

Клиент

Технические данные

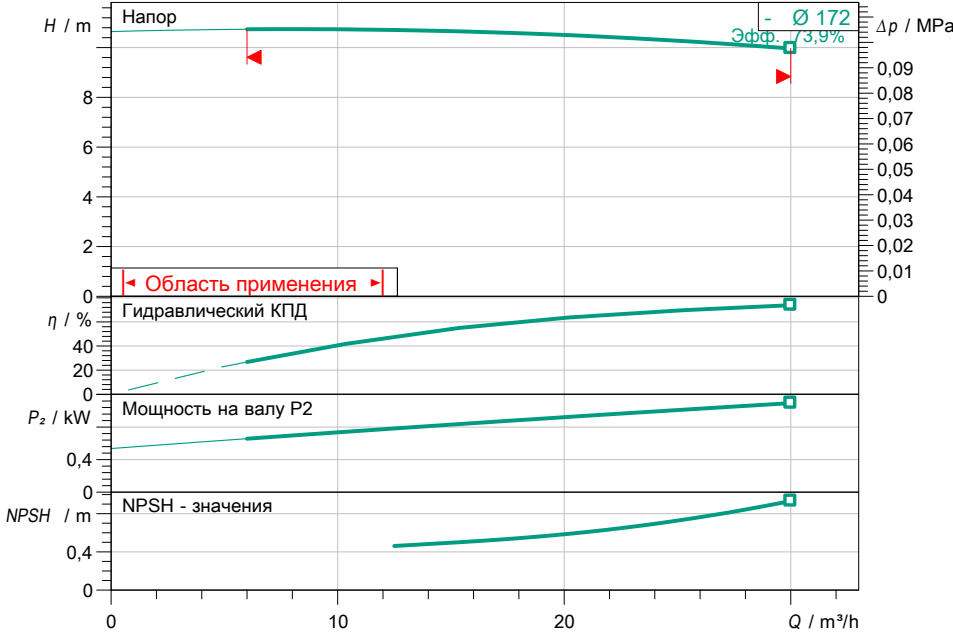
Насос с сухим ротором блочный BL 50/170-1,1/4

Имя проекта Проект без имени 2020-05-12 11:59:32.377

Номер проекта
Место установки
Номер позиции клиента

Дата 12.05.20

Рабочее поле



Задать рабочие параметры

Производительность
Напор
Перекачиваемая жидкость Вода 100 %
Т перекач. жидкости 20,00 °C
Плотность 998,30 kg/m³
Кинематич. вязкость 1,00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность
Напор
Мощность на валу P2
Гидравлический КПД
NPSH

Данные продукта

Насос с сухим ротором блочный
BL 50/170-1,1/4
Мак. рабочее давление 1,6 MPa
Т перекач. жидкости -20 °C ... +140 °C
Макс. Температура окр. Среды 40 °C
Min индекс эффект. (MEI) ≥ 0,4

Данные мотора

Класс эффективности мотора IE3
Подключение к сети 3~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряж. ±10 %
Номинальная частота вращения 1450 1/min
Ном. Мощность P2 1,10 kW
Номинальный ток 2,30 A
Коэффициент мощности 0,82
КПД 50% / 75% / 100% 80,1/ 83,5/84,1%
Степень защиты IP55
Класс нагревостойкости изоляции F
Защита электродвигателя

Присоединительные размеры

Патрубок на стороне всас. DN 65, PN16
Присоединение к трубопроводу с напорной стороны DN 50, PN16
Габаритная длина -

Материалы

Корпус насоса 5.1301, с покрытием KTL
Рабочее колесо EN-GJL-200
Фонарь EN-GJL-250
Вал 1.4122
Уплотнение вала AQ1EGG

Данные для заказа

Вес, прим. 57,5 kg
Номер позиции 2121082

