

Клієнт

Технічні характеристики

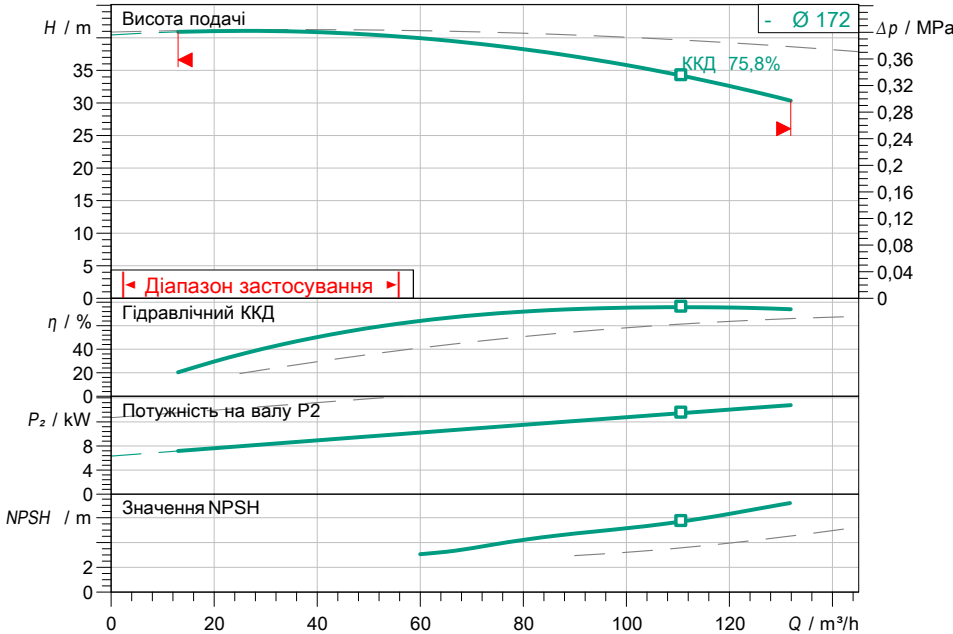
Стандартний здвоєний насос з сухим ротором DL 80/170-15/2

Назва проекту Проект без назви 2023-01-24 13:24:03.808

Номер проекту
Місце встановлення
№ поз. клієнта

Дата 24.01.2023

Поле характеристик



Задані експлуатаційні дані

Подача
Висота подачі
Media
Температура середовища
Густина
Кінематична в'язкість
Вода 100 %
20,00 °C
998,30 kg/m³
1,00 mm²/s

Гідравлічні дані (робоча точка)

Подача
Висота подачі
Потужність на валу P2
Гидравлічний ККД
NPSH

Дані виробів

Стандартний здвоєний насос з сухим ротором DL 80/170-15/2
Макс. робочий тиск 1,6 MPa
Температура середовища -20 °C ... +140 °C
Макс. температура навколишнього середовища 40 °C
Індекс мінімальної ефективності (MEI) 1.4

Дані двигуна/насоса

Рівень ефективності двигуна (ККД) IE3 = коефіцієнт корисної дії
Під'єднання до мережі 3~ 400 V / 50 Hz
Допустиме відхилення напруги + -10 %
Номинальна швидкість 2900 1/min
Номинальна потужність P2 15,00 kW
Номинальний струм 26,80 A
Коефіцієнт потужності 0,88
Коефіцієнт корисної дії 50% / 75% / 100% 90,4 / 92,1 / 91,6 %
Клас захисту IP55
Клас ізоляції F
Захист двигуна Вбудований KLF

Розміри під'єднання

Під'єднання до трубопроводу зі всіма DN 80, PN 16
Під'єднання з напірної стор. DN 80, PN 16
Монтажна довжина 440 mm

Матеріали

Корпус насоса 5.1301/EN-GJL-250
Робоче колесо EN-GJL-200
Тримач 5.1301/EN-GJL-250
Вал Stainless steel
Ущільнення вала AQ1EGG

Інформація для замовлення

Вага прибл. 337 kg
Артикульний номер 2121056

