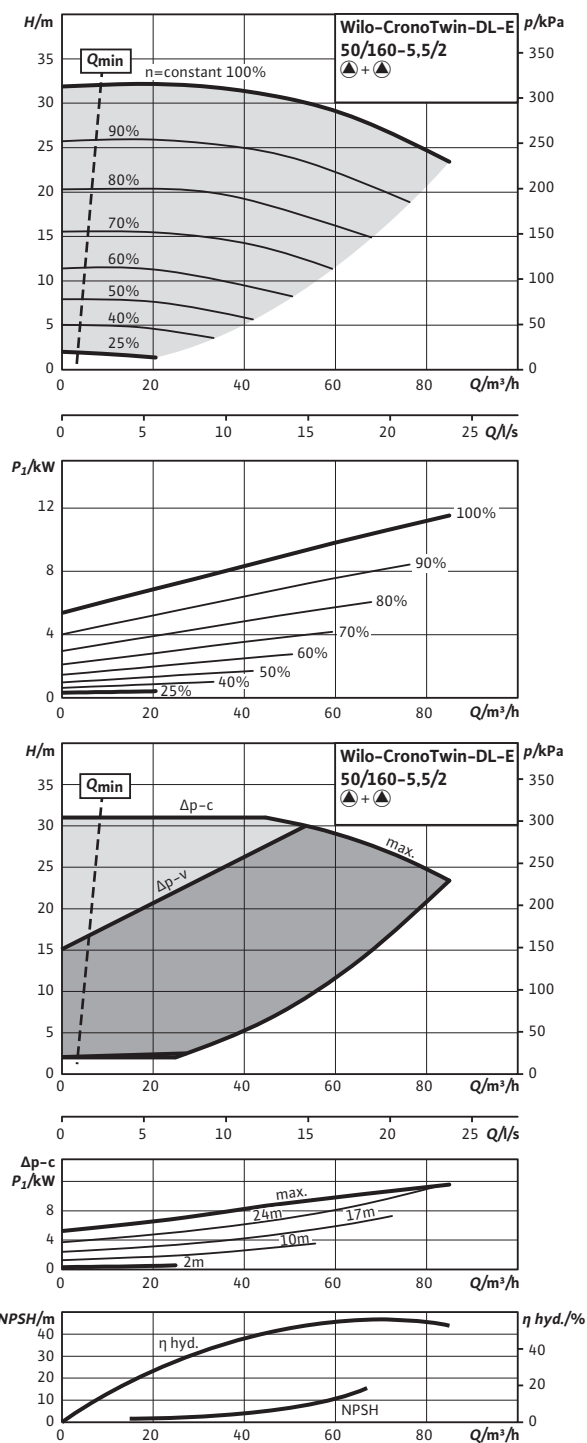
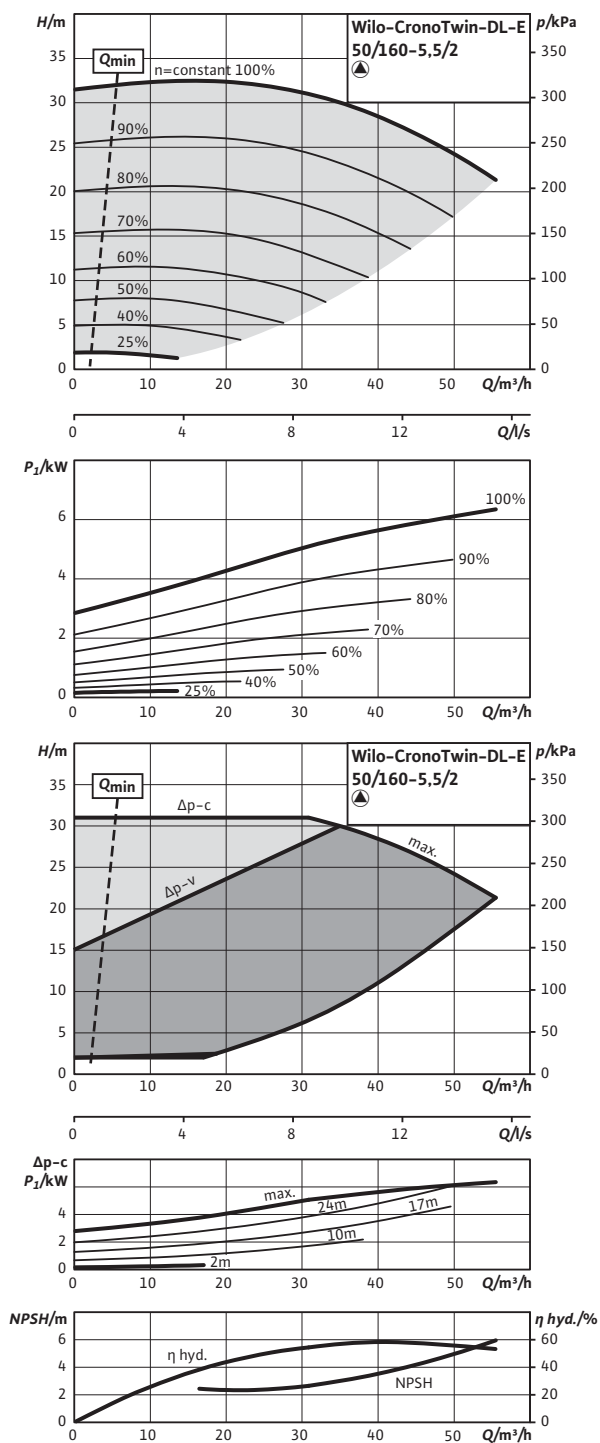
Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

Характеристики

CronoTwin-DL-E 50/160-5,5/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)

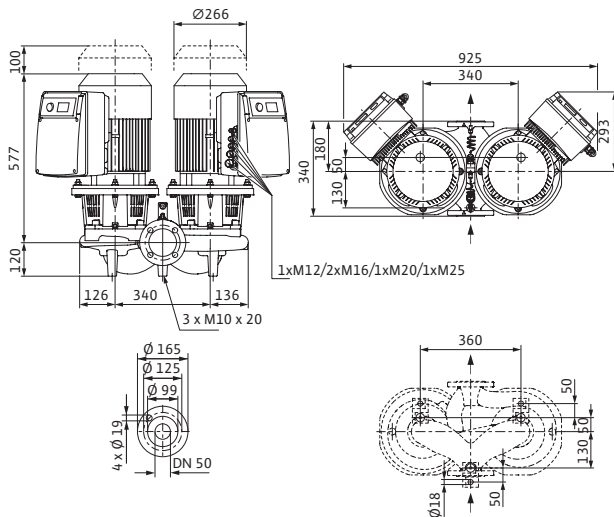
Характеристики

CronoTwin-DL-E 50/160-5,5/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 50/160-5,5/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	50/160-5,5/2	50/160-5,5/2-R1
Арт.-№	2144410	2144418
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL50/170-7,5/2	IL50/170-7,5/2
Вес, прим. <i>m</i>	184 кг	184 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50

Данные мотора

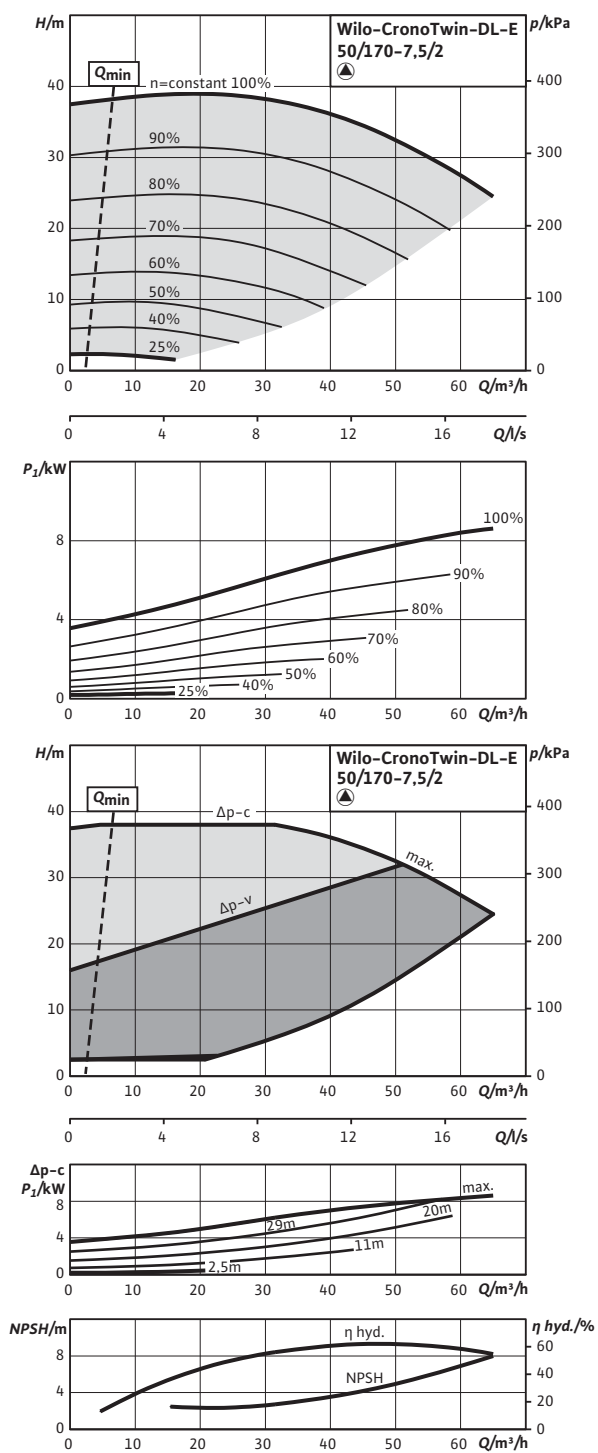
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	5,5 kW	5,5 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	6,5 kW	6,5 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	10,8 А	10,8 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

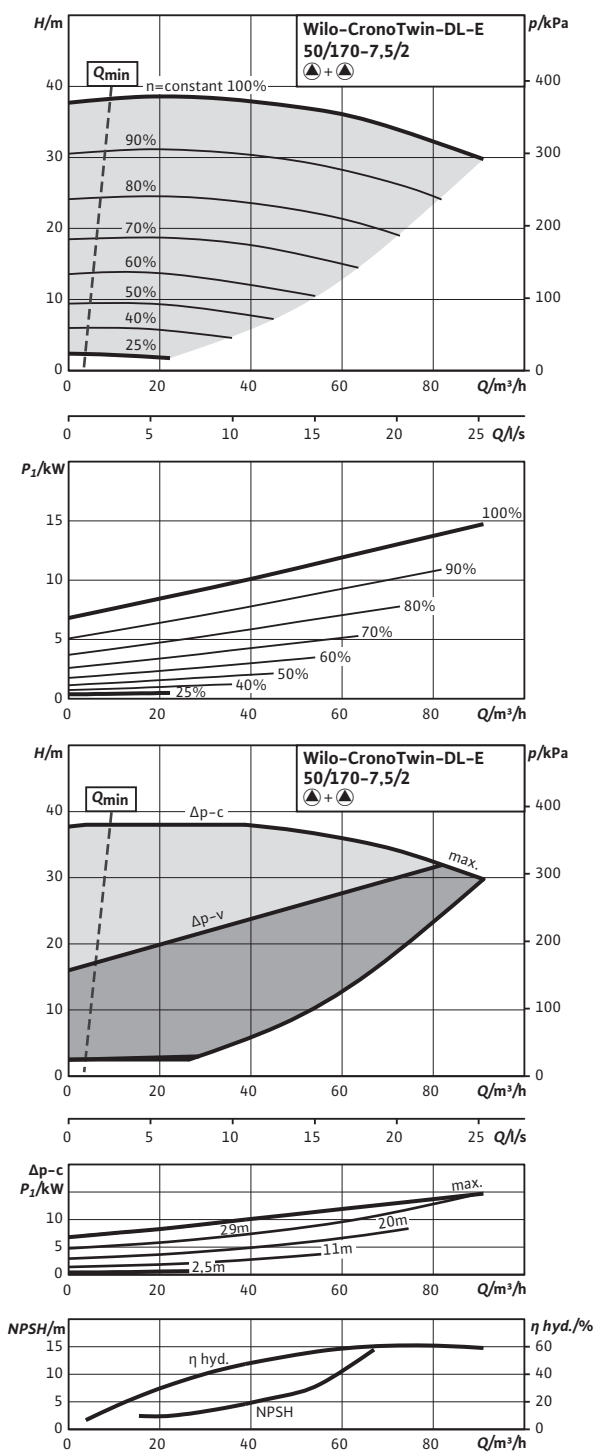
Характеристики

CronoTwin-DL-E 50/170-7,5/2
(2-полюсный, работа одного насоса)



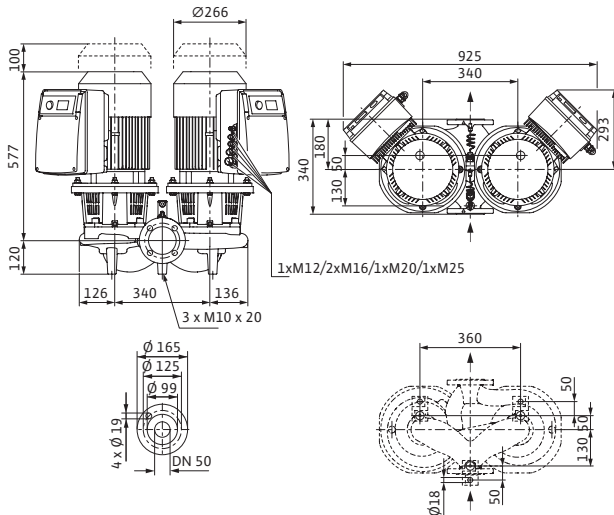
Характеристики

CronoTwin-DL-E 50/170-7,5/2
(2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 50/170-7,5/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	50/170-7,5/2	50/170-7,5/2-R1
Арт.-№	2144411	2144419
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL50/170-7,5/2	IL50/170-7,5/2
Вес, прим. <i>m</i>	192 кг	192 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50

Данные мотора

Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	7,5 kW	7,5 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	8,9 kW	8,9 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	14,0 А	14,0 А

Материалы

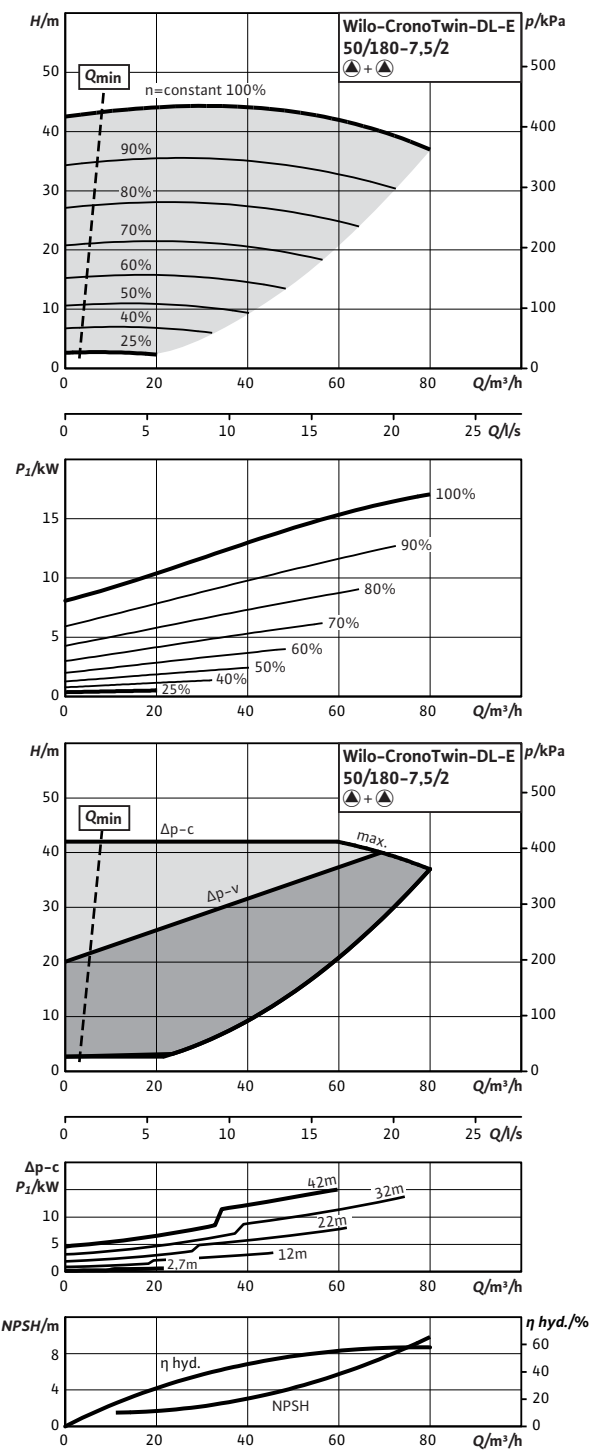
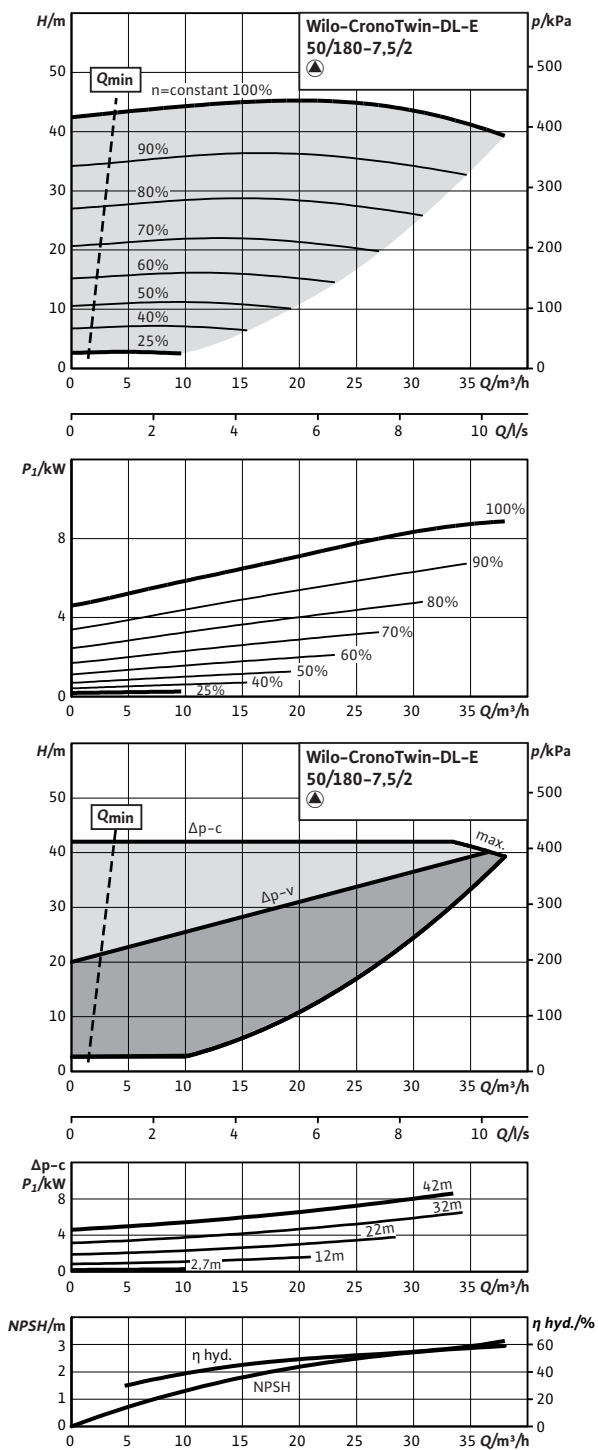
Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

Характеристики

CronoTwin-DL-E 50/180-7,5/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)

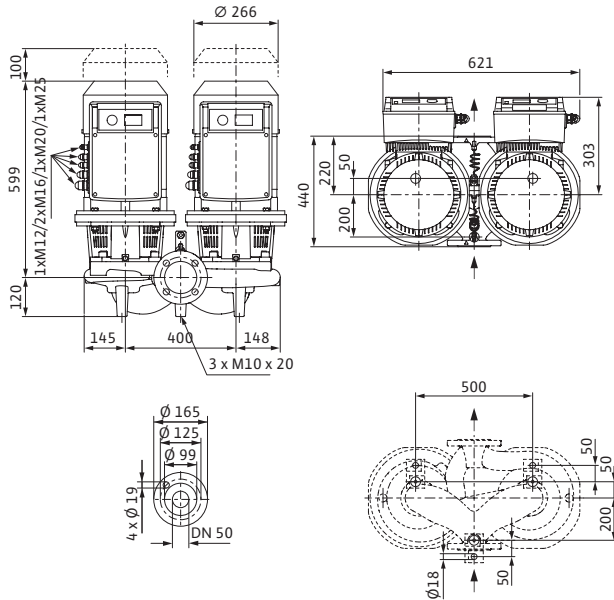
Характеристики

CronoTwin-DL-E 50/180-7,5/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 50/180-7,5/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	50/180-7,5/2	50/180-7,5/2-R1
Арт.-№	2115544	2115562
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL50/220-15/2	IL50/220-15/2
Вес, прим. <i>m</i>	189 кг	189 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50

Данные мотора

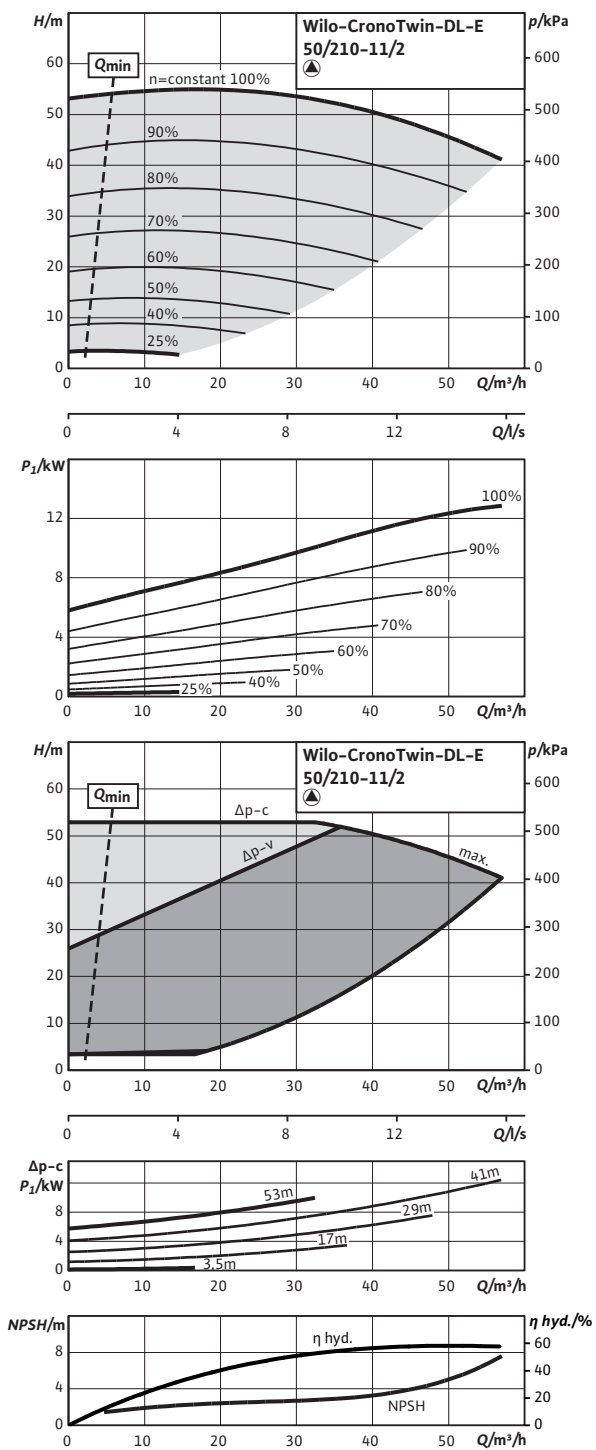
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	7,5 kW	7,5 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	8,9 kW	8,9 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	14,2 А	14,2 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

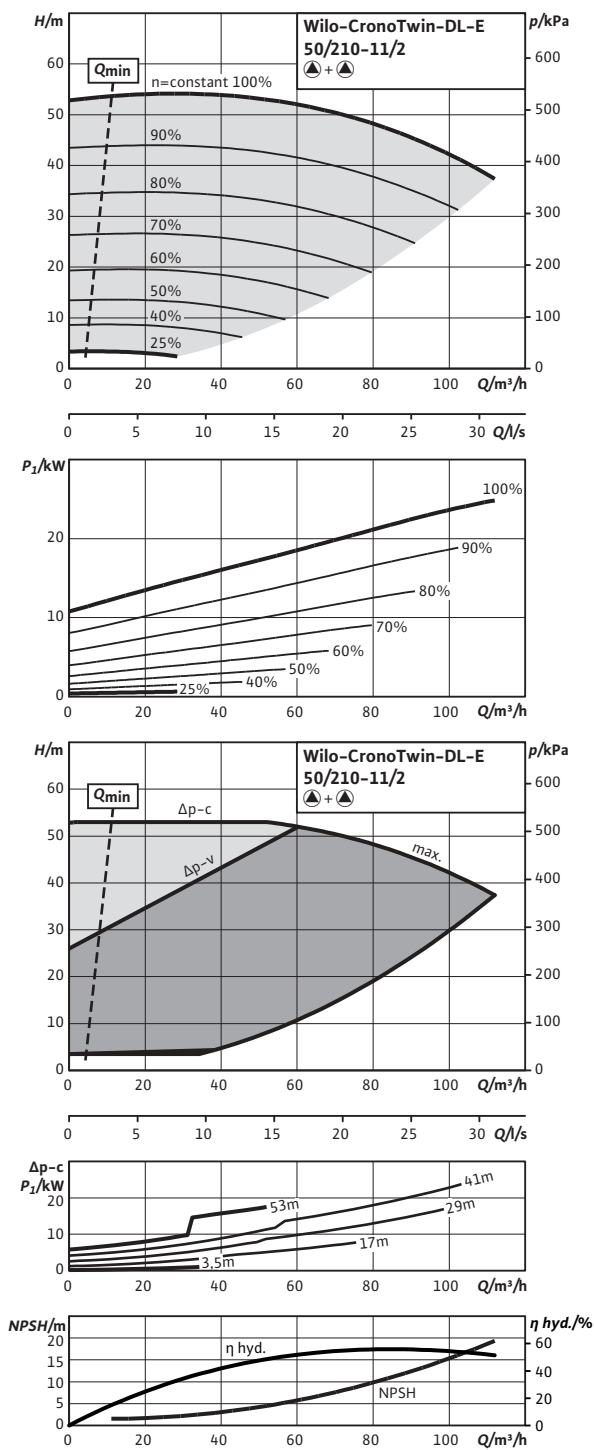
Характеристики

CronoTwin-DL-E 50/210-11/2
(2-полюсный, работа одного насоса)



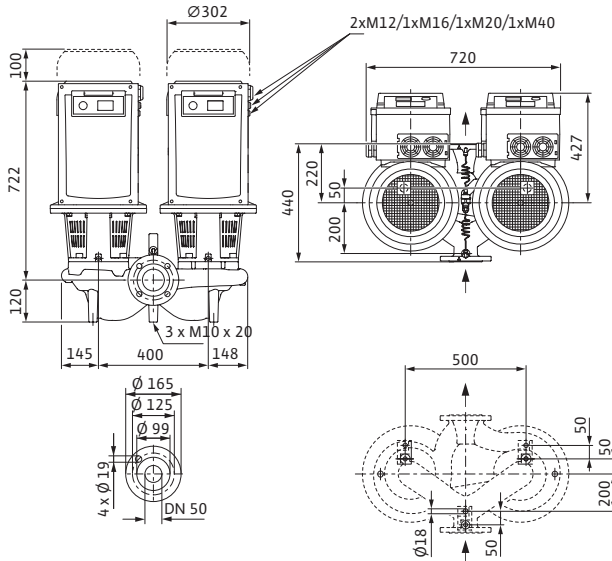
Характеристики

CronoTwin-DL-E 50/210-11/2
(2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 50/210-11/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	50/210-11/2	50/210-11/2-R1
Арт.-№	2114658	2114681
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL50/220-15/2	IL50/220-15/2
Вес, прим. <i>m</i>	342 кг	342 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50

Данные мотора

Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	11 kW	11 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	13,0 kW	13,0 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	20,8 А	20,8 А

Материалы

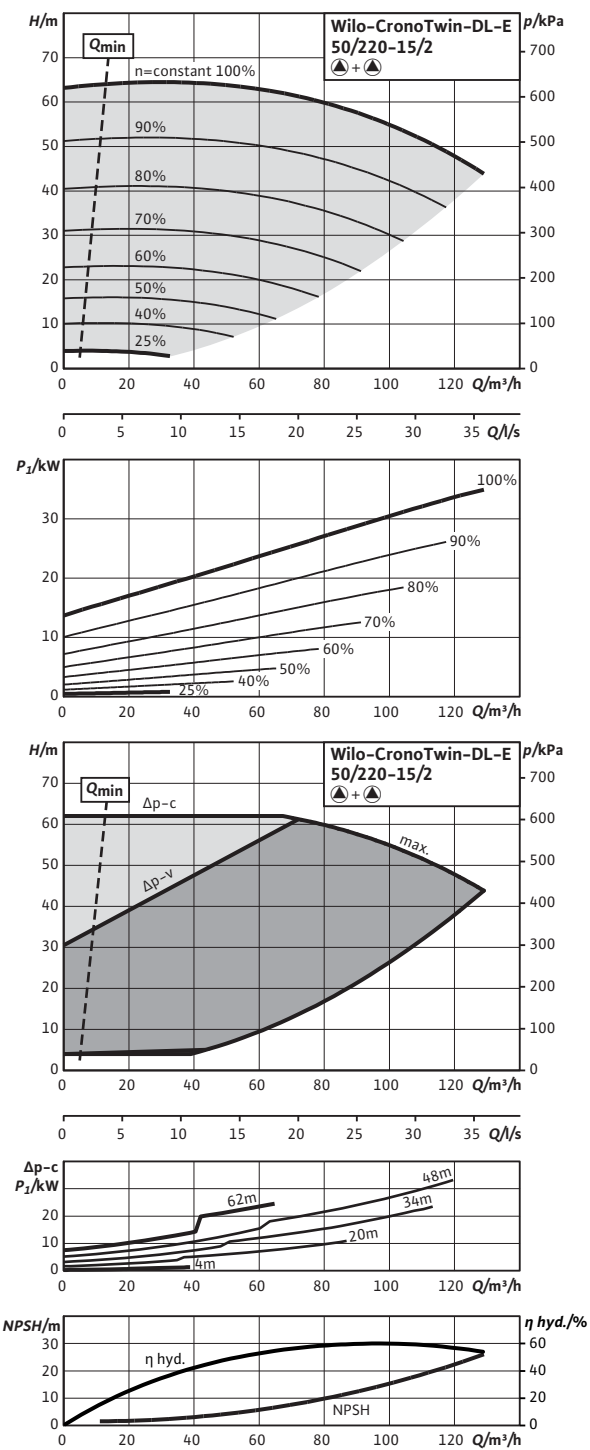
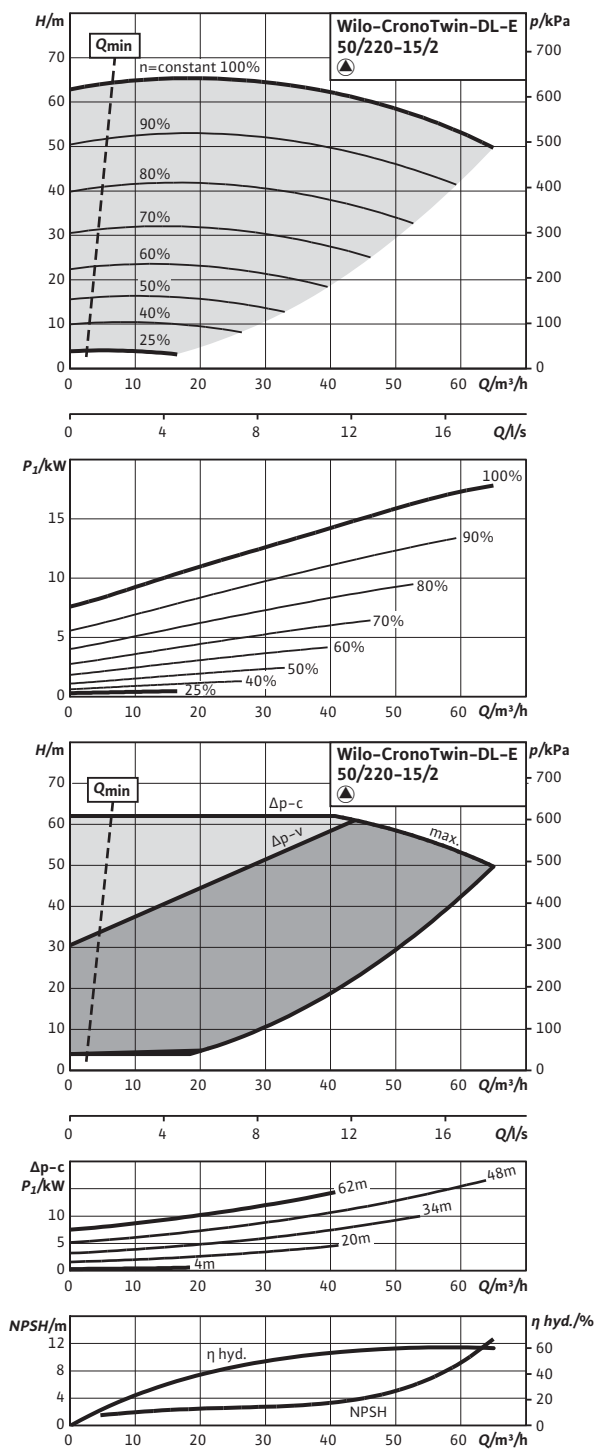
Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользкие торцевые уплотнения	по запросу

Характеристики

CronoTwin-DL-E 50/220-15/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)

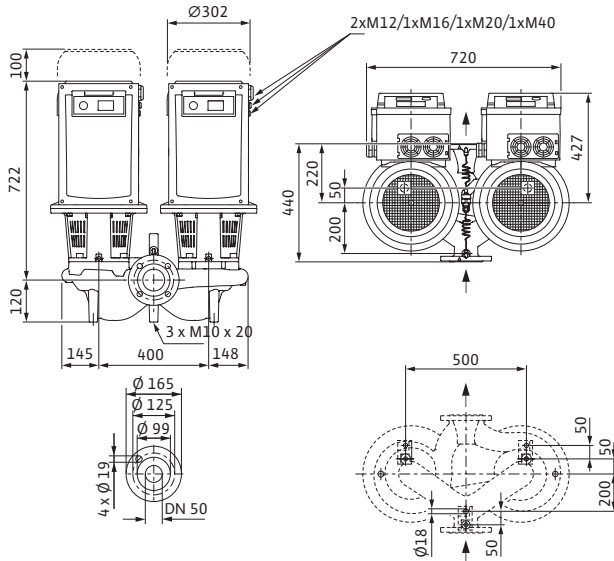
Характеристики

CronoTwin-DL-E 50/220-15/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 50/220-15/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	50/220-15/2	50/220-15/2-R1
Арт.-№	2114659	2114682
Минимальный индекс эффективности (MEI)	$\geq 0,4$	$\geq 0,4$
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL50/220-15/2	IL50/220-15/2
Вес, прим. <i>m</i>	357 кг	357 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 50

Данные мотора

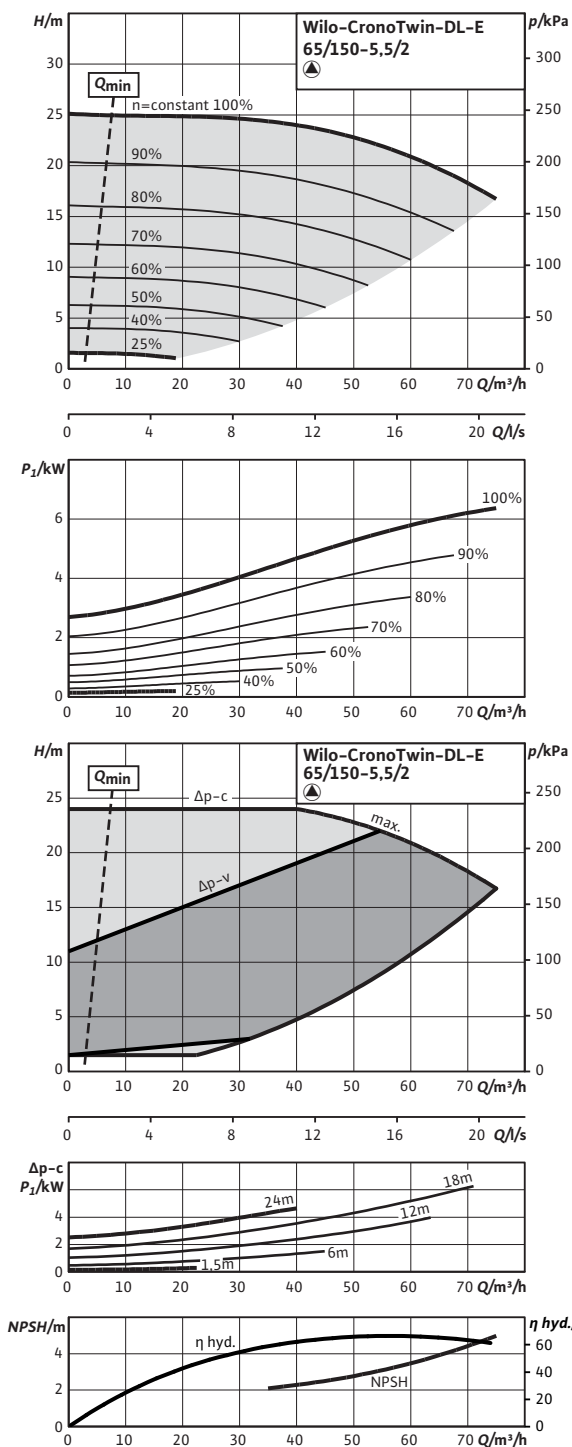
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	15 kW	15 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	19,0 kW	18,0 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	27,5 А	27,5 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

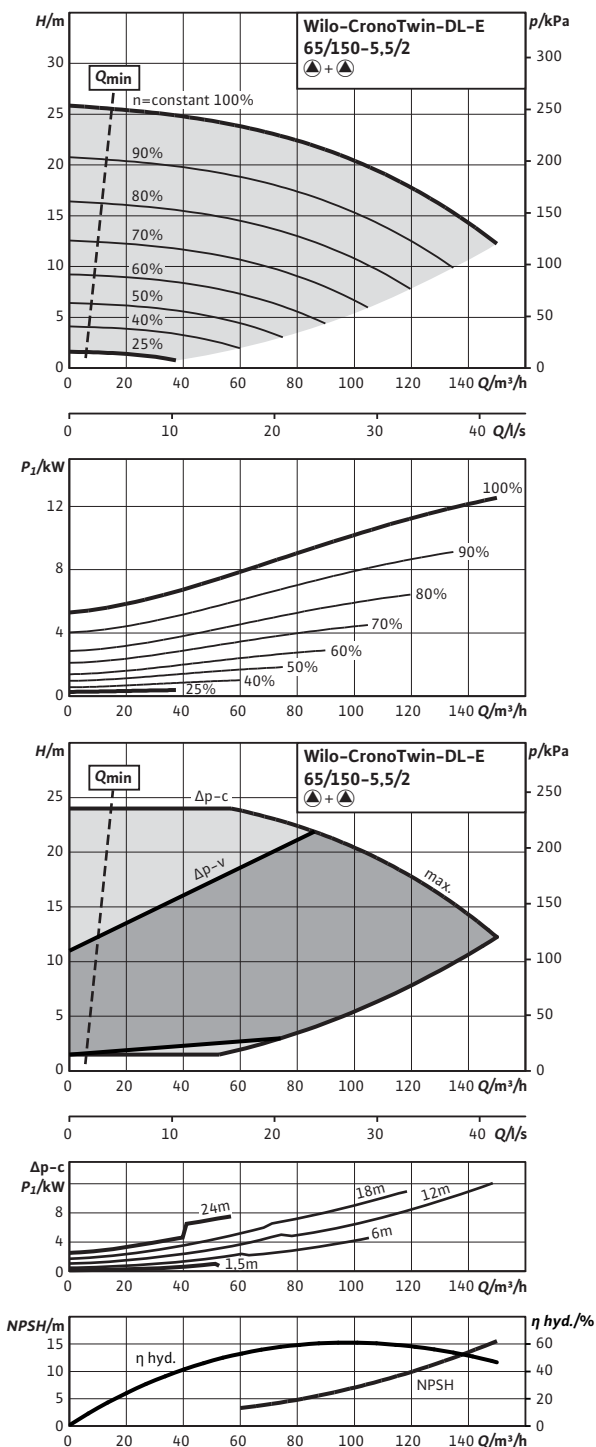
Характеристики

CronoTwin-DL-E 65/150-5,5/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)



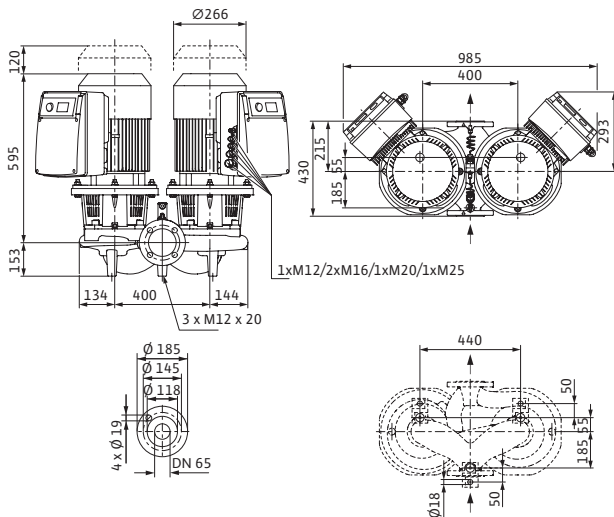
Характеристики

CronoTwin-DL-E 65/150-5,5/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 65/150-5,5/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	65/150-5,5/2	65/150-5,5/2-R1
Арт.-№	2106642	2106646
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL65/170-11/2	IL65/170-11/2
Вес, прим. <i>m</i>	202 кг	202 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 65

Данные мотора

Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	5,5 kW	5,5 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	6,6 kW	6,6 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	10,5 А	10,5 А

Материалы

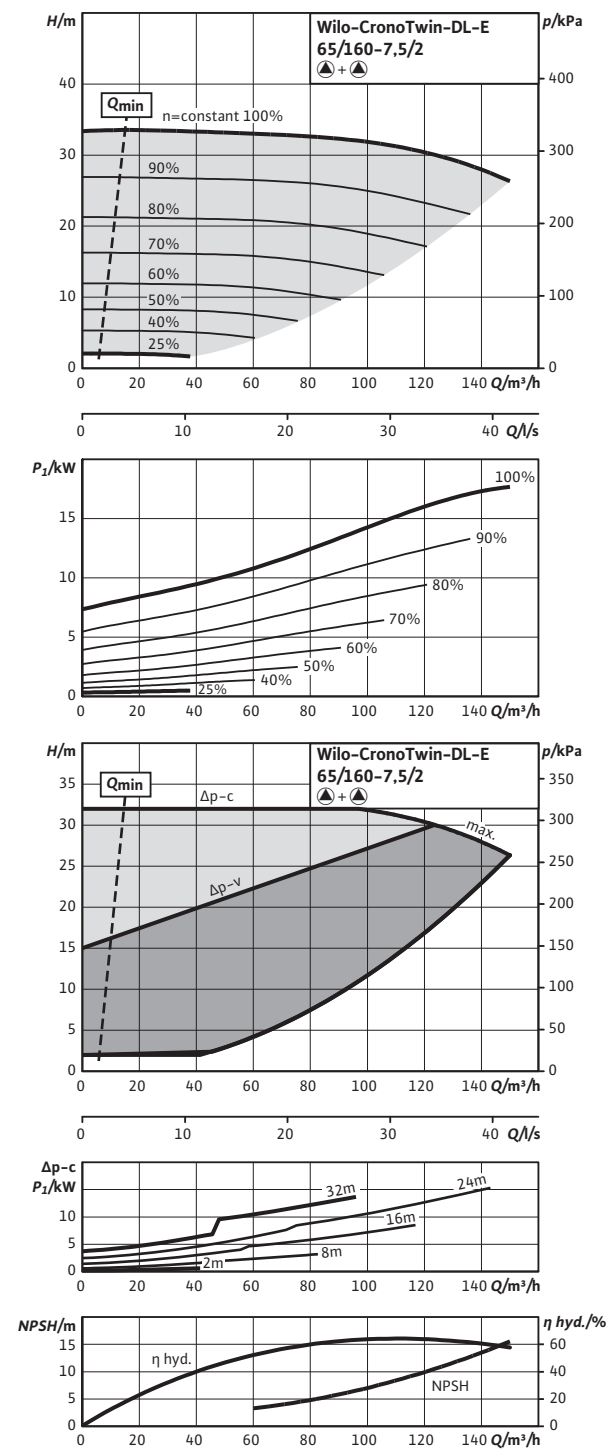
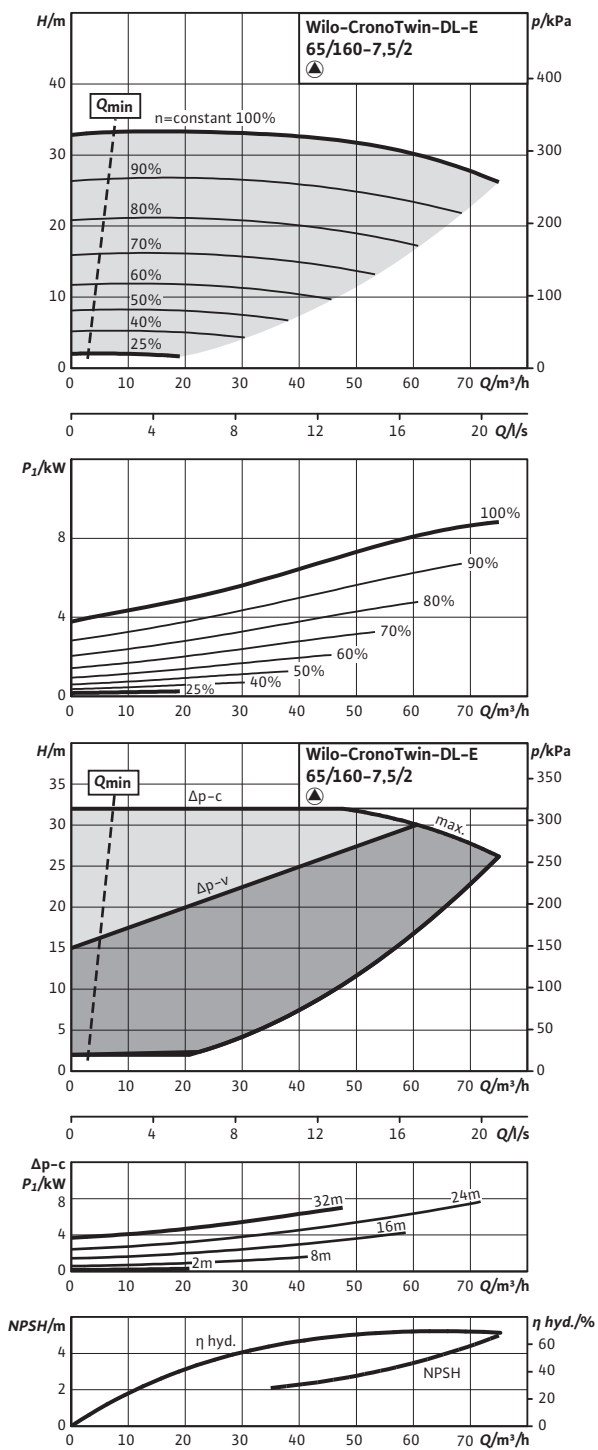
Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

Характеристики

CronoTwin-DL-E 65/160-7,5/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)

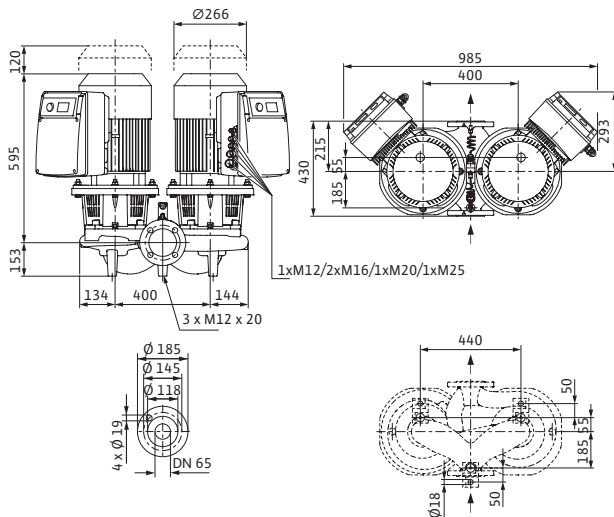
Характеристики

CronoTwin-DL-E 65/160-7,5/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 65/160-7,5/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	65/160-7,5/2	65/160-7,5/2-R1
Арт.-№	2101955	2106721
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL65/170-11/2	IL65/170-11/2
Вес, прим. <i>m</i>	210 кг	210 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 65

Данные мотора

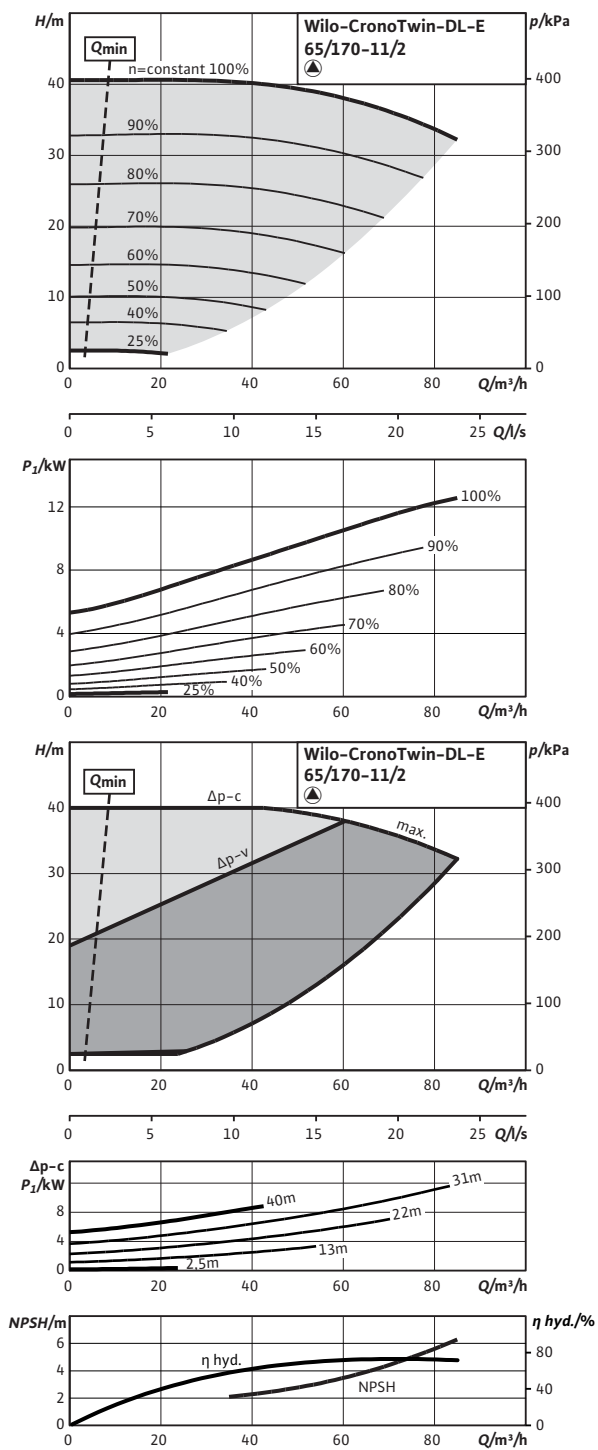
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	7,5 kW	7,5 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	8,9 kW	8,9 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	14,4 А	14,4 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

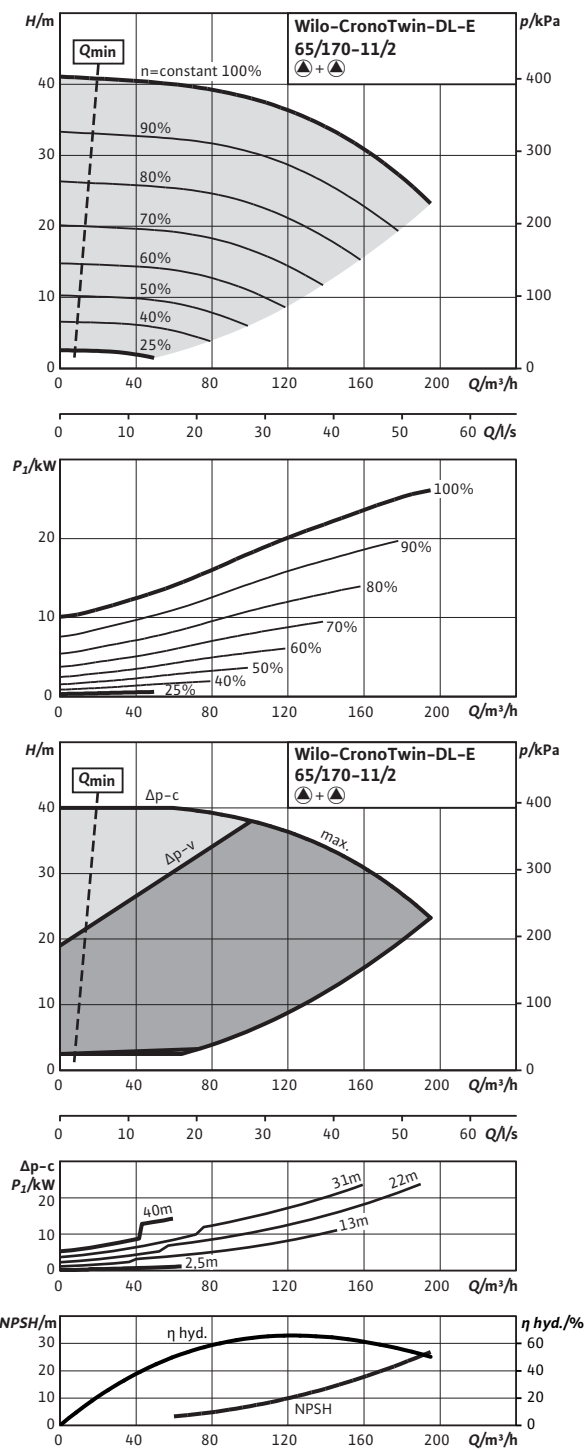
Характеристики

CronoTwin-DL-E 65/170-11/2
(2-полюсный, работа одного насоса)



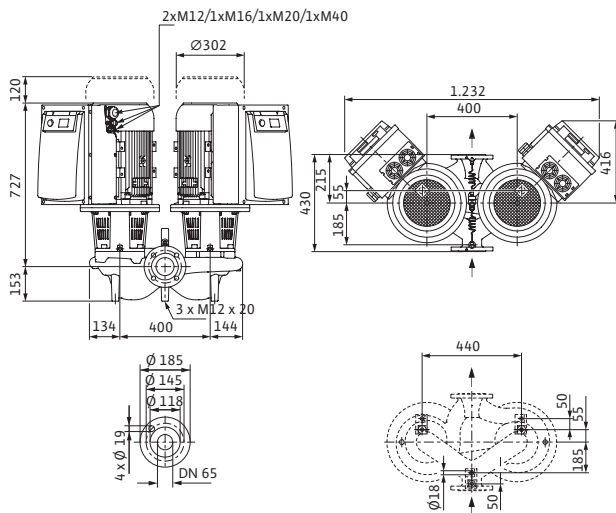
Характеристики

CronoTwin-DL-E 65/170-11/2
(2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 65/170-11/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	65/170-11/2	65/170-11/2-R1
Арт.-№	2114660	2114683
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL65/170-11/2	IL65/170-11/2
Вес, прим. <i>m</i>	326 кг	326 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 65

Данные мотора

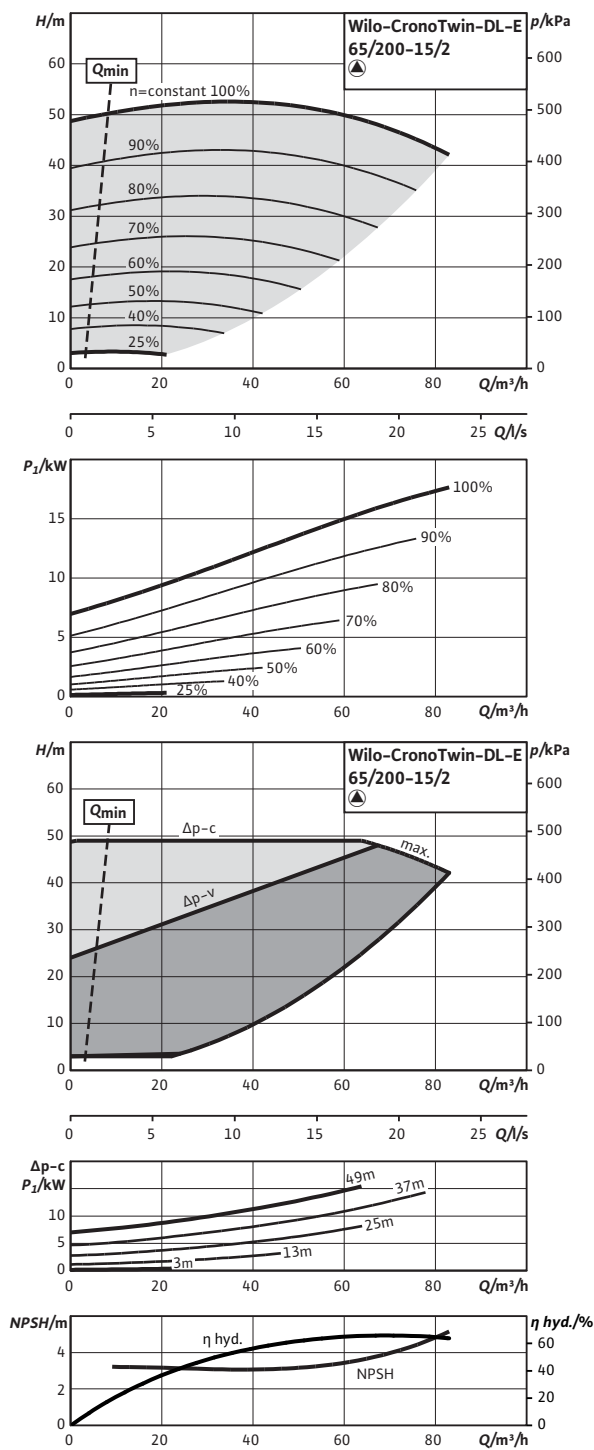
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	11 kW	11 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	13,1 kW	12,9 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	20,2 А	20,2 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

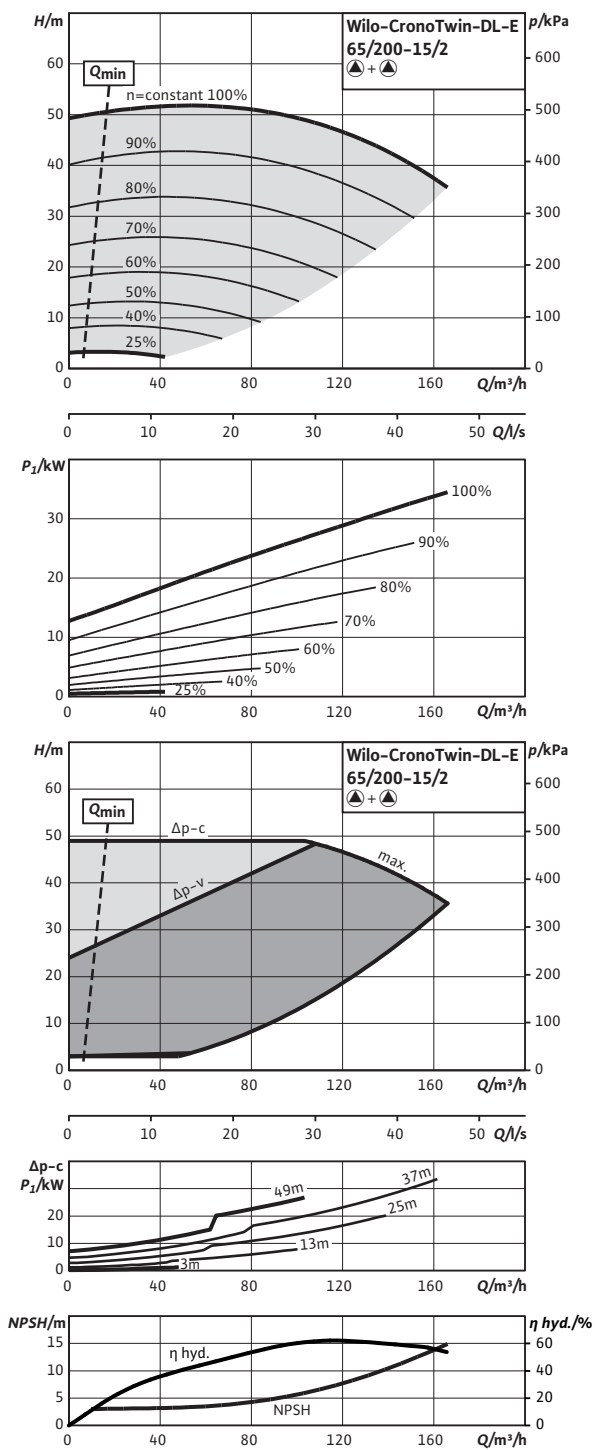
Характеристики

CronoTwin-DL-E 65/200-15/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)



Характеристики

CronoTwin-DL-E 65/200-15/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)

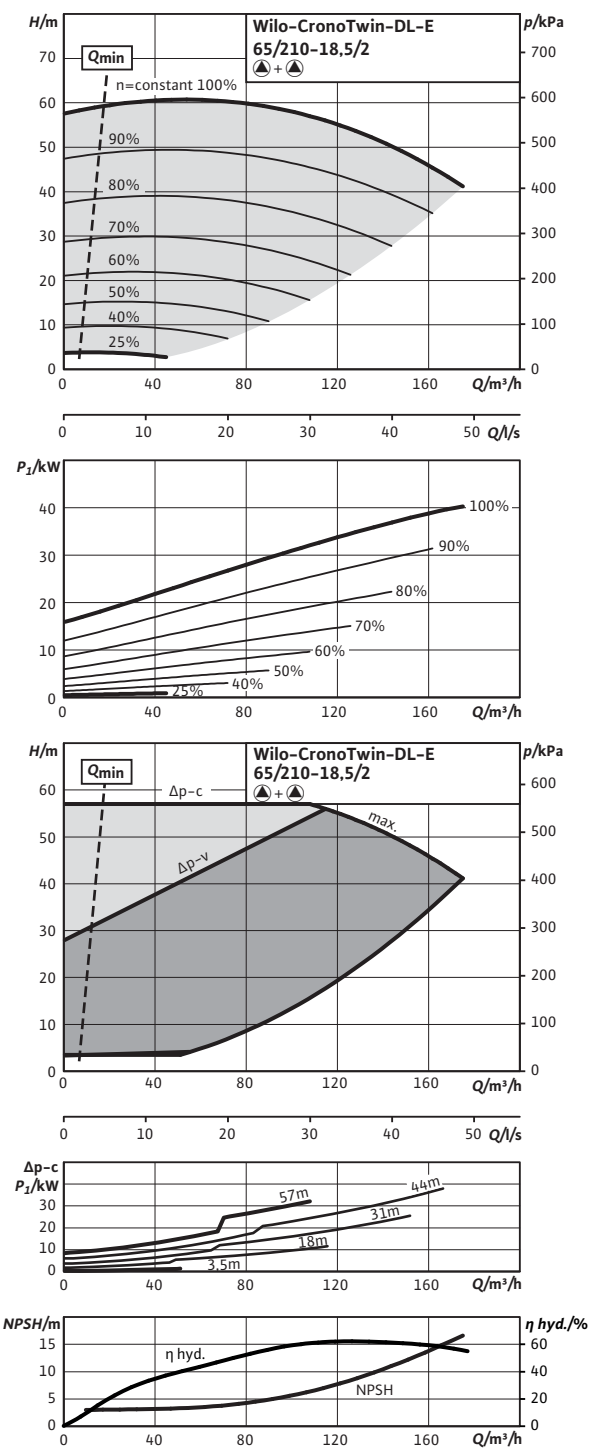
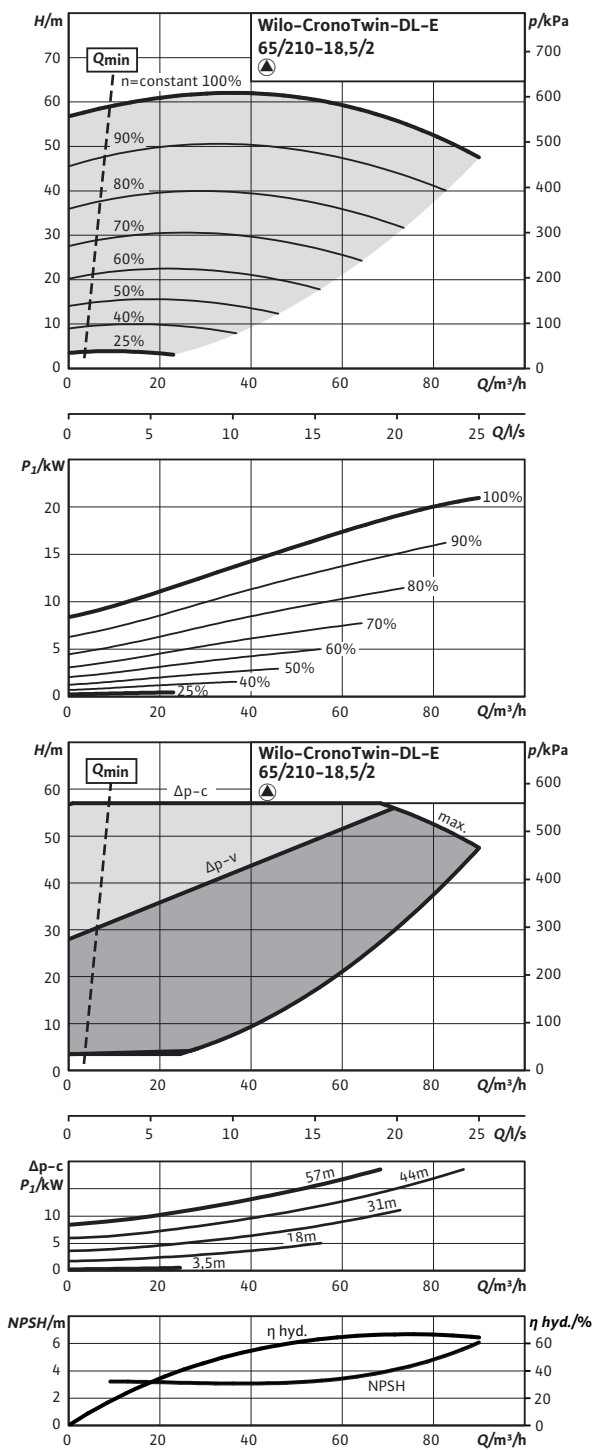


Характеристики

CronoTwin-DL-E 65/210-18,5/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)

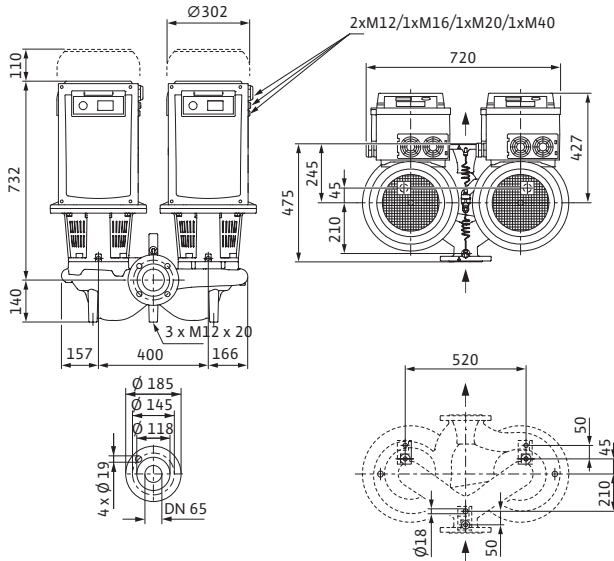
Характеристики

CronoTwin-DL-E 65/210-18,5/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 65/210-18,5/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	65/210-18,5/2	65/210-18,5/2-R1
Арт.-№	2114662	2114685
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL65/220-22/2	IL65/220-22/2
Вес, прим. <i>m</i>	386 кг	386 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 65

Данные мотора

Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	18,5 kW	18,5 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	21,5 kW	21,5 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	33,8 А	33,8 А

Материалы

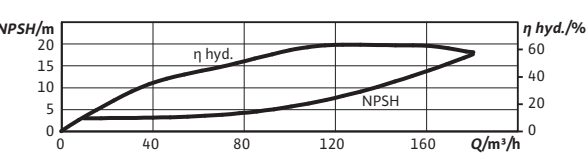
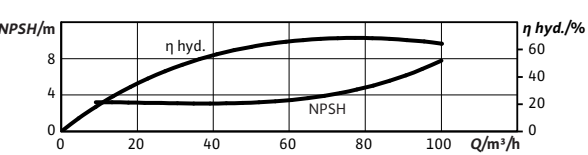
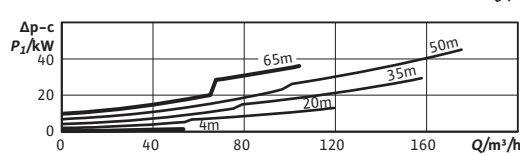
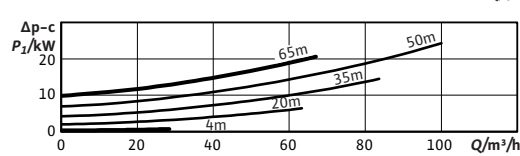
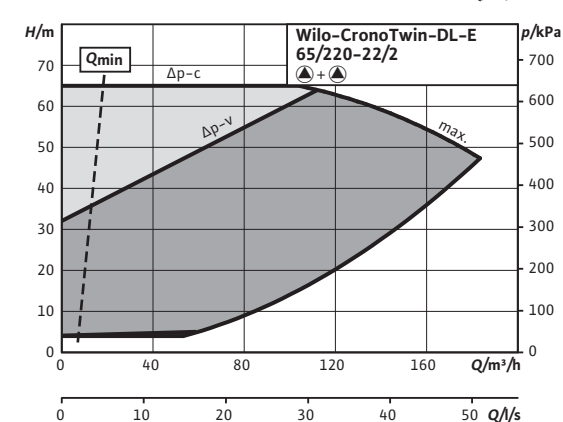
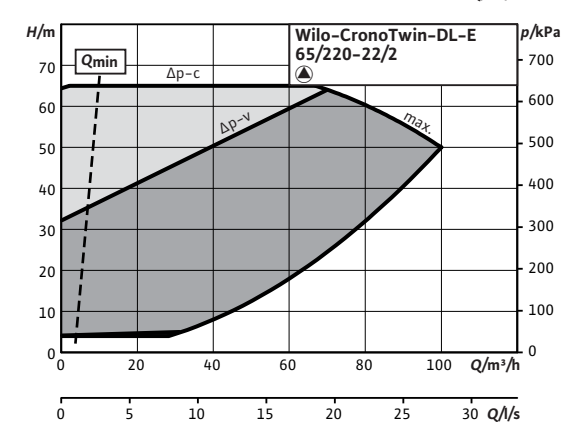
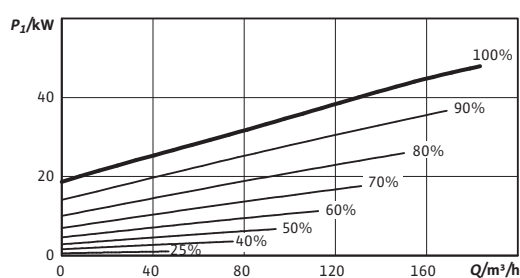
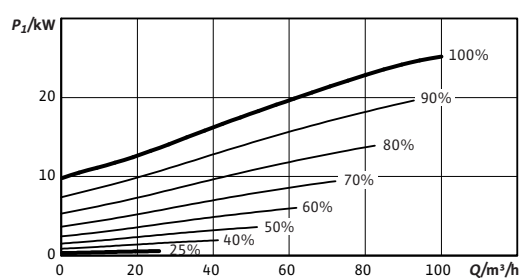
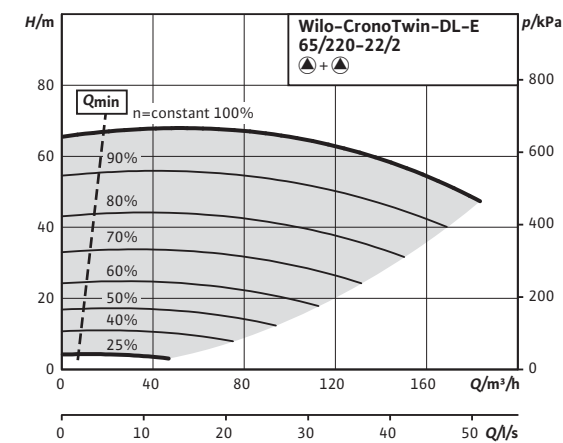
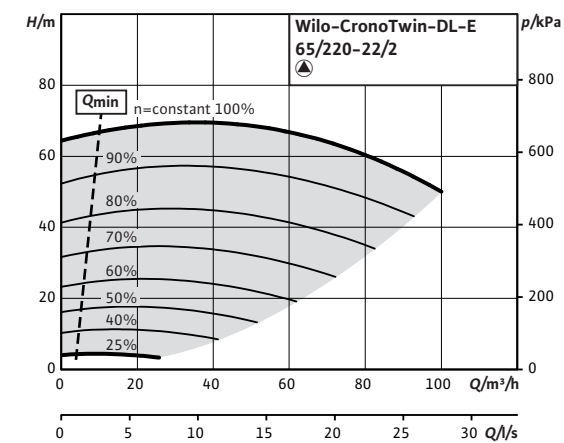
Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

Характеристики

CronoTwin-DL-E 65/220-22/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)

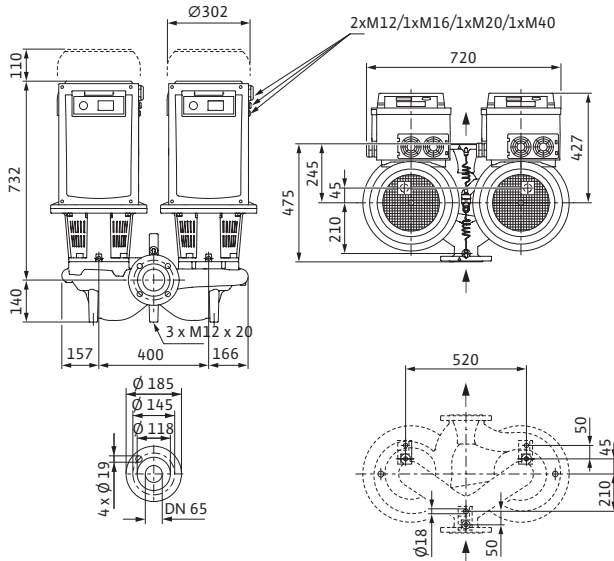
Характеристики

CronoTwin-DL-E 65/220-22/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 65/220-22/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	65/220-22/2	65/220-22/2-R1
Арт.-№	2114663	2114686
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL65/220-22/2	IL65/220-22/2
Вес, прим. <i>m</i>	420 кг	420 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 65

Данные мотора

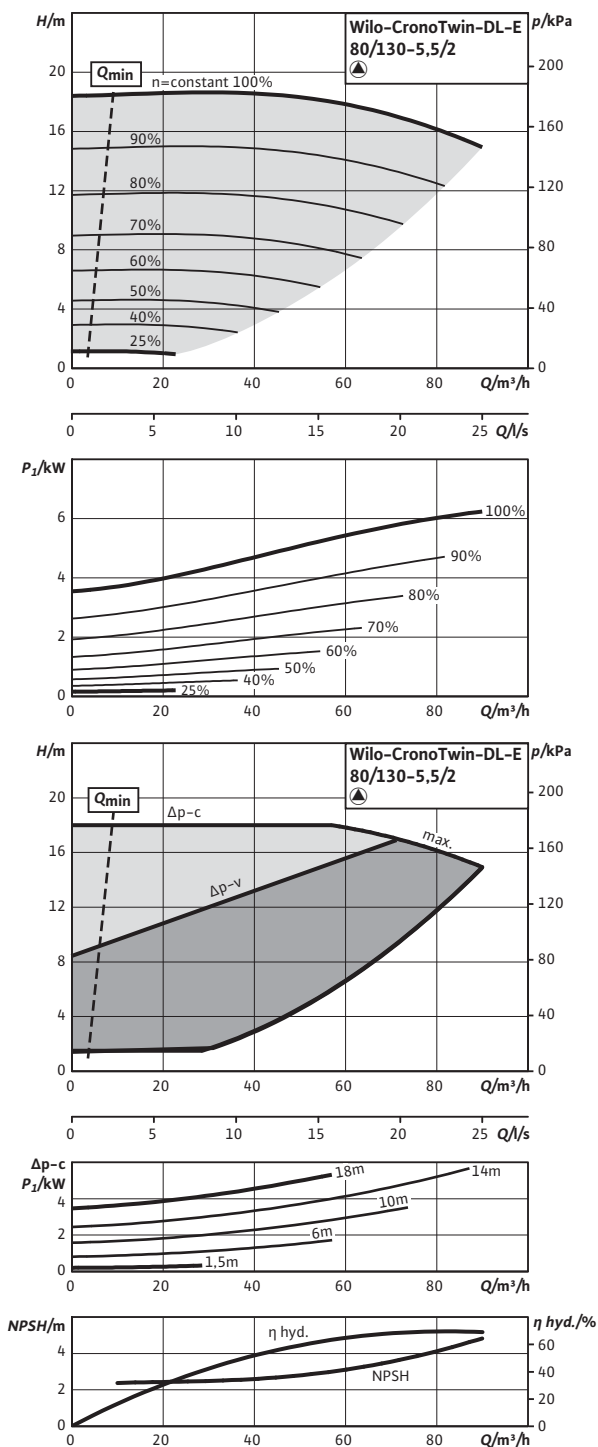
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	22 kW	22 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	26,0 kW	26,0 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	41,0 А	41,0 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

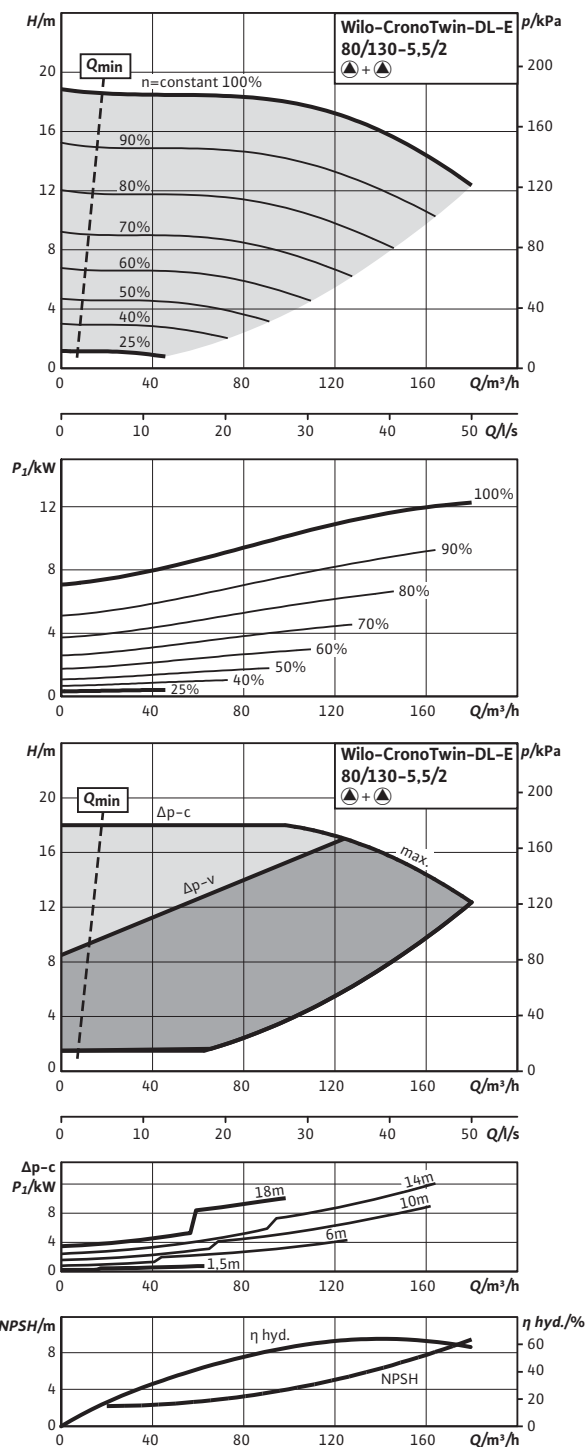
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/130-5,5/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)



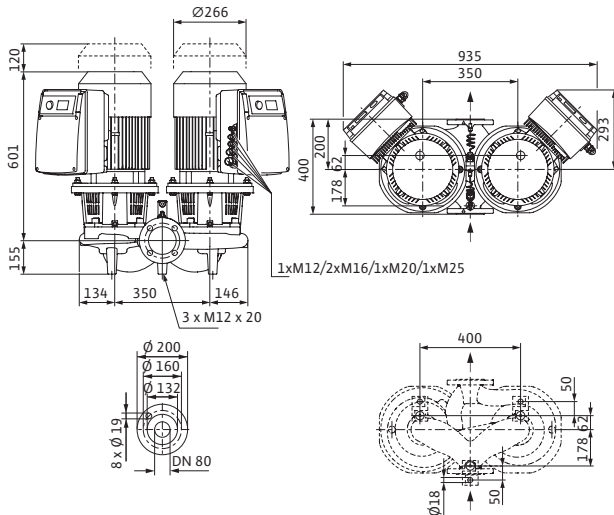
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/130-5,5/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 80/130-5,5/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	80/130-5,5/2	80/130-5,5/2-R1
Арт.-№	2101956	2106722
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL80/140-7,5/2	IL80/140-7,5/2
Вес, прим. <i>m</i>	197 кг	197 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80

Данные мотора

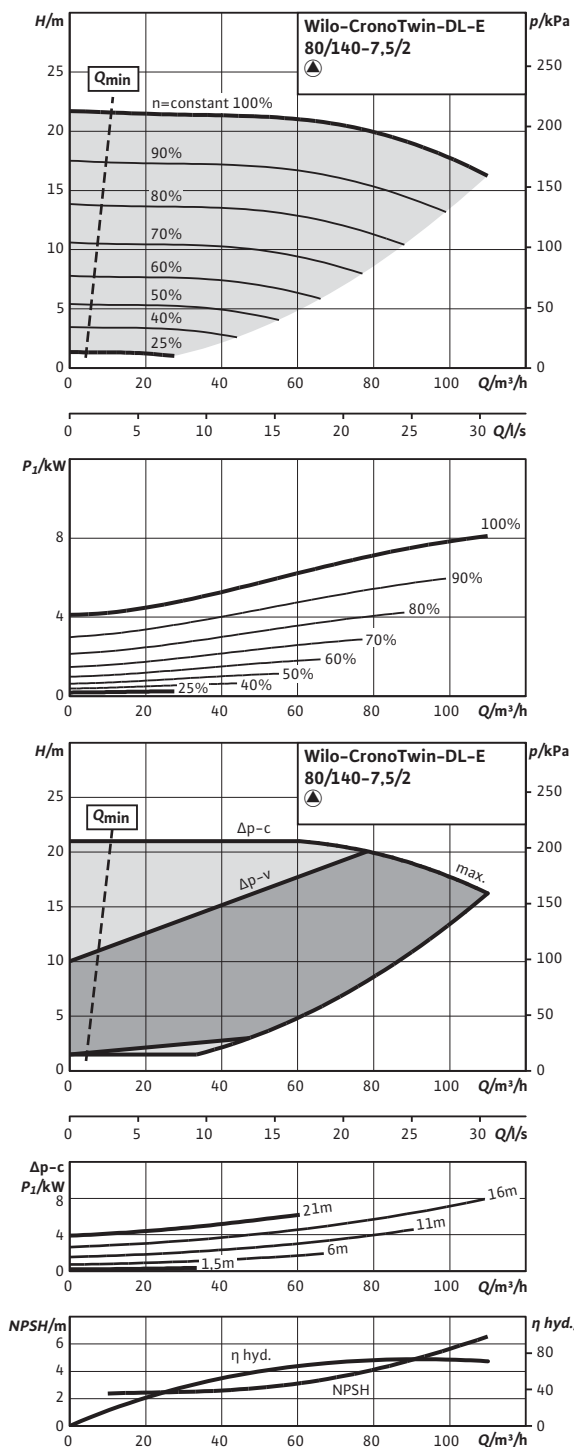
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	5,5 kW	5,5 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	6,6 kW	6,6 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	10,9 А	10,9 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

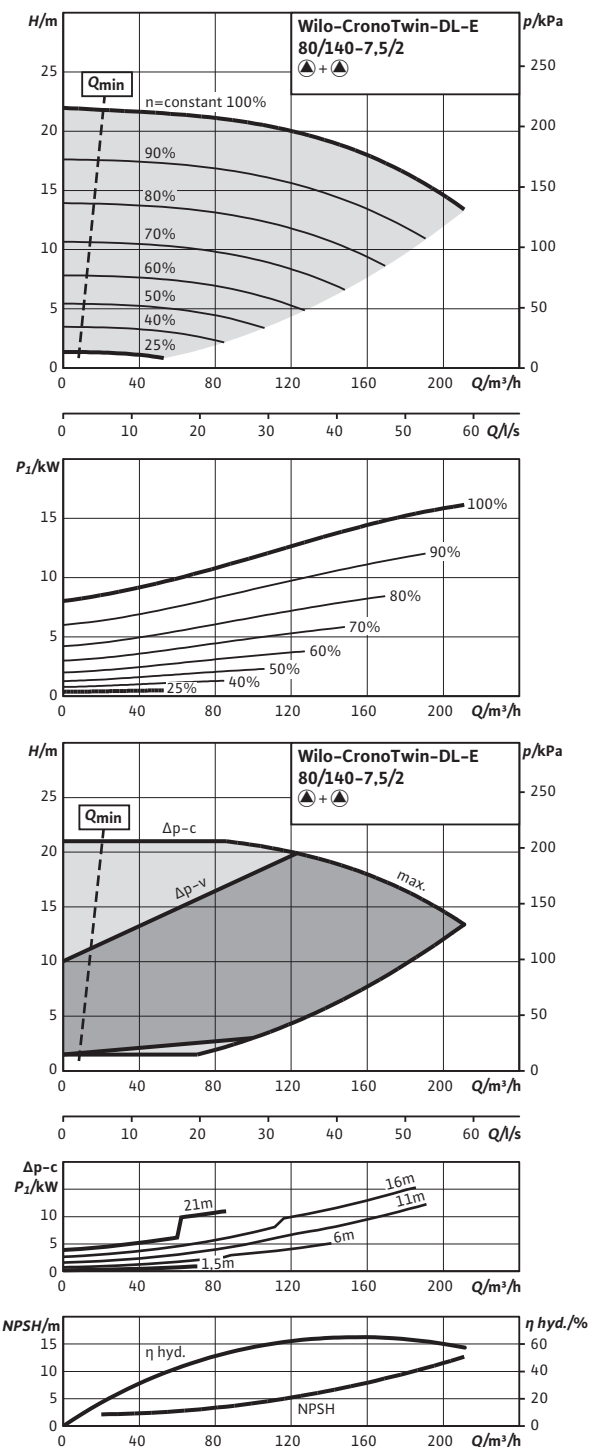
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/140-7,5/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)



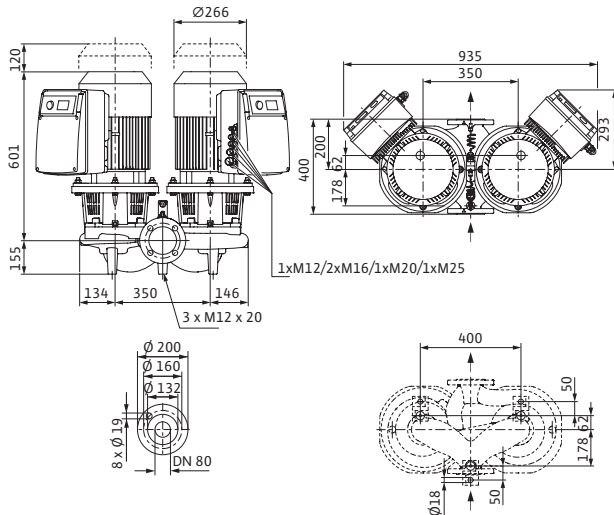
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/140-7,5/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 80/140-7,5/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	80/140-7,5/2	80/140-5,5/2-R1
Арт.-№	2106643	2106647
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL80/140-7,5/2	IL80/140-7,5/2
Вес, прим. <i>m</i>	205 кг	205 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80

Данные мотора

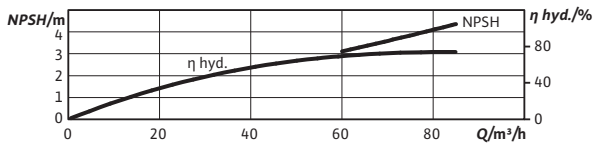
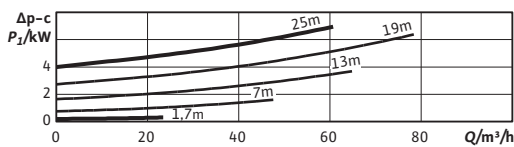
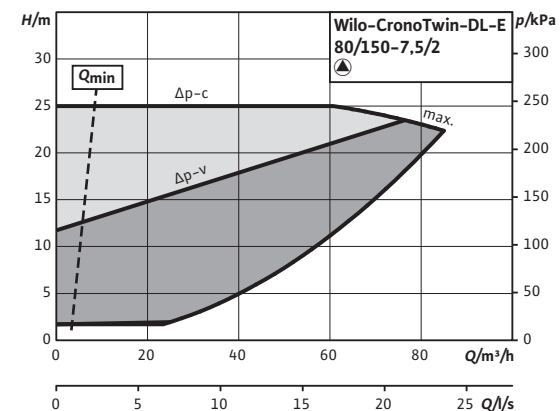
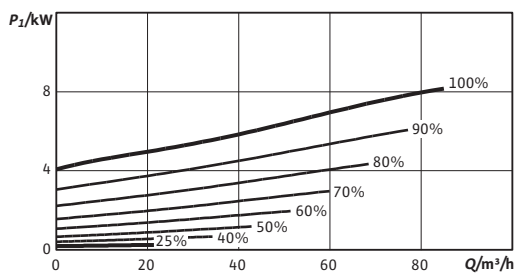
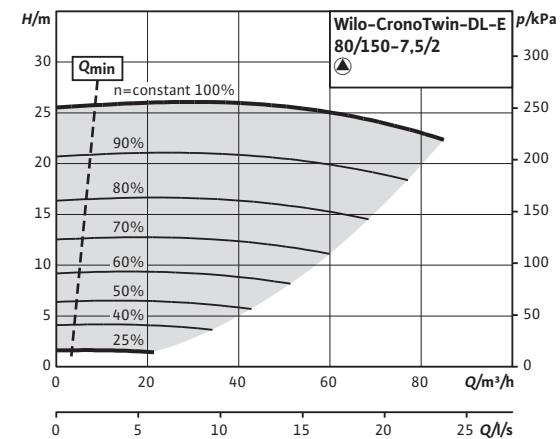
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	7,5 kW	7,5 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	8,9 kW	8,9 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	14,5 А	14,5 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

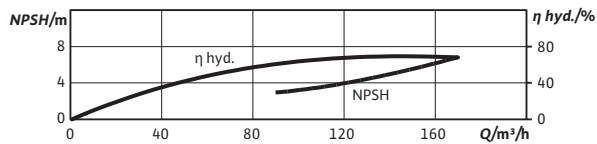
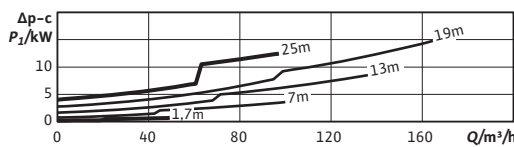
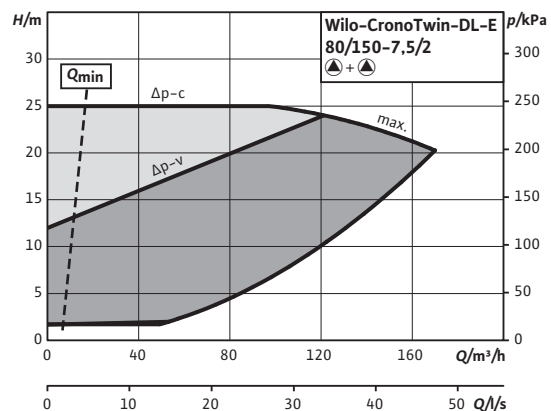
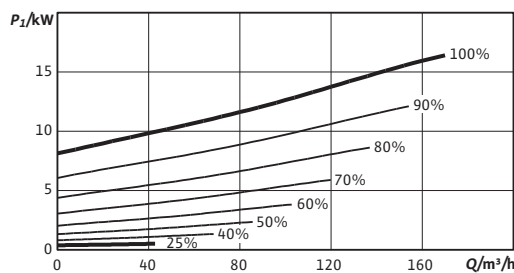
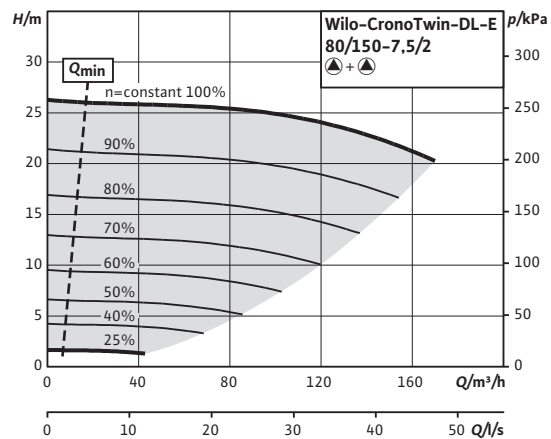
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/150-7,5/2
(2-полюсный, работа одного насоса)



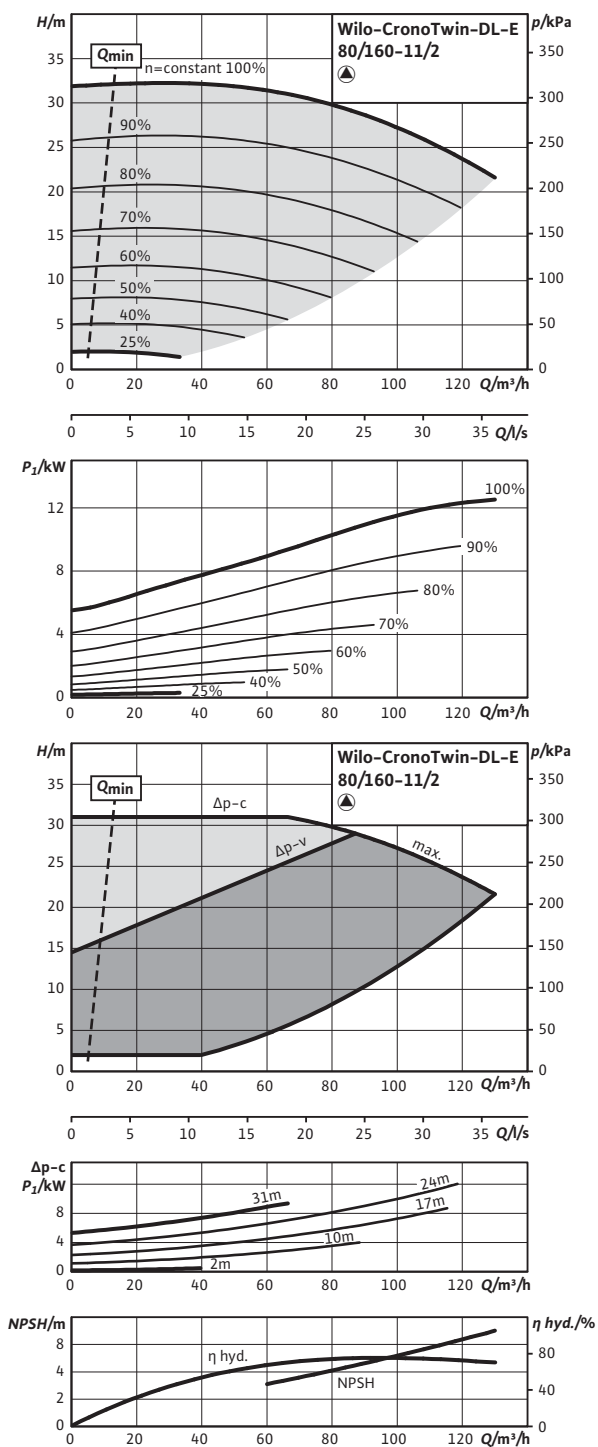
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/150-7,5/2
(2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



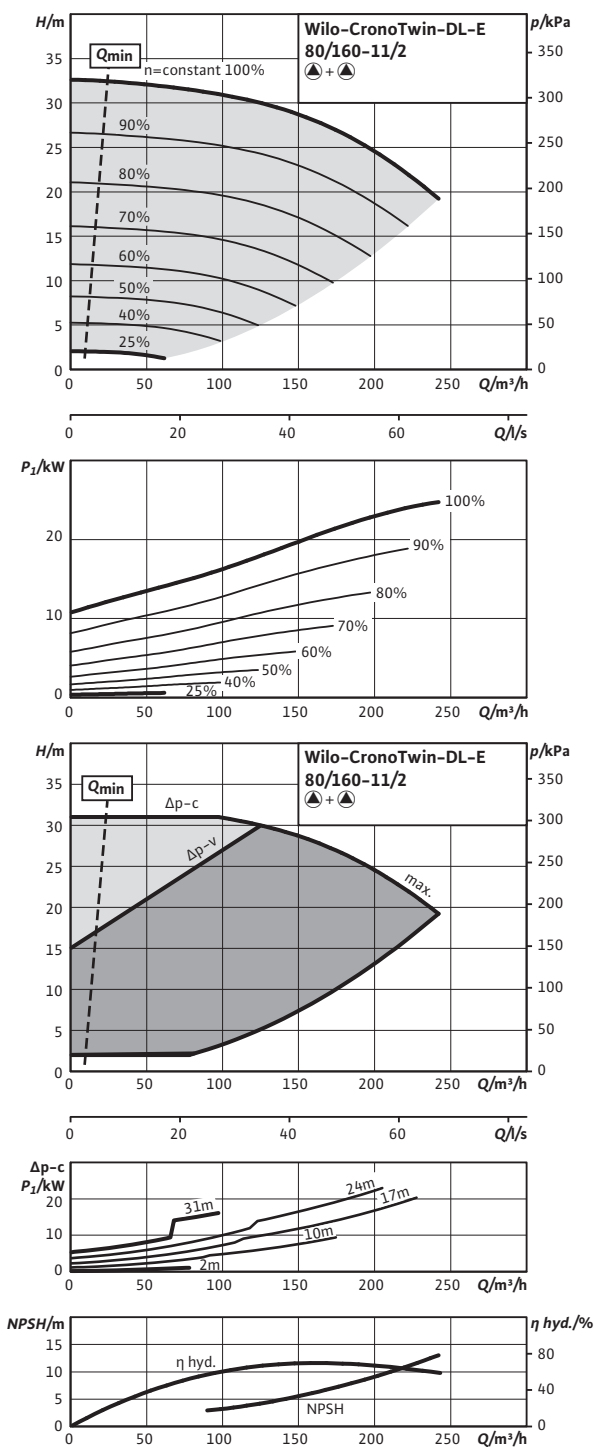
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/160-11/2
(2-полюсный, работа одного насоса)



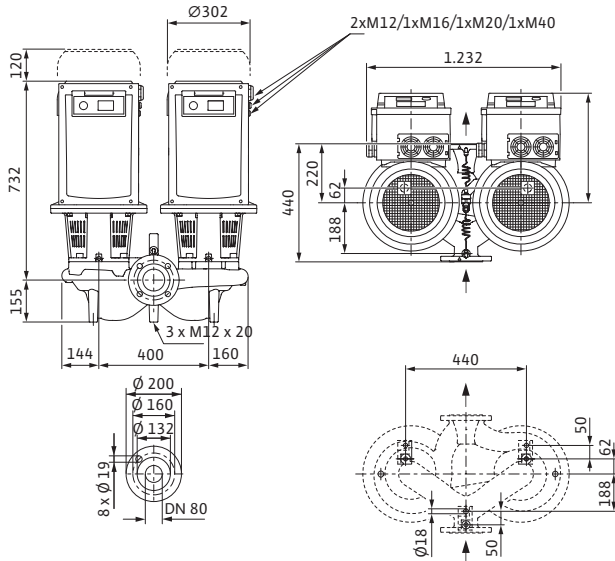
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/160-11/2
(2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 80/160-11/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	80/160-11/2	80/160-11/2-R1
Арт.-№	2114664	2114687
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL80/170-15/2	IL80/170-15/2
Вес, прим. <i>m</i>	335 кг	335 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80

Данные мотора

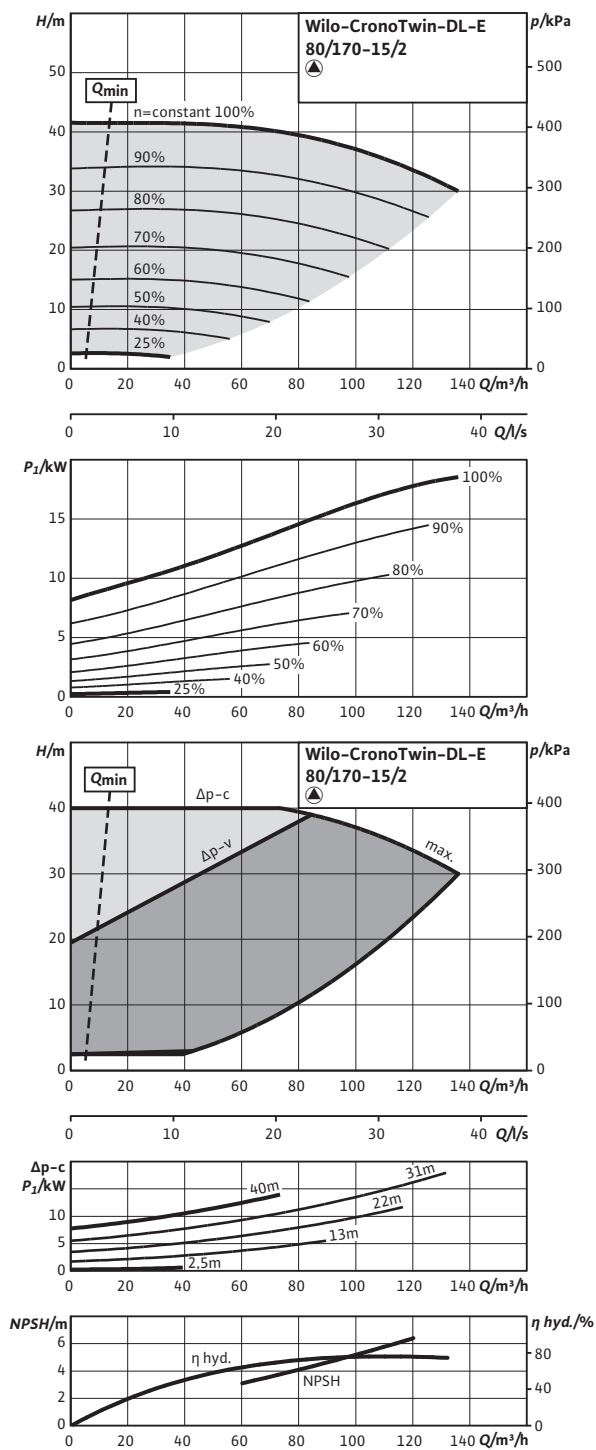
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	11 kW	11 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	13,0 kW	13,0 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	21,0 А	21,0 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользющие торцевые уплотнения	по запросу

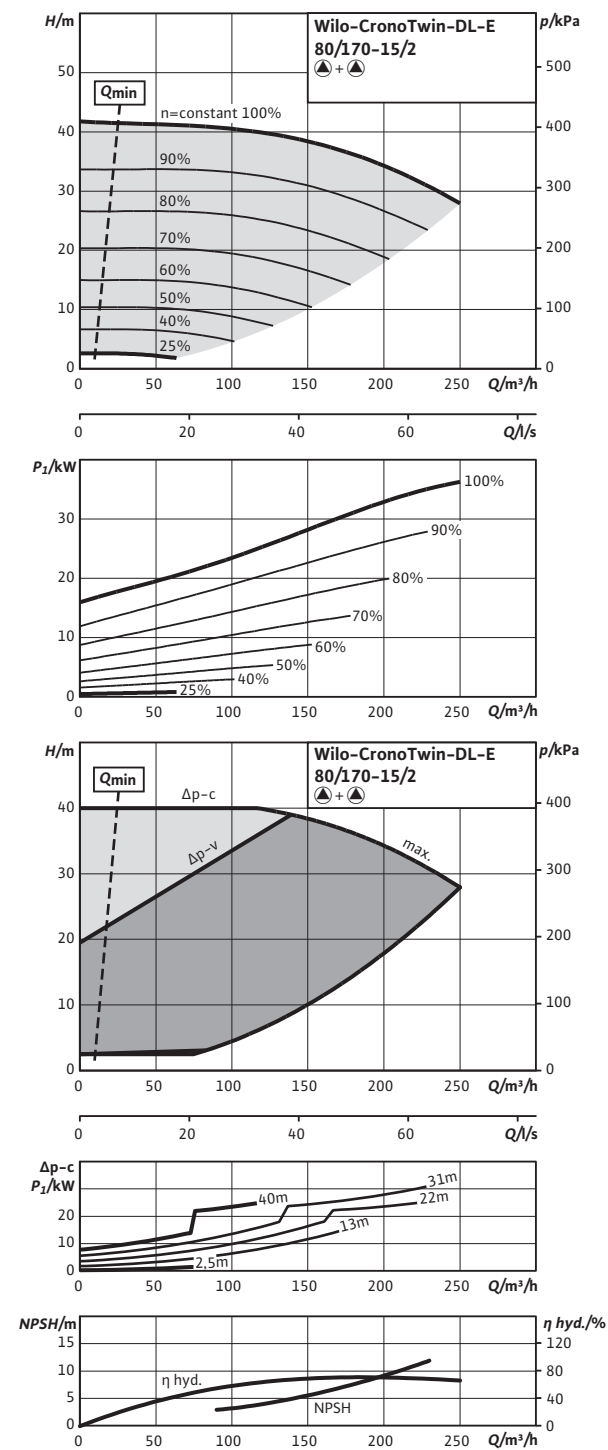
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/170-15/2
(2-полюсный, работа одного насоса)



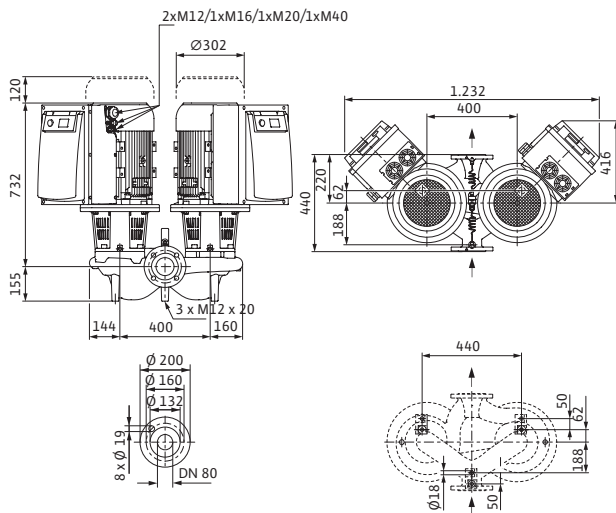
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/170-15/2
(2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 80/170-15/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	80/170-15/2	80/170-15/2-R1
Арт.-№	2114665	2114688
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL80/170-15/2	IL80/170-15/2
Вес, прим. <i>m</i>	349 кг	349 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80

Данные мотора

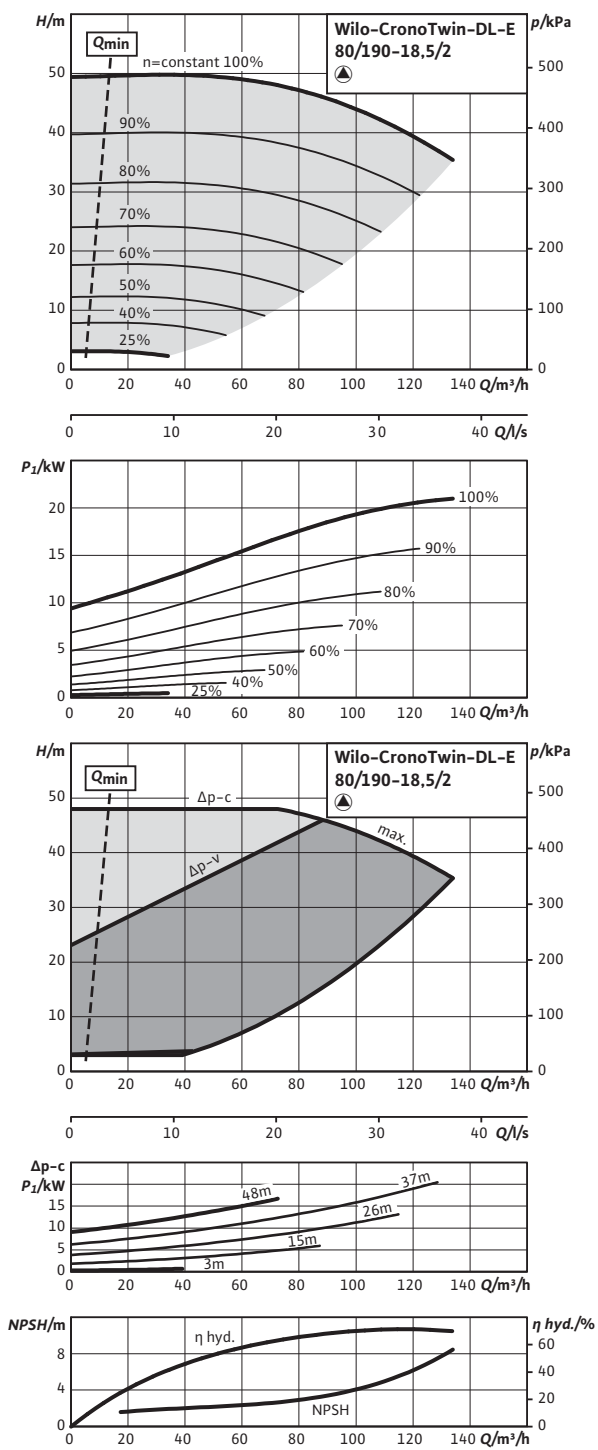
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	15 kW	15 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	18,1 kW	18,1 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	28,1 А	28,1 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

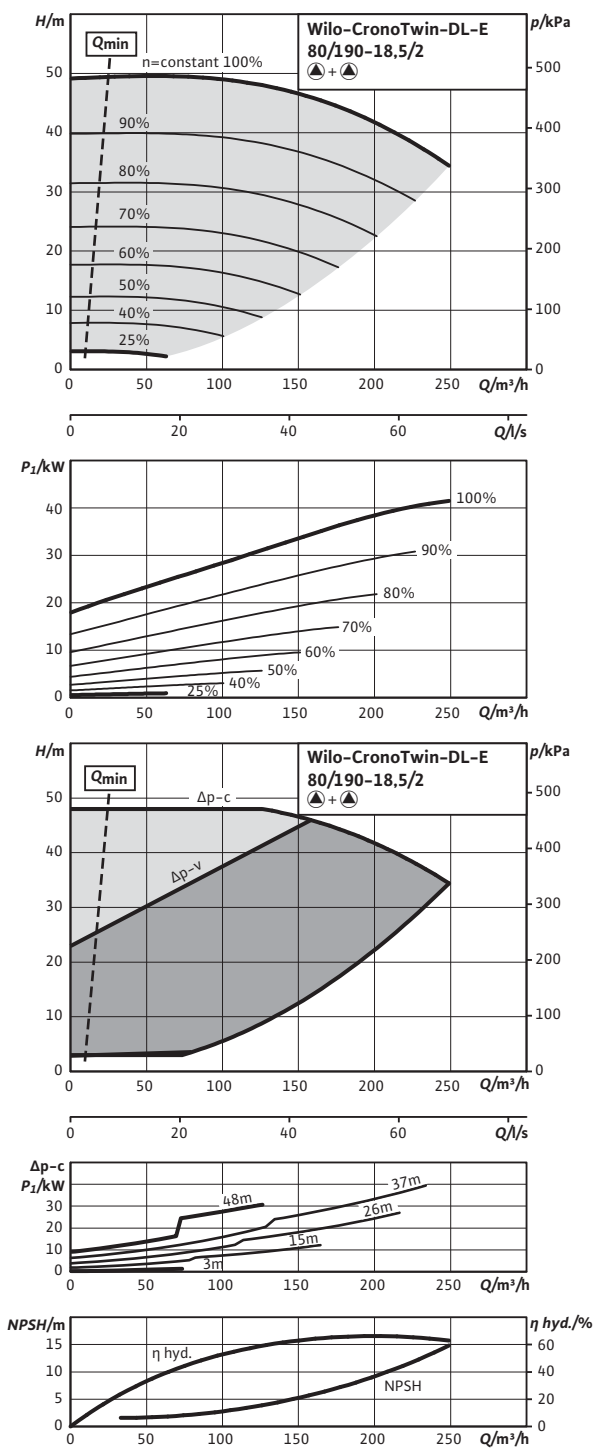
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/190-18,5/2
(2-полюсный, работа одного насоса)



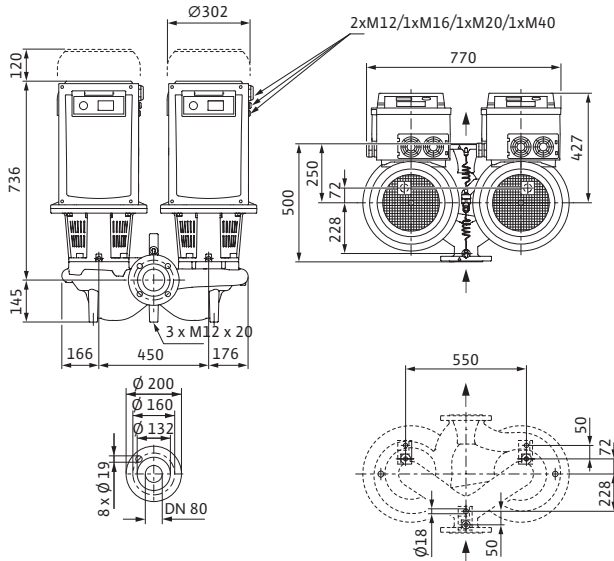
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/190-18,5/2
(2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 80/190-18,5/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	80/190-18,5/2	80/190-18,5/2-R1
Арт.-№	2114666	2114689
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL80/220-30/2	IL80/220-30/2
Вес, прим. <i>m</i>	401 кг	401 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80

Данные мотора

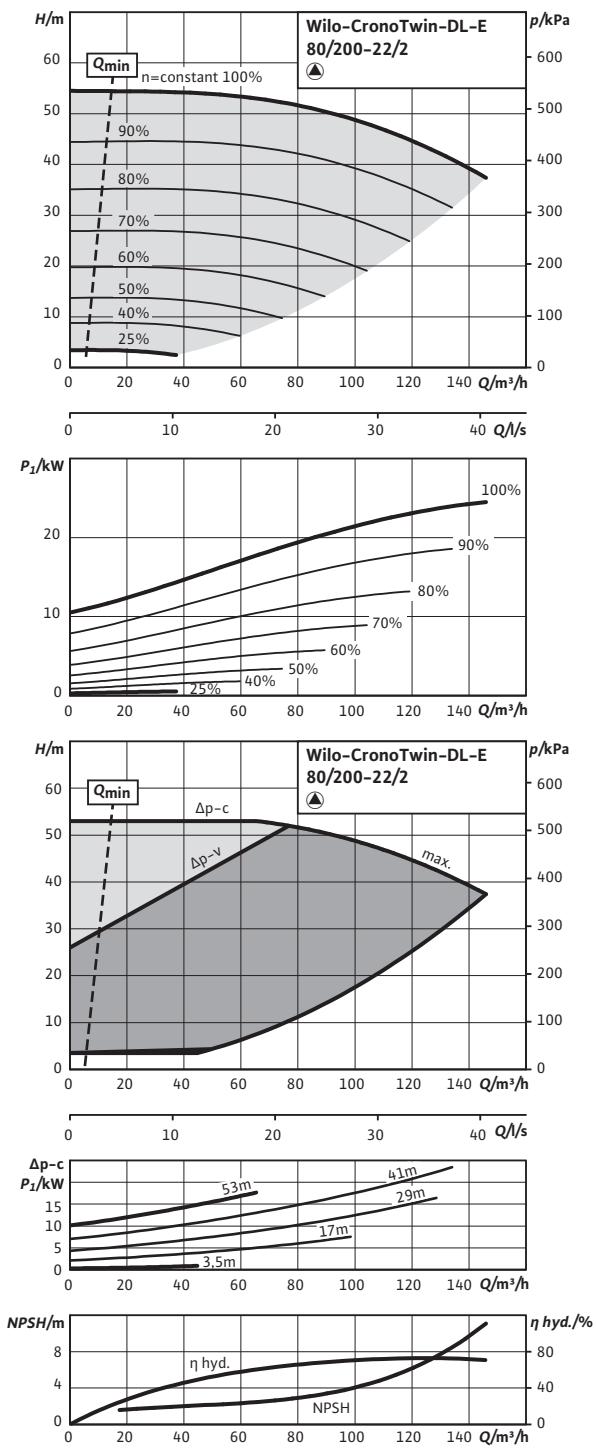
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	18,5 kW	18,5 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	21,5 kW	21,5 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	34,4 А	34,4 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

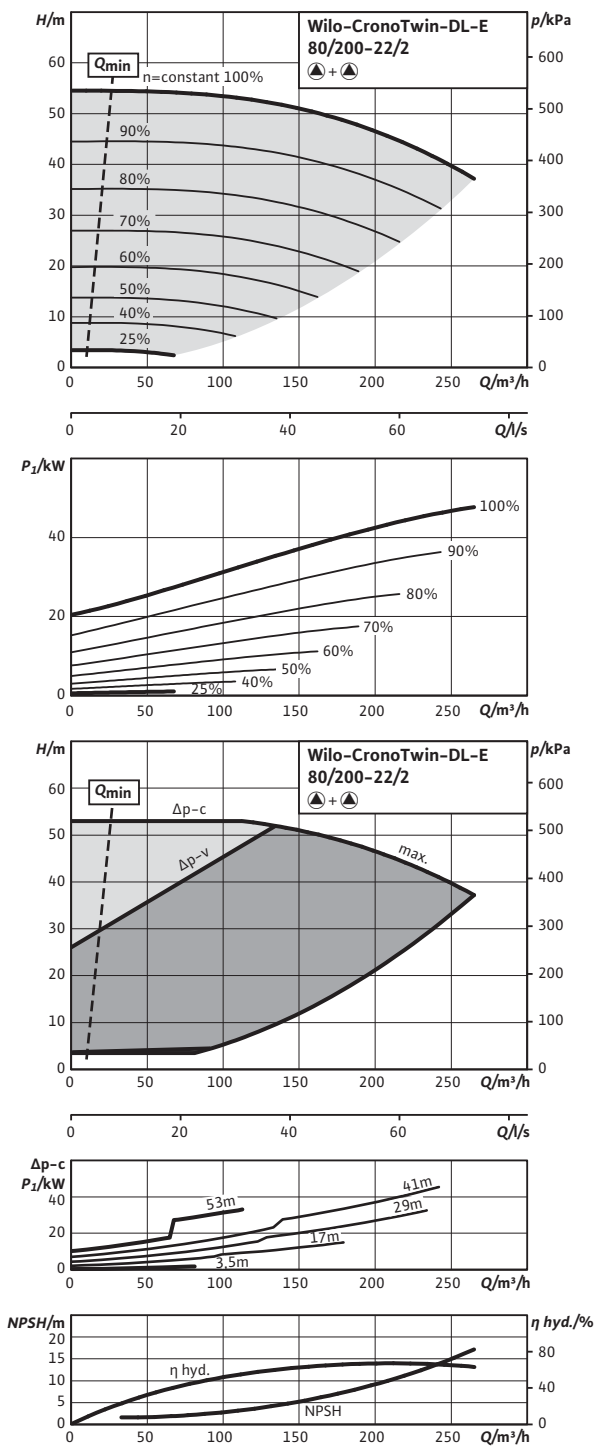
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/200-22/2
(2-полюсный, работа одного насоса)



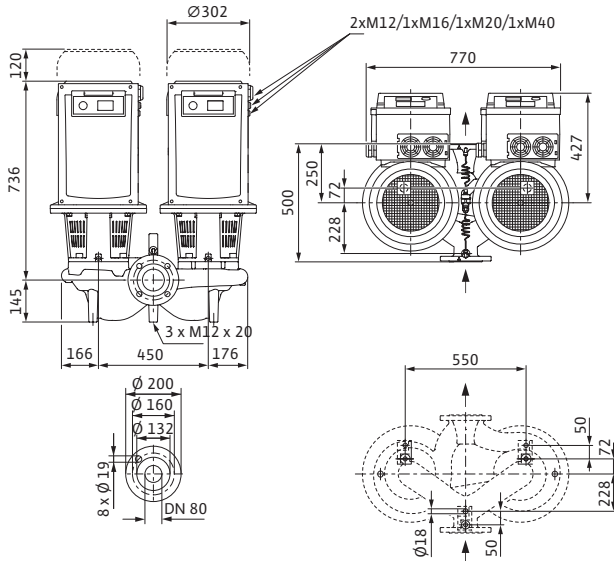
Характеристики

CronoTwin-DL-E 80/200-22/2
(2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 80/200-22/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	80/200-22/2	80/200-22/2-R1
Арт.-№	2114667	2114690
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL80/220-30/2	IL80/220-30/2
Вес, прим. <i>m</i>	441 кг	441 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 80

Данные мотора

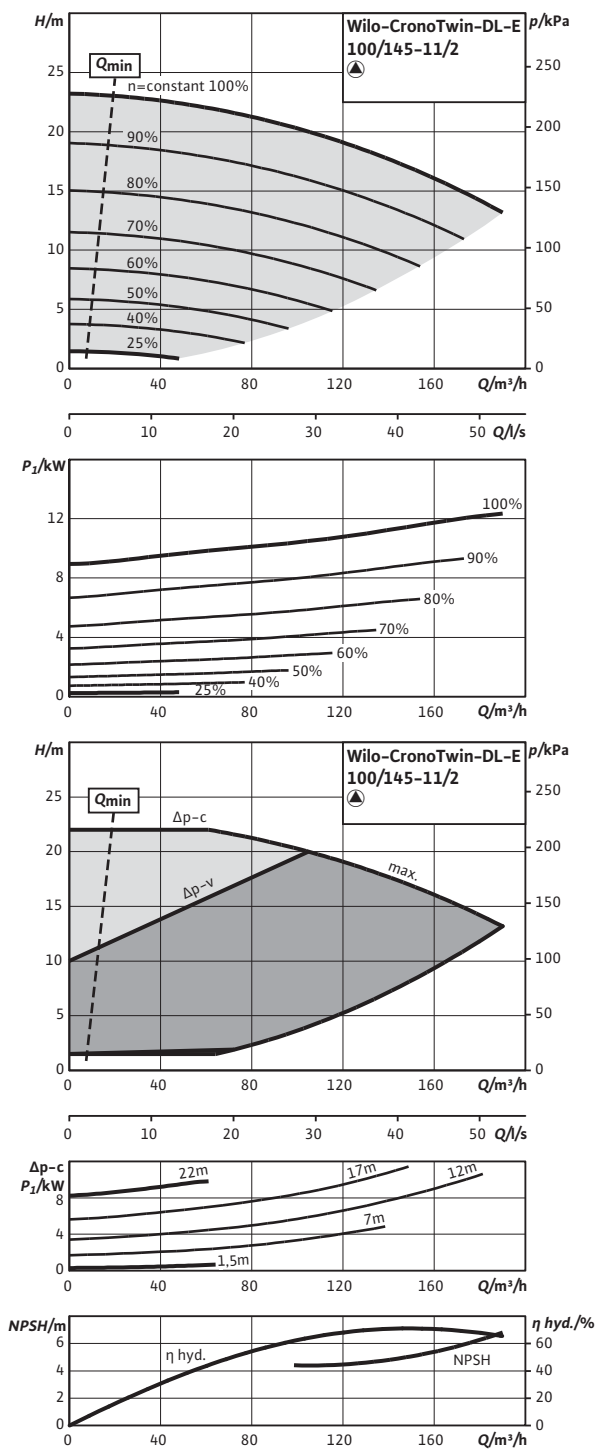
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	22 kW	22 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	25,7 kW	25,7 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	38,8 А	38,8 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

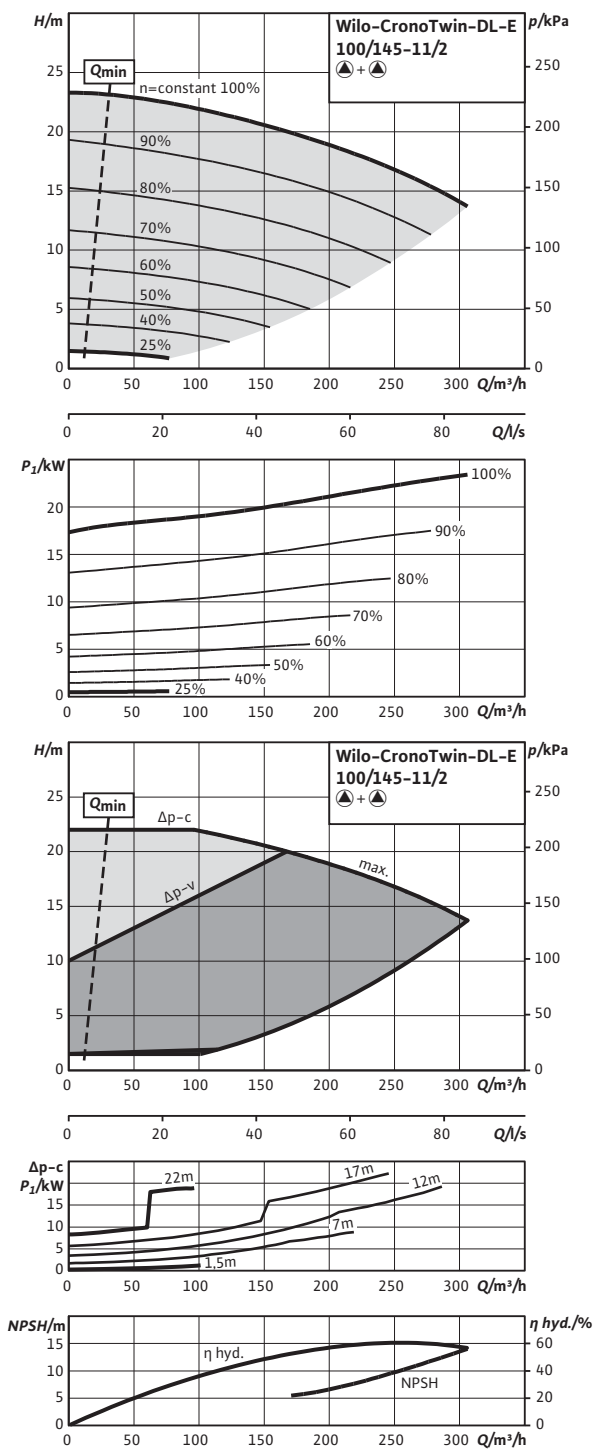
Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/145-11/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)



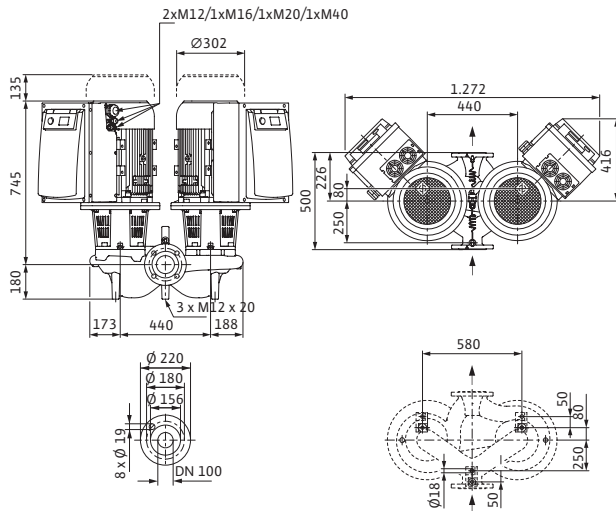
Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/145-11/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 100/145-11/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	100/145-11/2	100/145-11/2-R1
Арт.-№	2114668	2114691
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL100/170-30/2	IL100/170-30/2
Вес, прим. <i>m</i>	378 кг	378 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 100

Данные мотора

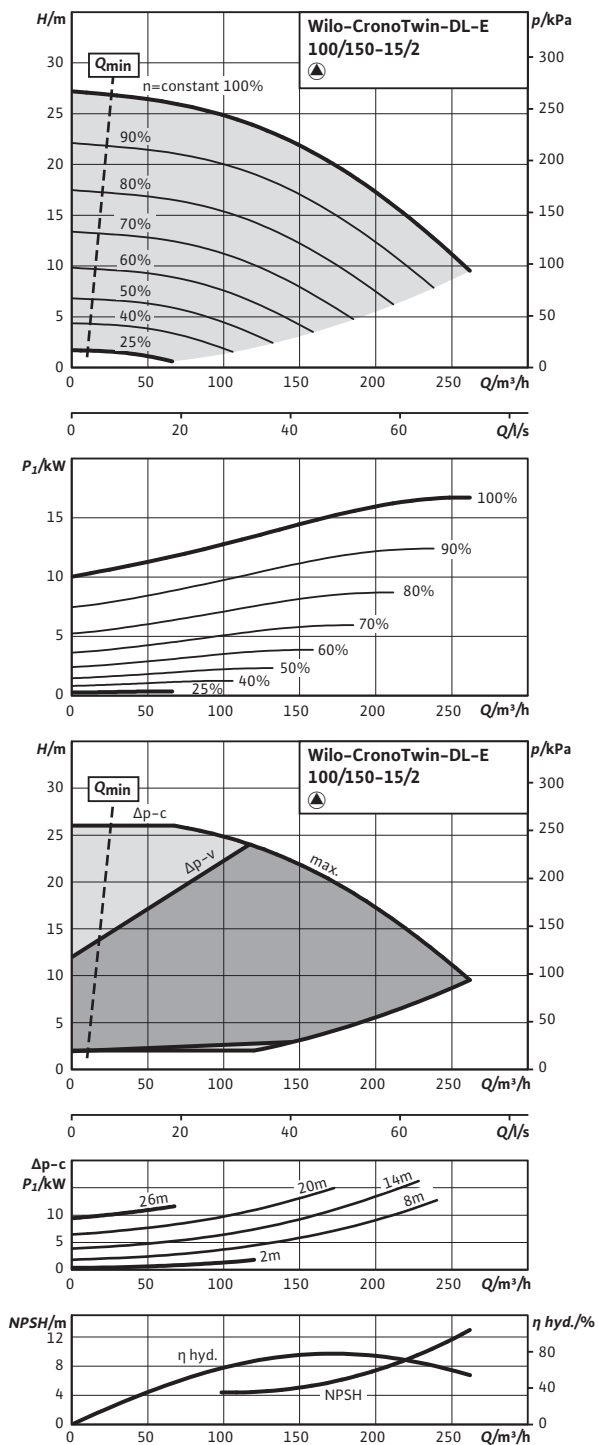
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	11 kW	11 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	13,0 kW	13,0 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	21,0 А	21,0 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

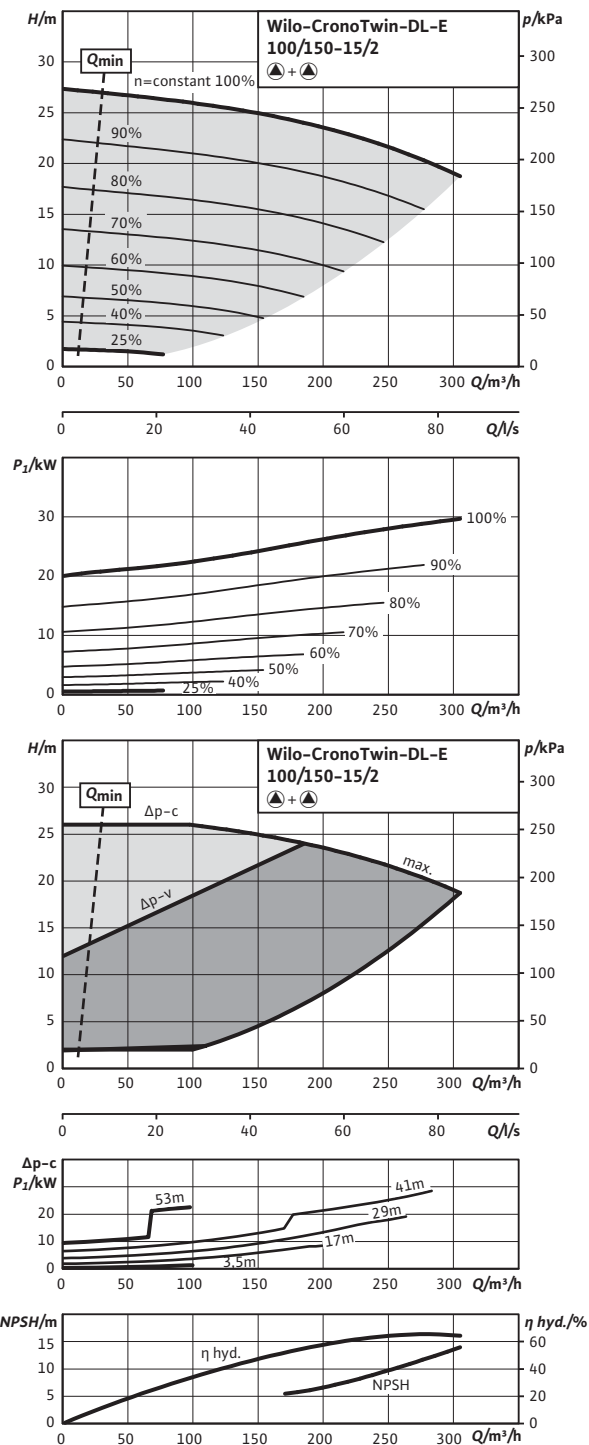
Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/150-15/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)



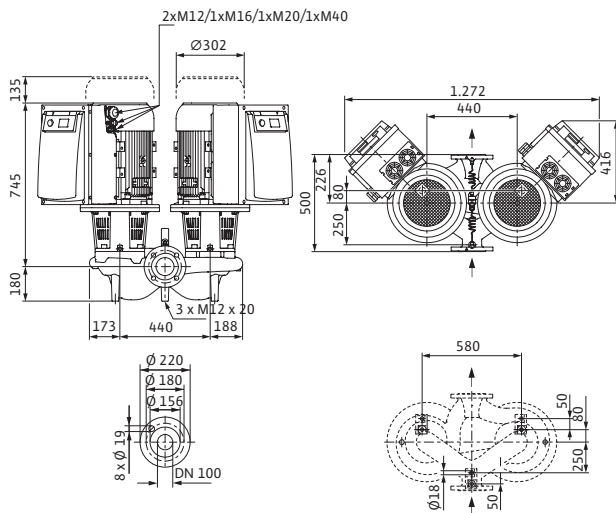
Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/150-15/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 100/150-15/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	100/150-15/2	100/150-15/2-R1
Арт.-№	2114669	2114692
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL100/170-30/2	IL100/170-30/2
Вес, прим. <i>m</i>	392 кг	392 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 100

Данные мотора

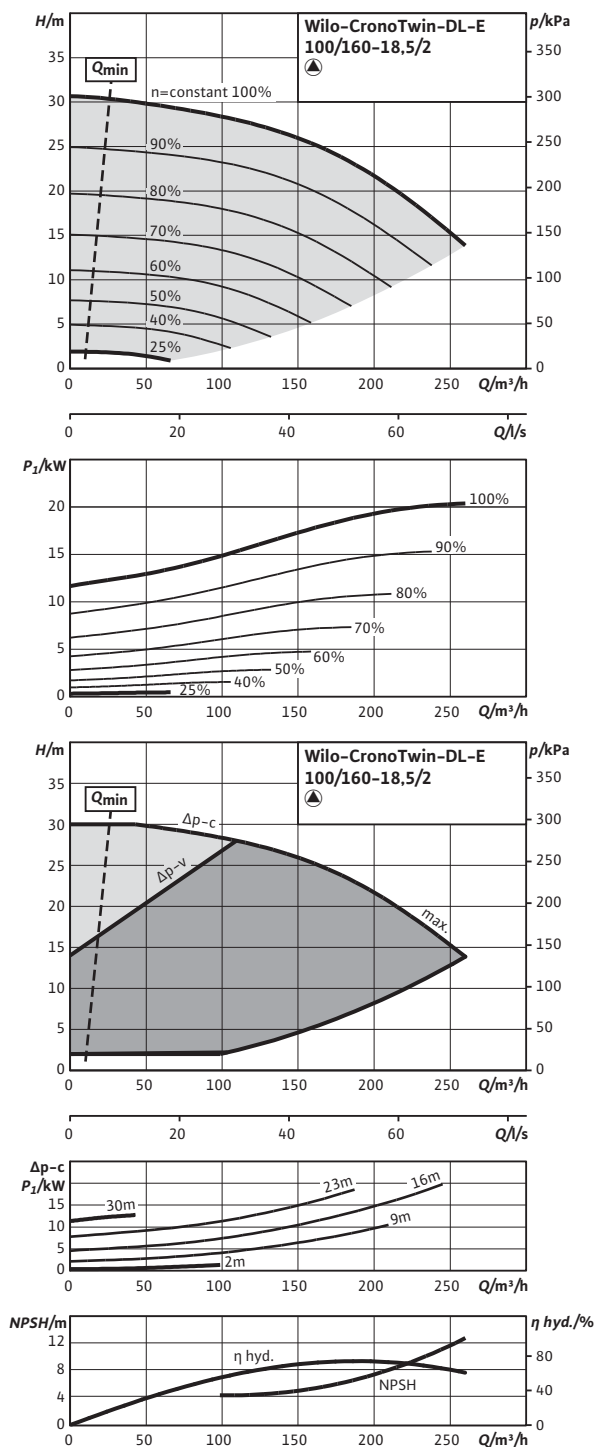
Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	15 kW	15 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	18,0 kW	18,0 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	28,0 А	28,0 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

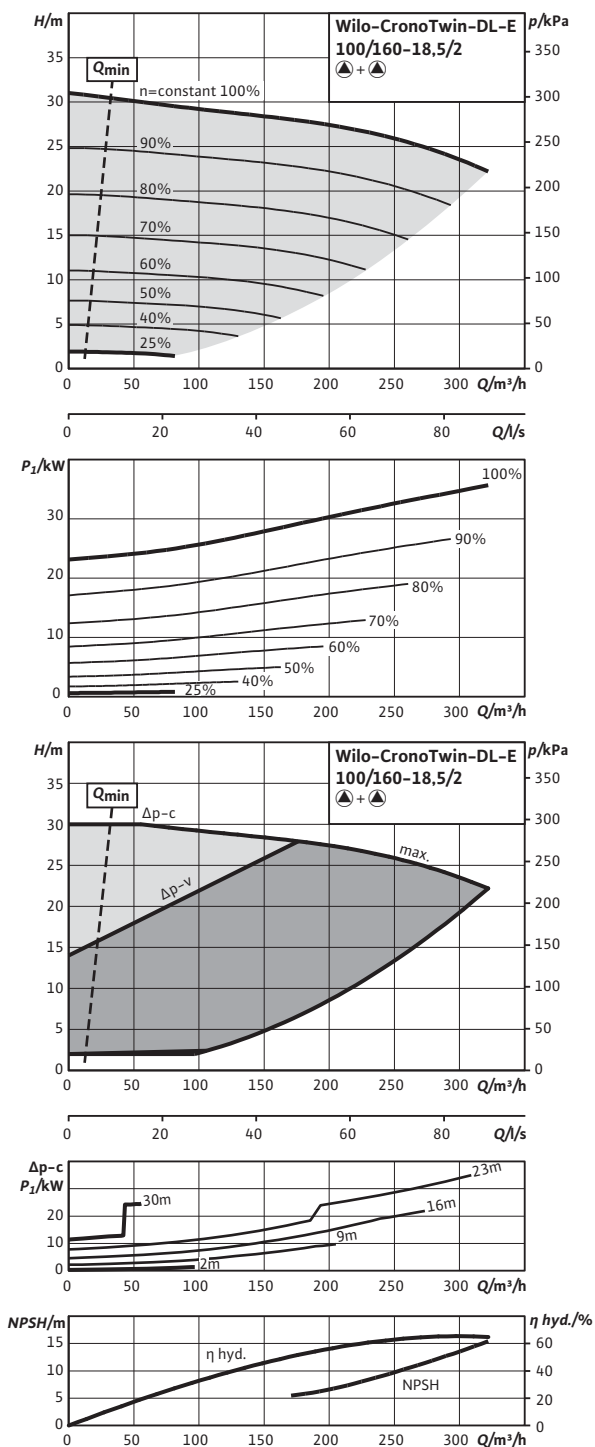
Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/160-18,5/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)



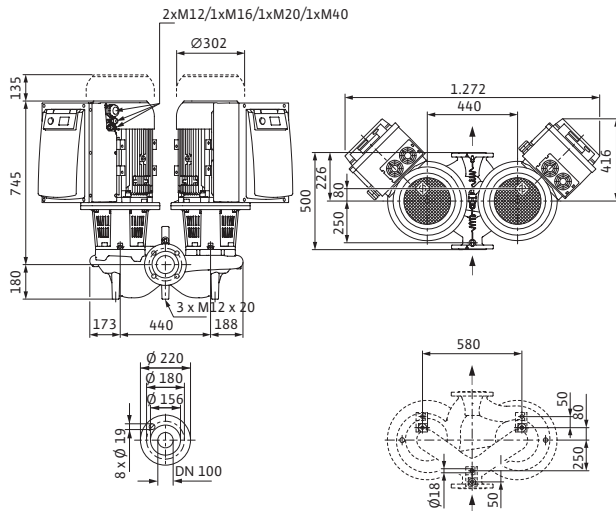
Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/160-18,5/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 100/160-18,5/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	100/160-18,5/2	100/160-18,5/2-R1
Арт.-№	2114670	2114693
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL100/170-30/2	IL100/170-30/2
Вес, прим. <i>m</i>	409 кг	409 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 100

Данные мотора

Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора <i>P</i> ₂	18,5 kW	18,5 kW
Макс. потребляемая мощность <i>P</i> ₁	21,7 kW	21,7 kW
Номинальный ток (прим.) <i>I</i> _N 3~400 В	34,0 А	34,0 А

Материалы

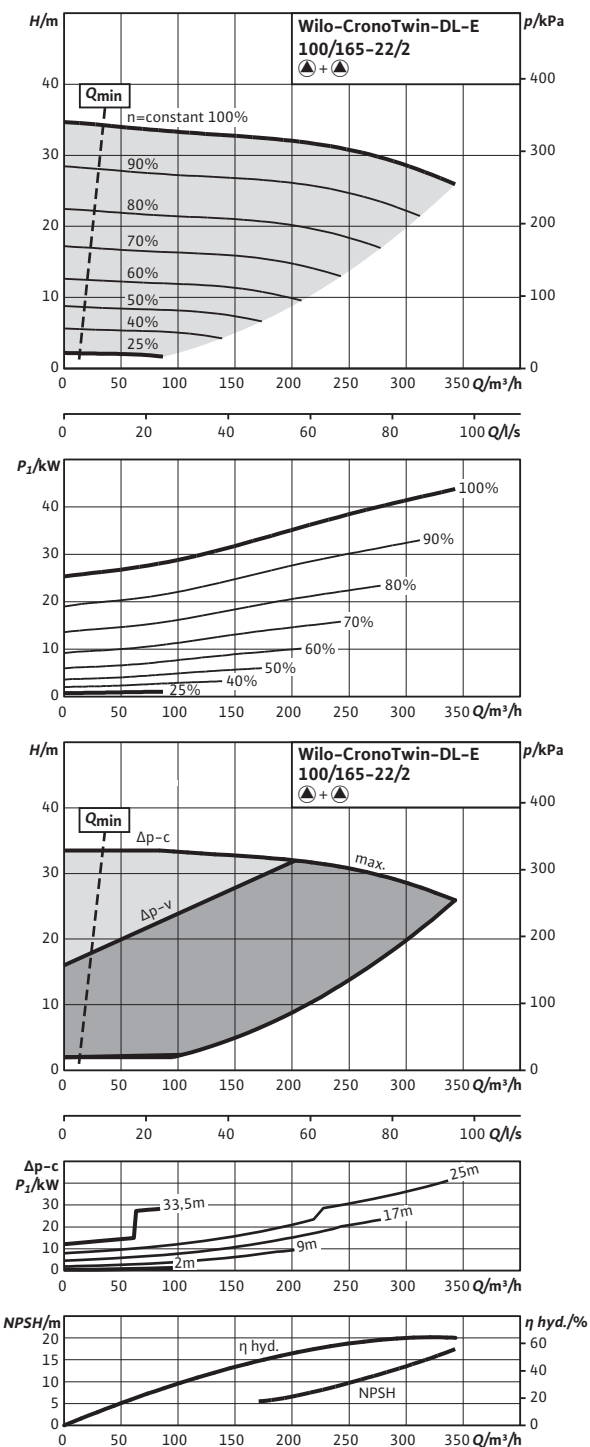
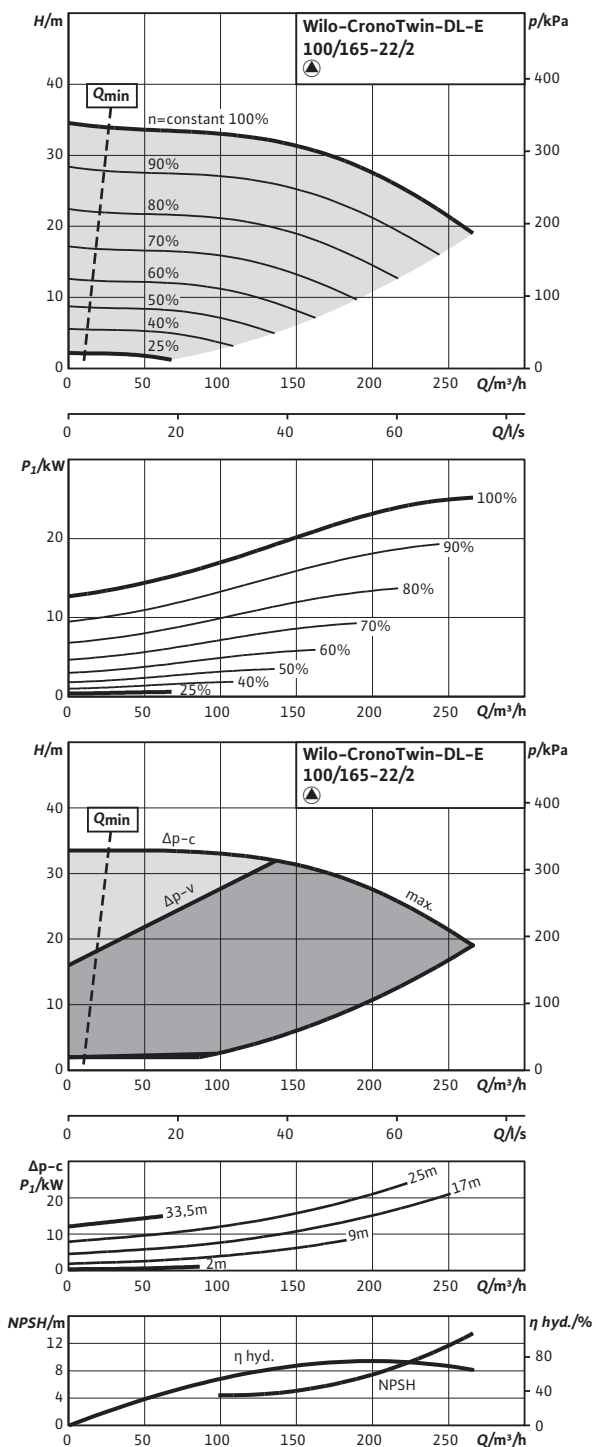
Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу

Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/165-22/2
 (2-полюсный, работа одного насоса)

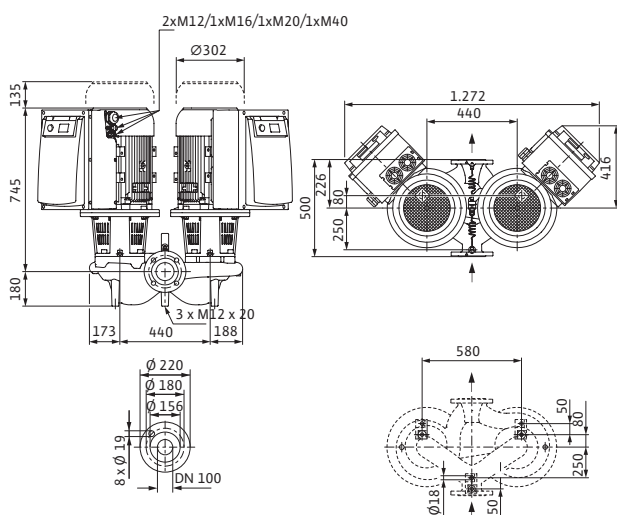
Характеристики

CronoTwin-DL-E 100/165-22/2
 (2-полюсный, режим совместной работы двух насосов)



Габаритный чертеж

CronoTwin-DL-E 100/165-22/2



Технические характеристики (в зависимости от типа)

Тип	100/165-22/2	100/165-22/2-R1
Арт.-№	2114671	2114694
Минимальный индекс эффективности (MEI)	≥ 0,4	≥ 0,4
Насос с макс. диаметром рабочего колеса для определения MEI	IL100/170-30/2	IL100/170-30/2
Вес, прим. <i>m</i>	442 кг	442 кг

Подсоединения к трубопроводу

Фланцы (по EN 1092-2)	PN 16
Номинальный внутренний диаметр фланца	DN 100

Данные мотора

Подключение к сети	3~380/400/440 В, 50/60 Hz	
Частота вращения <i>N</i>	750 - 2900 об/мин	750 - 2900 об/мин
Номинальная мощность мотора P_2	22 kW	22 kW
Макс. потребляемая мощность P_1	25,9 kW	25,9 kW
Номинальный ток (прим.) I_N 3~400 В	40,4 А	40,4 А

Материалы

Корпус насоса	EN-GJL-250
Промежуточный корпус	EN-GJL-250
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Рабочее колесо (специальное исполнение)	G-CuSn10
Вал насоса	1.4122
Скользящее торцевое уплотнение	AQEGG
другие скользящие торцевые уплотнения	по запросу