

Клиент

Технические данные

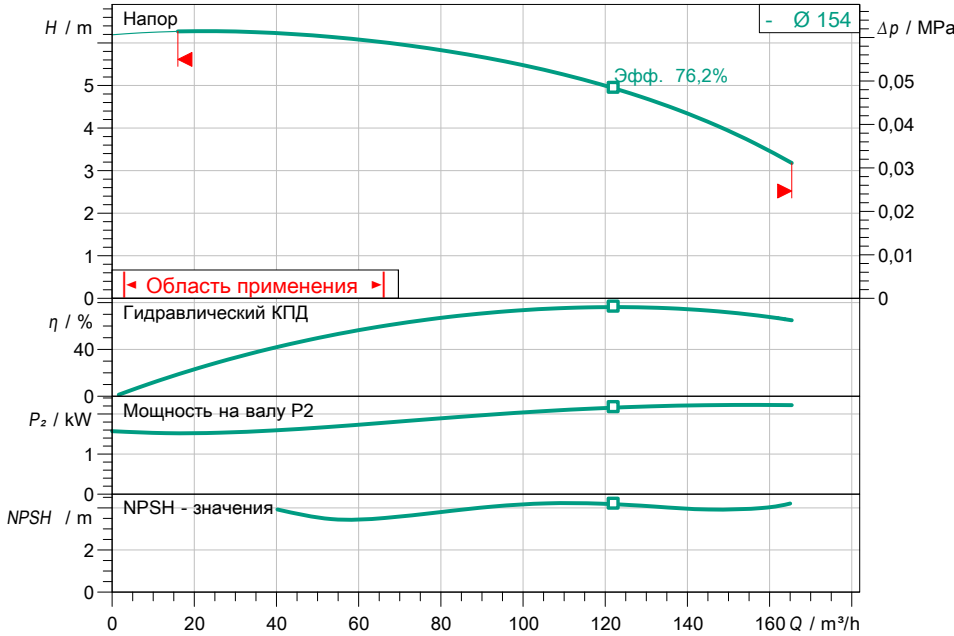
Насос с сухим ротором блочный BL 100/150-2,2/4

Имя проекта Проект без имени 2020-05-12 11:59:32.377

Номер проекта
Место установки
Номер позиции клиента

Дата 12.05.20

Рабочее поле



Задать рабочие параметры

Производительность
Напор
Перекачиваемая жидкость
Т перекач. жидкости
Плотность
Кинематич. вязкость

Вода 100 %
20,00 °C
998,30 kg/m³
1,00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность
Напор
Мощность на валу P2
Гидравлический КПД
NPSH

Данные продукта

Насос с сухим ротором блочный
BL 100/150-2,2/4
Мак. рабочее давление
Т перекач. жидкости
Макс. Температура окр. Среды
Min индекс эффект. (MEI)

1,6 MPa
-20 °C ... +140 °C
40 °C
≥ 0,4

Данные мотора

Класс эффективности мотора
Подключение к сети
Допустимый перепад напряж.
Номинальная частота вращения
Ном. Мощность P2
Номинальный ток
Коэффициент мощности
КПД
50% / 75% / 100%
Степень защиты
Класс нагревостойкости изоляции
Защита электродвигателя

IE3
3~ 400 V / 50 Hz
±10 %
1450 1/min
2,20 kW
4,90 A
0,78
82/ 84,4/85%
IP55
F
-

Присоединительные размеры

Патрубок на стороне всас.
Присоединение к трубопроводу с напорной стороны
Габаритная длина

DN 125, PN16
DN 100, PN16
-

Материалы

Корпус насоса
Рабочее колесо
Фонарь
Вал
Уплотнение вала

5.1301, с покрытием KTL
EN-GJL-200
EN-GJL-250
1.4122
AQ1EGG

Данные для заказа

Вес, прим.
Номер позиции

95 kg
2121106

