Ответственный
E-Mail
Телефон

Клиент

Ответственный
E-Mail
Телефон

Технические данные

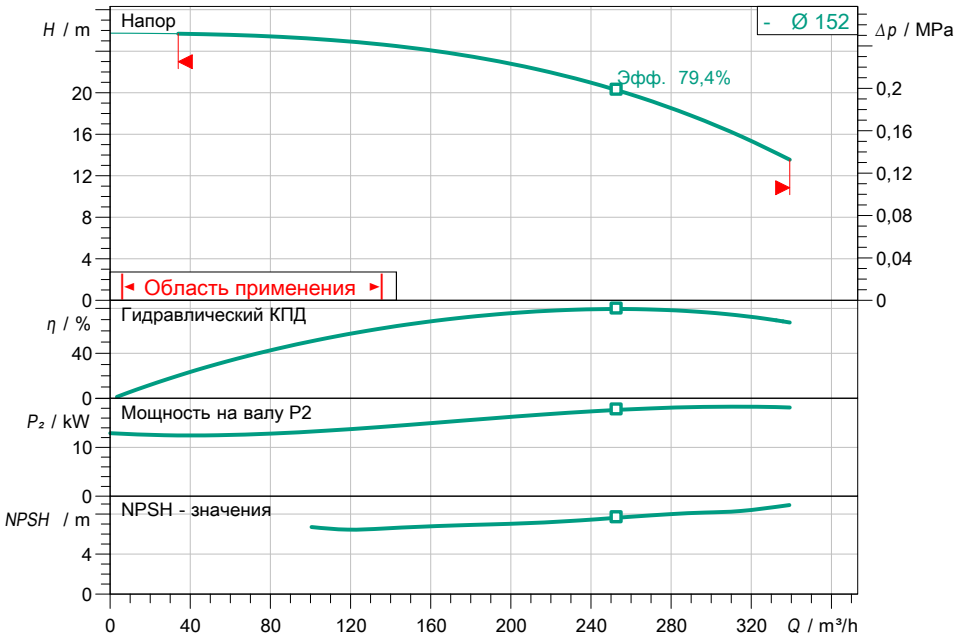
Насос с сухим ротором блочный
BL 100/150-18,5/2

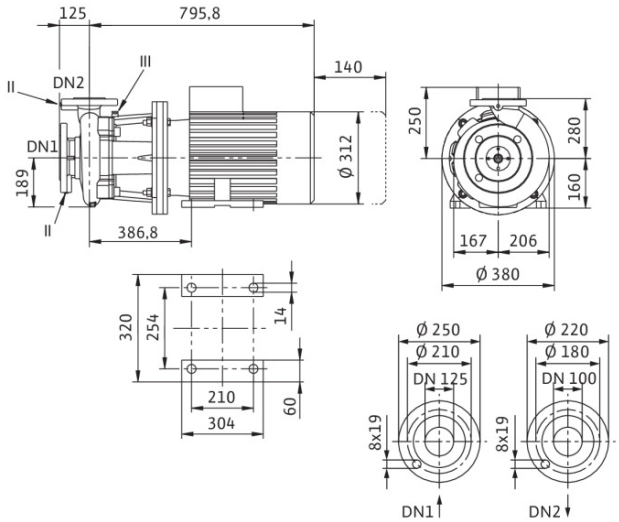
Имя проекта Проект без имени 2020-05-12 11:59:32.377

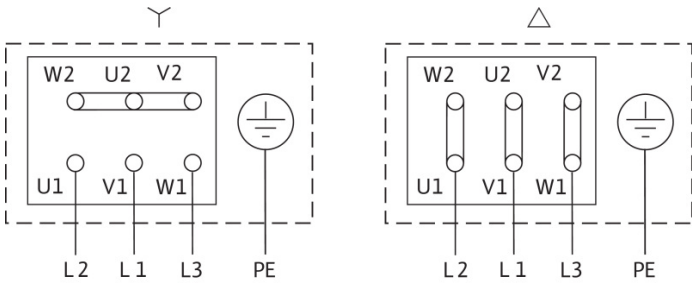
Номер проекта
Место установки
Номер позиции клиента

Дата 12.05.20

Рабочее поле







Задать рабочие параметры

Производительность	
Напор	
Перекачиваемая жидкость	Вода 100 %
T перекач. жидкости	20,00 °C
Плотность	998,30 kg/m³
Кинематич. вязкость	1,00 mm²/s

Гидравлические данные (Рабочая точка)

Производительность	
Напор	
Мощность на валу P2	
Гидравлический КПД	
NPSH	

Данные продукта

Насос с сухим ротором блочный BL 100/150-18,5/2	
Max. рабочее давление	1,6 MPa
T перекач. жидкости	-20 °C ... + 140 °C
Макс. Температура окр. Среды	40 °C
Min индекс эффект. (MEI)	≥ 0,4

Данные мотора

Класс эффективности мотора	IE3
Подключение к сети	3~ 400 V / 50 Hz
Допустимый перепад напряж.	±10 %
Номинальная частота вращения	2900 1/min
Ном. Мощность P2	18,50 kW
Номинальный ток	31,80 A
Коэффициент мощности	0,91
КПД	
50% / 75% / 100%	90,9/ 92/92,1%
Степень защиты	IP55
Класс нагревостойкости изоляции	F
Защита электродвигателя	

Присоединительные размеры

Патрубок на стороне всас.	DN 125, PN16
Присоединение к трубопроводу с напорной стороны	DN 100, PN16
Габаритная длина	-

Материалы

Корпус насоса	5.1301, с покрытием KTL
Рабочее колесо	EN-GJL-200
Фонарь	EN-GJL-250
Вал	1.4122
Уплотнение вала	AQ1EGG

Данные для заказа

Вес, прим.	202 kg
Номер позиции	2121185